



CTM

COMPOSITE
TECHNOLOGIE
MATERIAL



PRODUKTAKTALOG

2026

Willkommen in unserem Produktkatalog

Liebe Kunden und Geschäftspartner,

wir freuen uns, Ihnen den neuen **CTM-Produktkatalog 2026** zu präsentieren. Denn

**WIR HABEN GRUND/ZU
feiern!**

1985 bis 2025 – 40 Jahre CTM: Dieses besondere Jubiläum möchten wir in diesem Jahr gemeinsam mit Ihnen feiern! Vier Jahrzehnte voller Innovation, Qualität und partnerschaftlicher Zusammenarbeit liegen hinter uns – dafür sagen wir herzlich Danke.

Unser Sortiment haben wir auch dieses Jahr mit Sorgfalt und Leidenschaft erweitert, um Ihnen innovative Produkte und maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Besonders hervorzuheben sind die spannenden Entwicklungen im **Gurit Sortiment**. Neben dem bewährten AMPRO 115 erweitern wir unser Angebot um die neuen **BondPro Epoxy Industrieleber** sowie die **GR-Serie 100, 200 und 300** – eine moderne Harz- und Härterreihe für vielfältige Industrieanwendungen.

Die GR-Serie deckt ein sehr breites Spektrum ab. **Standardharze** und **Pultrusionssysteme** sowie **hochtemperaturbeständige (High-Tg)** Anwendungen – und bieten damit flexible Lösungen für unterschiedlichste technische Anforderungen.

Ein weiteres Highlight: Nach dem erfolgreichen Start der Marke Mirka im vergangenen Jahr können wir Ihnen nun dauerhaft **attraktive Konditionen** auf Maschinen und Verbrauchsartikel anbieten. Profitieren Sie von unserem Online-Shop und fordern Sie gern Ihr individuelles Angebot an. Entdecken Sie unseren neuen Katalog im überarbeiteten Layout, lassen Sie sich inspirieren und finden Sie alles, was Sie für Ihre Projekte benötigen. Sollten Sie ein Produkt vermissen oder spezielle Anforderungen haben, nehmen Sie Kontakt zu uns auf – wir freuen uns auf Ihre Anfrage und neue Herausforderungen.

Tipp: Bleiben Sie über aktuelle Produktneuheiten und Aktionen mit unserem **Newsletter** stets auf dem Laufenden.

Auf ein erfolgreiches und spannendes Jahr 2026!

Ihr CTM Team

Thorben Will &
Lars Thomsen



Inhalt

LAMINIEREN

MEHRZWECKEPOXY	6
EPOXY	8
POLYESTER	15
NEU! HOCHLEISTUNGS-EPOXY ...	16

VAKUUM/INFUSION

EPOXY	19
LOCHFOLIEN	20
ENTLÜFTUNGSVLIESE	20
VAKUUMDICHTBAND	20
VAKUUMFOLIEN	20
VAKUUMSCHLÄUCHE	21
NEU! VAKUUMZUBEHÖR	22
VAKUUMPUMPEN	26
KUPPLUNGEN	27

KLEBEN

MEHRZWECKEPOXY	29
FÜLLSTOFFE	30
EPOXY	32
NEU! BONDPRO-SERIE	42
POLYESTER-MMA-KLEBER	44
SMP	46

BESCHICHTEN

MEHRZWECKEPOXY	49
HIGHLIGHT! AMPRO 115	50
PRIMER	52
ANTIFOULING	54
POLYESTER	59
LACKE	60

SPACHTELN

EPOXY	63
MEHRZWECKEPOXY/POLYESTER	64
FÜLLSTOFFE	65

MIRKA MARINE

ALLGEMEIN	66
NEU! POLAROS RP 600	68

FASERN

GLASFASERN	74
CARBONFASERN	76
ABREISSGEWEBE	78
FLACHSFASERN	79

PREPREG/SPRINT

PREPREG	81
SPRINT	83
NEU! TOOLS	68

KERNMATERIAL

SCHNITTE	87
CORECELL	89
KERDYN GREEN	89
PVC	89

WERKZEUGE

SCHEREN & MESSER	91
ROLLEN	92
PINSEL	92
TAPES	92
SPACHTEL	92
ENTLÜFTUNGSROLLEN	92
REINIGER	93
MESSBECHER	94

ALLGEMEIN

AGB	96
-----------	----

LAMINIEREN

Gurit

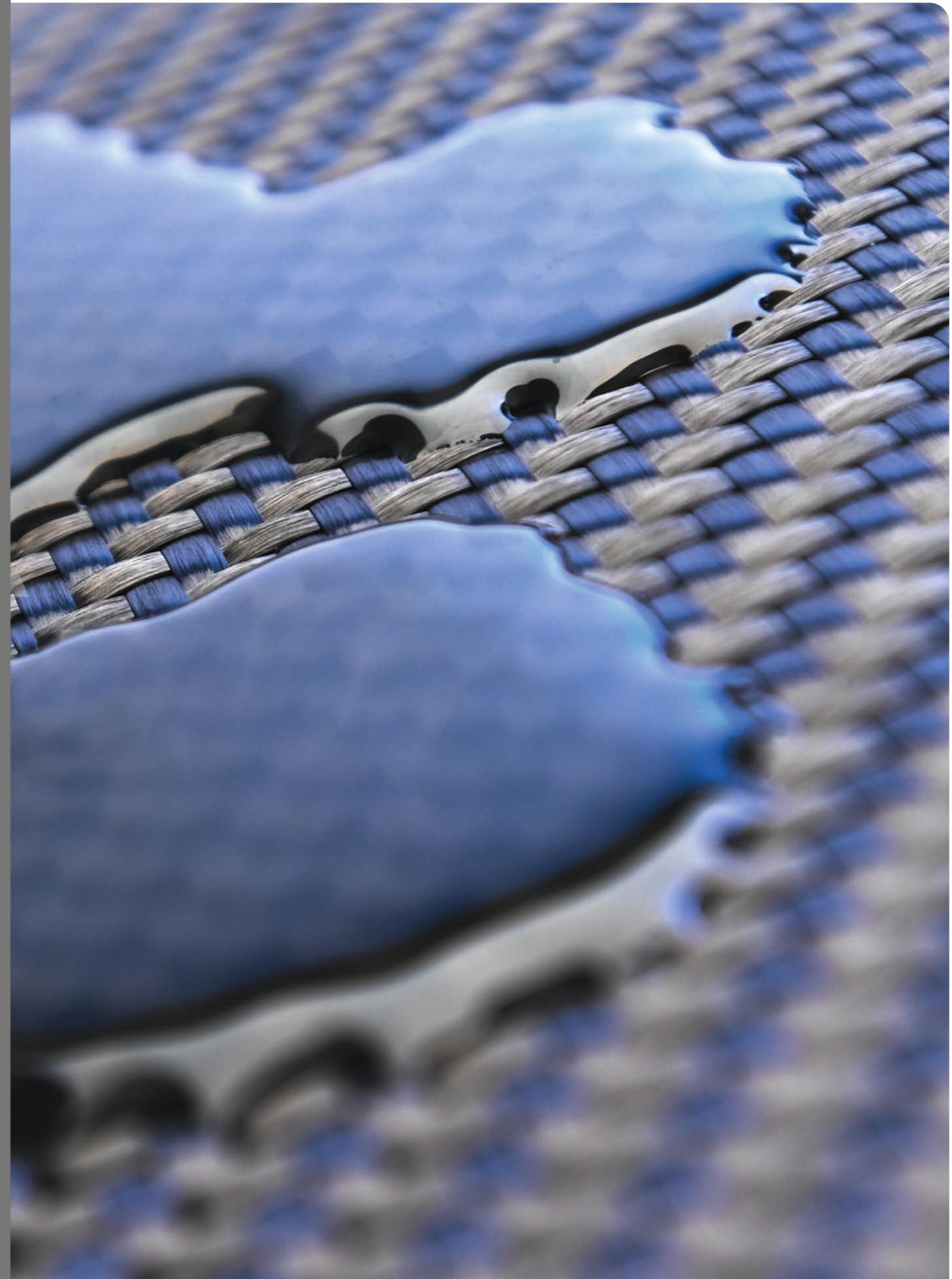
AUTHORISED
DISTRIBUTOR

HERSTELLER & MARKEN

Wir haben für jede Anwendung das richtige Produkt. Unsere Hersteller verfügen über eine lange Tradition im Bereich der Marine, der Windkraft, der Industrie und der Gesundheit.



MIRKA



EIN SYSTEM, VIELE MÖGLICHKEITEN...

Das Gurit AMPRO™ Mehrzweckepeoxy besteht aus austauschbaren Harzen, mischbaren Härtern und Additiven für viele Anwendungen. Die folgende Tabelle führt Schritt für Schritt durch die Möglichkeiten zur Wahl des richtigen AMPRO™ Systems.

AMPRO™ DER KLARE ALLROUNDER (Neu - jetzt immer mit Clear-Härter!)		AMPRO™ BIO					
Niedrige Arbeitstemperaturen		✓					
Klares Beschichten		✓					
Holzbeschichtung		✓					
Bio-basierende Inhaltsstoffe		- 40 - 60%					
Versiegeln und Primern poröser Oberflächen		✓ -					
Füllen, Spachteln oder Kleben		✓ ✓					
Härtergeschwindigkeit		Schnell (F)	Langsam (S)	Extra-Langsam (ES)	Schnell (F)	Langsam (S)	Extra-Langsam (ES)
Offene Zeit mit Pinsel bei 20°C		1-2 h	4-5 h	5-6 h	1-2 h	4-5 h	5-6 h
50g Topfzeit in Luft bei 20°C		½ h	1 h	1½ h	½ h	1 h	1½ h
Füllstoffe*		✓	✓	✓	✓	✓	✓

*WÄHLE DIE FÜLLSTOFFE		MICRO BALLOONS	GLASS BUBBLES	MICRO FIBRES	AMPRO™ SILICA
Füllen & Spachteln	Leicht schleifbar, füllen und Hohlkehlen für optische Holzanwendungen	✓	-	-	✓
	Wasserfeste oder preiswerte Spachtel für alle Anwendungen	-	✓	-	✓
	Harte Oberflächenbeschichtung auf Oberflächen und Kanten	-	✓	-	✓
Kleben	Generelles Verkleben von weichen Hölzern, Farbe braun	✓	-	-	✓
	Generelles Verkleben von weichen Hölzern, Farbe weiß	-	✓	-	✓
	Strukturelles Kleben von Holz oder Composite, Farbe Opaque	-	-	✓	✓

AMPRO - DER KLARE ALLROUNDER

- Extrem klares Mehrzweck Epoxysystem
- Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen



Ampro (der klare Allrounder) ist der verbesserte Nachfolger des seit vielen Jahren bewährten SP320 und SP115. Es ist ein extrem klares Mehrzweck Epoxysystem mit verbesserten UV Eigenschaften und eignet sich besonders für die Beschichtung von Naturholz und als Mehrzweckepeoxyharz zum Kleben, Laminieren und Beschichten. Die Harzbasis ist Ampro Harz, der Härter speziell formuliert.



AMPRO - 1 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	AMRA	0,3 kg	Schnell	AMHFA
		0,3 kg	Langsam	AMHSA
		0,3 kg	Extra-Langsam	AMHESA

AMPRO - 3,26 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,26 Kg	AMRB	0,95 kg	Schnell	AMHFB
		0,95 kg	Langsam	AMHSB
		0,95 kg	Extra-Langsam	AMHESB

AMPRO - 20 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	AMRC	6 kg	Schnell	AMHFC
		6 kg	Langsam	AMHSC
		6 kg	Extra-Langsam	AMHESC

AMPRO - 206 KG

Harz	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
206 Kg	AMRD	20 kg	Schnell	AMHFD
		20 kg	Langsam	AMHSD
		20 kg	Extra-Langsam	AMHESD

PUMPENSET FÜR AMPRO

PACK	BESCHREIBUNG	ART.-NR.:
1 Paar	Für AMPRO 1,3 Kg Pack	AMPUMPA
1 Paar	Für AMPRO 4,1 Kg Pack	AMPUMPB
1 Paar	Für AMPRO 26 Kg Pack	AMPUMPC

AMPRO BIO - DER NACHHALTIGE

- Mehrzweck Epoxysystem mit > 40% Bio Anteil
- Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen



Ampro Bio (der Nachhaltige) ist ein Mehrzweck Epoxy und wird mit über 40% Bio Anteil aus gepresstem Kokosnusschalenöl hergestellt und ist somit extrem nachhaltig. Es ist zusammen mit Flachfasern und dem Kerdyn PET Schaum aus recycelten Flaschen eine nachhaltige Alternative. Die Härter sind die gleichen wie beim Ampro System.



AMPRO BIO - 1 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	AMBRA	0,3 kg	Schnell	AMHFA
		0,3 kg	Langsam	AMHSA
		0,3 kg	Extra-Langsam	AMHESA

AMPRO BIO - 3,15 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,15 Kg	AMBRB	0,95 kg	Schnell	AMHFB
		0,95 kg	Langsam	AMHSB
		0,95 kg	Extra-Langsam	AMHESB

AMPRO BIO - 20 KG*

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	AMBRC	6 kg	Schnell	AMHFC
		6 kg	Langsam	AMHSC
		6 kg	Extra-Langsam	AMHESC

AMPRO BIO - 200 KG*

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
200 Kg	AMBRD	20 kg	Schnell	AMHFD
		20 kg	Langsam	AMHSD
		20 kg	Extra-Langsam	AMHESD

HANDLAMINIERSYSTEME

ÜBERSICHT FÜR HARZE & HÄRTER

Im Bereich der Epoxylaminiersysteme bietet Gurit ein breites Portfolio für verschiedene Anwendungsbereiche an. Folgende Produkte sind für Handlaminate voreingestellt:



PRODUKT	BESCHREIBUNG	HÄRTER	TOPFZEIT BEI 20° C	VERHÄLTNIS NACH GEWICHT	ANWENDUNG
Ampreg 30	Gute Fasertränkung; geringe Aminröße, gute Durchhärtung bei Raumtemperatur, hohe Festigkeiten, Härter mit extrem geringem Giftanteil, Ökologisch ungefährlich	Schnell Standard Langsam Ex.-Langsam	40 Min. 80 Min. 3:30 Std. 7:30 Std.	100:26	Große Verbundstrukturen und allgemeine Laminierarbeiten
Ampreg 31	Gute Fasertränkung; geringe Aminröße, guter Tg bei geringer Temperung, eingefärbt, gute Ablaufresistenz, Härter mit extrem niedriger Toxizität, Ökologisch ungefährlich	Schnell Standard Langsam Ex.-Langsam	40 Min. 80 Min. 3:30 Std. 7:30 Std.	100:26	Mittlere bis Große Bauteile
Ampreg 36	Premium Laminierharz; sehr gute mechanische Eigenschaften und Tg, Härter mit extrem niedriger Toxizität, Ökologisch ungefährlich	Schnell Standard Langsam Ex.-Langsam	40 Min. 80 Min. 3:30 Std. 7:30 Std.	100:29	Große Bauteile für hohe Leistungen
Ampreg AP	Für Ampreg 3X, Verklebung von Epoxy mit Polyester/Vinylester	wie oben	-	100:28	Um Polyester und Epoxy zu kombinieren
Ampreg 30 PREGEL	Erhöhung der Viskosität, Verhinderung des Ablaufens	-	-	-	Thixotropierzusatz
Ampro & Ampro Bio	Mehrzweck Epoxysystem Laminieren und Beschichten, Kleben, Spachteln Hohlkehlen, keine Aminröße Bis zu 5°C einsetzbar	Schnell Langsam Ex.-Langsam	30 Min. 45 Min. 60 Min.	100:30	Lamine, Verleimung Beschichtung Spachtelarbeiten

AMPREG 30

- Epoxy Laminiersystem mit niedriger Toxizität
- Mischungsverhältnis 100:26 nach Gewicht
- LRT (Lichtreflektionstechnologie im Standard)

Ampreg 30 wurde für die Herstellung von großen Verbundstrukturen mit Handlaminier- und Vakuumverfahren optimiert und bietet durch die sorgfältige Auswahl von Rohmaterialien mit niedriger Toxizität eine verbesserte Arbeitssicherheit. Die anfänglich niedrige Mischviskosität von Ampreg 30 ermöglicht ein leichtes Durchnässen von schweren Verstärkungen. Ampreg 30 wurde entwickelt, um sowohl bei Aushärtungen bei Umgebungstemperaturen als auch bei Nachhärtungen bei moderaten Temperaturen (50 °C) hervorragende mechanische und thermische Eigenschaften zu erzielen. Dieses System ist mit einer Reihe von Härtergeschwindigkeiten von „schnell“ bis „extra langsam“ und in einer Vielzahl von Formaten von kleinen Packungsgrößen bis zu Fässern und IBC erhältlich.



AMPREG 30 - 1 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 kg	AM30RA	0,26 kg	Schnell	AM3HFA
		0,26 kg	Standard	AM3HA
		0,26 kg	Langsam	AM3HSA
		0,26 kg	Extra-Langsam	AM3HESA

AMPREG 30 - 3,7 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,7 kg	AM30RB	0,96 kg	Schnell	AM3HFB
		0,96 kg	Standard	AM3HB
		0,96 kg	Langsam	AM3HSB
		0,96 kg	Extra-Langsam	AM3HESB

AMPREG 30 - 18 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
18 Kg	AM30RC	4,68 Kg	Schnell	AM3HFC
		4,68 Kg	Standard	AM3HC
		4,68 Kg	Langsam	AM3HSC
		4,68 Kg	Extra-Langsam	AM3HESC

AMPREG 30 - 219 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
219 Kg	AM30RD	19 kg	Schnell	AM3HFD
3 x 19 Kg bzw. 3 x 16 Kg Härter für 219 Kg Harz benötigt		19 kg	Standard	AM3HD
		19 kg	Langsam	AM3HSD
		19 kg	Extra-Langsam	AM3HESD

AMPREG 30 - 1000 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1000 Kg	AM30RIBC	174 Kg	Schnell	AM3HFIBC
260 Kg Härter werden für 1000 Kg Harz benötigt		174 Kg	Standard	AM3HIBC
		174 Kg	Langsam	AM3HSIBC
		174 Kg	Extra-Langsam	AM3HESIBC



HAUPTMERKMALE AMPREG 30

- Niedrige anfängliche Viskosität der Harz/Härter-Mischung
- Gute Aushärtung auch ohne Nachhärtung bei erhöhter Temperatur
- Nichtpigmentierte Harze und Härter
- Verbesserte Sicherheits- und Gesundheitsaspekte
- Optimierte für Handlaminate
- Exzellente Fasertränkung
- Lloyd's Register & DNV zertifiziert

AMPREG 31

- Epoxy Laminiersystem mit niedriger Toxizität
- Mischungsverhältnis 100:26 nach Gewicht
- Zertifiziert nach Lloyd's Register & DNV

Das System hat eine höhere Ablaufresistenz als Ampreg 30 und bietet mit einer Auswahl von 4 Härtern ein komplettes System für nahezu jede Anwendung. Ampreg 31 wurde für exzellente mechanische Eigenschaften entwickelt und bietet optimale Festigkeiten bei kalter Härtung sowie moderater Temperung bei 50°C. Die neue LRT Technologie ermöglicht durch den Einsatz einfacher Schwarzlichtlampen eine einfache Überprüfung von Arbeitskleidung und Arbeitsplatz auf Rückstände von Epoxy und somit eine einfache Überwachung der Gesundheit der Mitarbeiter.

**AMPREG 31 - 1 KG**

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	AM31RA	0,26 Kg	Schnell	AM3HFA
		0,26 Kg	Standard	AM3HA
		0,26 Kg	Langsam	AM3HSA
		0,26 Kg	Extra-Langsam	AM3HESA

HAUPTMERKMALE AMPREG 31

- Viskosität optimiert für Gewebeauftrag und Ablaufresistenz
- Gute Aushärtung bei Raumtemperatur
- Robuste Harzmatrix liefert gute mechanische Eigenschaften des fertigen Laminats
- Lloyd's Register & DNV zertifiziert

**AMPREG 31 - 3,7 KG**

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,7 Kg	AM31RB	0,96 Kg	Schnell	AM3HFB
		0,96 Kg	Standard	AM3HB
		0,96 Kg	Langsam	AM3HSB
		0,96 Kg	Extra-Langsam	AM3HESB

AMPREG 31 - 18 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
18 Kg	AM31RC	4,68 Kg	Schnell	AM3HF
		4,68 Kg	Standard	AM3HC
		4,68 Kg	Langsam	AM3HSC
		4,68 Kg	Extra-Langsam	AM3HESC

AMPREG 31 - 219 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
219Kg	AM31RD	19 Kg	Schnell	AM3HFD
		19 Kg	Standard	AM3HD
		19 Kg	Langsam	AM3HSD
		19 Kg	Extra-Langsam	AM3HESD

AMPREG 31 - 1000 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1000 Kg	AM31RIBC	174 Kg	Schnell	AM3HFIBC
		174 Kg	Standard	AM3HIBC
		174 Kg	Langsam	AM3HSIBC
		174 Kg	Extra-Langsam	AM3HESIBC

AMPREG 36

- Premium Epoxy Laminiersystem mit niedriger Toxizität
- Mischungsverhältnis 100:29 nach Gewicht
- Für hohe mechanische Belastungen

Ampreg 36 ist Gurits Premium Epoxylaminiersystem und eignet sich besonders zur Herstellung großer Hochleistungsbauteile. Durch hervorragende mechanische Eigenschaften sowie die hohen, durch moderate Temperung erreichbaren Glasübergangstemperaturen (Tg), ist dieses System besonders für Anwendungen mit hohen mechanischen Belastungen geeignet. Ampreg 36 ist für Handauflegeverfahren mit und ohne Vakuum optimiert, kann jedoch auch in anderen Verfahren, wie z.B. RTM (resin transfer moulding), Vakuuminfusion, Pultrusion und Filament-Winding eingesetzt werden.

**HAUPTMERKMALE AMPREG 36**

- Verbesserte Imprägnierung des Gewebes mit geringerer Anfangs-Gemischviskosität
- Ausgezeichnete Biegeleistung ohne Beeinträchtigung der Zugleistung
- Lloyd's Register & DNV zertifiziert

AMPREG 36 - 0,9 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
0,9 Kg	AM36RA	0,26 kg	Schnell	AM3HFA
		0,26 kg	Standard	AM3HA
		0,26 kg	Langsam	AM3HSA
		0,26 kg	Extra-Langsam	AM3HESA

AMPREG 36 - 3,3 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,3 kg	AM36RB	0,96 kg	Schnell	AM3HFB
		0,96 kg	Standard	AM3HB
		0,96 kg	Langsam	AM3HSB
		0,96 kg	Extra-Langsam	AM3HESB

AMPREG 36 - 16,2 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
16,2 Kg	AM36RC	4,68 Kg	Schnell	AM3HFC
		4,68 Kg	Standard	AM3HC
		4,68 Kg	Langsam	AM3HSC
		4,68 Kg	Extra-Langsam	AM3HESC

AMPREG 36 - 197 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
197 Kg	AM36RD	19 Kg	Schnell	AM3HFD
		19 Kg	Standard	AM3HD
		19 Kg	Langsam	AM3HSD
		19 Kg	Extra-Langsam	AM3HESD

AMPREG 36 - 900 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
900 Kg	AM36RIBC	174 Kg	Schnell	AM3HFIBC
		174 Kg	Standard	AM3HIBC
		174 Kg	Langsam	AM3HSIBC
		174 Kg	Extra-Langsam	AM3HESIBC

CR3400

- Epoxygelcoatsystem für den Formenbau
- Mischungsverhältnis 100:30 nach Gewicht

CR3400 ist ein Epoxybeschichtungssystem, das wie konventionelle Gelcoats beim Laminievorgang in die Form eingebracht wird. Die Verwendung mit den Gurit Laminier- und Infusionsharzen und mit Prepreg/SPRINT wird empfohlen. CR3400 bietet nach dem Aushärten eine hervorragende Schleifbarkeit der Oberfläche.

CR3400 - 19 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
19 Kg	CR3400RC	5,7 Kg	Standard	CR3400HC



SY BELLA

WERFT:

YYACHTS

MODELL:

Y9

KONSTRUKTION TRIPP DESIGN

MATERIAL:

GURIT AMPREG 30, 31

SPABOND 340

BELLA
Hamburg

UNSERE GEBINDEARTEN

Wir bieten unsere Produkte in verschiedenen Gebinden an, so dass immer die richtige Menge zur Verfügung steht. Unsere Harze sind bis zu 2 Jahre nach Herstellung haltbar. Die Harz und Härtemengen sind so aufeinander abgestimmt, dass die Behältergrößen im richtigen Mischungsverhältnis stehen.



AMPREG 30 PREGEL HARZ

Ampreg Thixotropic Pregel ist ein Harzadditiv mit einer fettartigen Konsistenz, das mit einer Vielzahl von Härtern aus dem Gurit Laminierharzprogramm verwendet werden kann. Es wird vor allem als Thixotrop verwendet, um eine höhere Viskosität zu erreichen. Pregel wird dem Laminierharz zugegeben, um ein Ablaufen zu verhindern. Daher wird es in der Regel in Vertikal- und Überkopf-Situationen eingesetzt, insbesondere wenn schwere Gewebe und Gelege verwendet werden, da diese besonders anfällig für das Ablaufen des Harzes sind. Ampreg Thixotropic Pregel kann als Basisharz-Komponente zur Verklebung von Waben und Schaumkernen sowie anderen starren Materialien verwendet werden. Die Eigenschaften des Ampreg Thixotropic Pregel mit Härter-Kombination entsprechen weitgehend denen der Härter mit seinen üblichen Harzeigenschaften. Bei einer zu hohen Zugabe wird das Laminat „spröde“.

PREGEL - 19,5 & 195 KG

HARZ/RESIN	ART.-NR.:
19,5 Kg	AM30TPRC
195 Kg	AM30TPRD

Für Mischverhältnisse bitte das Datenblatt beachten

AMPREG 30 AP

Ampreg 30 AP (Adhesion Promoter) ist ein spezielles Harz aus der Ampreg 3x-Serie, das es ermöglicht, existierende Polyester-Gelcoats mit hochwertigen Epoxyharzen von GURIT zu verwenden. Die resultierenden Vorteile sind langlebigere Rümpfe und Decks, ästhetischeres Finish, eine Vereinfachung des Produktionsprozesses und eine Verbesserung der Verklebung bereits fertiger Bauteile. Ampreg 30AP kann mit den Ampreg 3X Härtern schnell, standard, langsam und extra-langsam verwendet werden.

AMPREG 30 AP - 20 KG

HARZ/RESIN	ART.-NR.:
20 Kg	AM3APRC

Für Mischverhältnisse bitte das Datenblatt beachten

POLYESTERHARZE

QUALITÄT, WIRTSCHAFTLICHKEIT, VERLÄSSLICHKEIT

Unsere Polyesterharze stehen für **technische Leistungsfähigkeit** und **marktgerechte Wirtschaftlichkeit**. Ob im Formenbau, im Fahrzeug- und Anlagenbau, in der Windenergie oder im industriellen Faserverbundbereich – wir liefern das passende Harzsystem für Ihre Anforderungen.

UNSER SORTIMENT IM ÜBERBLICK:

ORTHOPHTHAL- UND ISOPHTHALHARZE

Bewährte Systeme für vielseitige Anwendungen. Unsere Ortho- und Isophthalharze überzeugen durch gute mechanische Eigenschaften, zuverlässige Aushärtung und konstante Qualität – ideal für Bauteile mit hohen technischen Ansprüchen bei gleichzeitig wirtschaftlicher Verarbeitung.

VINYLESTERHARZE

Für Bereiche, in denen Beständigkeit und Performance entscheidend sind. Unsere Vinylesterharze bieten hervorragende chemische und thermische Resistenz sowie hohe Schlagzähigkeit – die ideale Wahl für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.

GELCOATS UND TOPCOATS

Für langlebige Oberflächenschutzsysteme mit hoher Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse, Chemikalien und mechanische Beanspruchung. Sie gewährleisten eine dauerhafte Schutzschicht und sichern die Qualität des Endprodukts.

SPEZIELLE FORMULIERUNGEN

Wir entwickeln und liefern individuelle Harzsysteme, abgestimmt auf Ihre Prozesse und Anforderungen – von Handlaminaten bis hin zu hochtechnischen Infusions- oder RTM-Verfahren. Unsere Spezialformulierungen verbinden Prozesssicherheit mit optimaler Verarbeitungsqualität.

IHR VORTEIL:

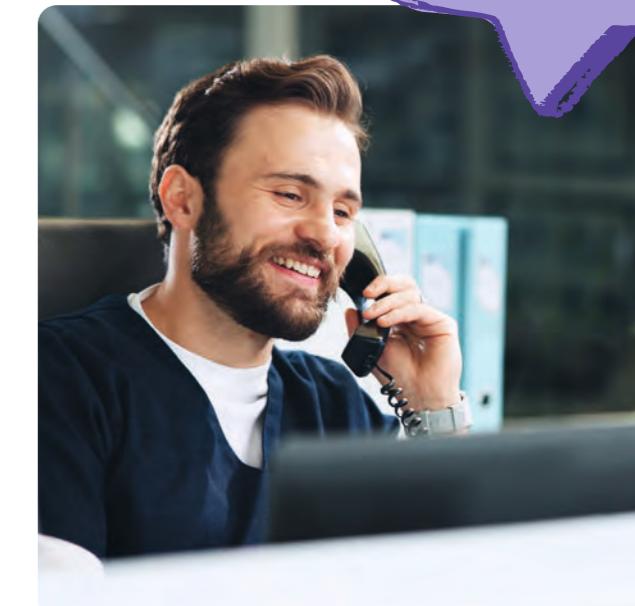
Mit unseren Harzsystemen erhalten Sie verlässliche Qualität zu einem marktgerechten Preis – unterstützt durch technische Beratung und eine gleichbleibend hohe Produktqualität.

CTM – Ihr Partner für leistungsstarke Polyesterharze in Industriequalität.



**ANGEBOT?
RICHTIGE
PRODUKTAUSWAHL?**

SPRECHEN SIE
UNS GERNE AN!
+49 4621 95533



GEBINDEGRÖSSEN VON
25 KG HOBOCK - IBC
VERFÜGBAR!



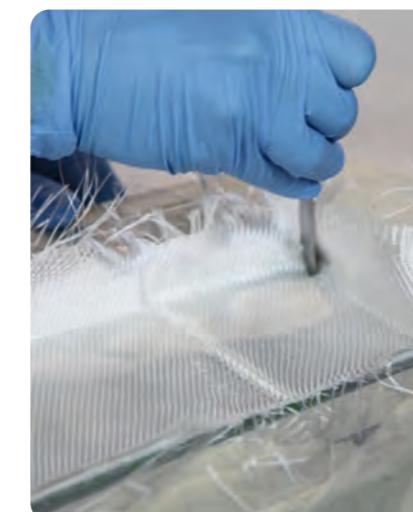
STRUCPRO

Hochleistungs-Epoxidsysteme für industrielle Anwendungen

Die StrucPro-Reihe flüssiger Epoxidharzsysteme von Gurit verbindet präzise Technik mit bewährter Leistung. Entwickelt für maximale Zuverlässigkeit in industriellen Anwendungen, bei denen eine erhöhte thermische, mechanische und chemische Beständigkeit erforderlich ist. Die StrucPro-Reihe bietet maßgeschneiderte Formulierungen, optimiert für Filament Winding, Pultrusion, RTM, Infusion und Hochtemperatur-Werkzeugbau.

WARUM STRUCPRO WÄHLEN?

Die StrucPro-Systeme liefern gleichbleibende Ergebnisse in einer Vielzahl anspruchsvoller Prozesse. Jede Formulierung wurde auf ihre jeweilige Anwendung optimiert – von schnell härtenden RTM-Systemen bis hin zu Hochtemperatur-Filament-Winding-Harzen – und gewährleistet hohe strukturelle Integrität und zuverlässige Aushärtungsprofile. Mit Temperaturbeständigkeit bis zu 200°C und hervorragenden mechanischen Eigenschaften sind diese Systeme die erste Wahl für Hersteller, die langfristige Haltbarkeit und Prozesssicherheit suchen.



STRUCPRO IST IDEAL FÜR:

Die StrucPro-Reihe bietet zuverlässige Leistung über die gesamte Produktionslinie hinweg. Ob für hochfeste Strukturauteile, pultruierte Profile oder präzisionsgeformte Komponenten – diese Systeme kombinieren höchste Prozesseffizienz mit langfristiger Zuverlässigkeit.

- **Filament Winding** – hohe Glasübergangstemperatur (Tg) und Prozessstabilität
- **Pultrusion** – mit internem Trennmittel und anpassbar an Pultrusionsprozesse
- **Resin Transfer Moulding (RTM)** – schnelle Aushärtungsoptionen bis zu 130°C
- **Infusion** – Hochtemperatur-Niedrigviskositätsharze für optimale Faserdurchtränkung
- **Wet Compression Moulding** – konsistente Ergebnisse und schnelle Entformung
- **Werkzeugbau und strukturelle Bauteile** – langlebige Oberflächen, hohe chemische Beständigkeit

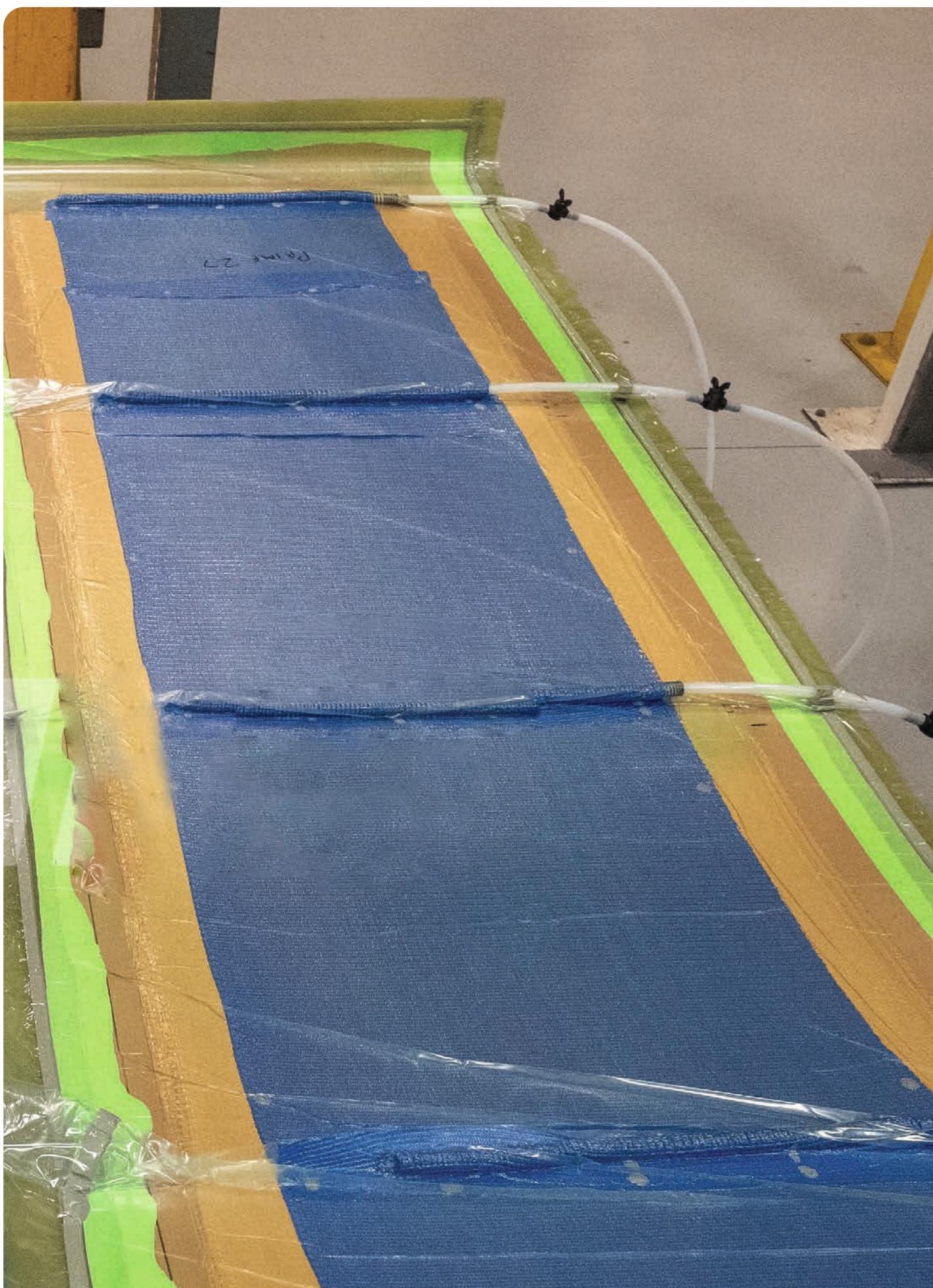
Bitte beachten: Die Strucpro-Serie wurde für Industrieanwendungen entwickelt, verfügt über keine DNV-Zertifizierung und ist somit für viele Marine-Anwendungen nicht zugelassen.

ENTWICKELT FÜR INDUSTRIELLE SPITZENLEISTUNG

Die StrucPro-Reihe umfasst eine Auswahl fortschrittlicher Epoxid-Systeme, die jeweils für spezifische industrielle Herstellungsprozesse entwickelt wurden. Dank unterschiedlicher Aushärtungsgeschwindigkeiten, Viskositäten und Hochtemperatur-Eigenschaften ermöglicht StrucPro optimale Ergebnisse in zahlreichen Composite-Anwendungen.

HARZE	BESCHREIBUNG	ANWENDUNGEN							MERkmale					
		NASSLAMINIERUNG	FILAMENTWICKLUNG	INFUSION	HARZ-TRANSFER-VERFAHREN	GIessen	PULTRUSION	PRESSWERKZEUG	ROTATIONSGUSS	HÄRTEBEREICH	KOSMETIK UND UV-BESTÄNDIGKEIT	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT	STRUKTURHARZ	WERKZEUGHARZ
GR110	Epoxid-Laminierharz, schnelle und extra langsame Härtergeschwindigkeit	✓	✓						80°C	✓			✓	✓
GR120	Mehrzweck-Epoxid	✓						✓	55°C	✓	✓		✓	
GR130	Niedrigviskositätsharz, optimiert für Composite-Infusion		✓	✓	✓				80°C	✓			✓	
GR210	Optimiert für Filamentwicklung	✓	✓						160°C				✓	
GR220	Optimiert für Pultrusion					✓			130°C				✓	
GR230	Optimiert für schnellhärtende RTM- und Nasspress-Verfahren				✓		✓		130°C				✓	
GR260	Hochtemperatur, optimiert für Harz-Infusion	✓	✓						160°C				✓	✓
GR280	Hochtemperatur, optimiert für RTM- und Filamentwicklung	✓		✓					200°C		✓		✓	
GR310	Syntaktisches kohlenstoff-faserverstärktes Harz, hohe Festigkeit				✓				80°C				✓	
GR320	Großvolumen-Gießharz				✓				40°C			✓		✓
GR330	Klares Gießharz				✓				74°C	✓	✓	✓	✓	

VAKUUM/INFUSION



PRIME 37

- High-End-Infusionssystem
- Mischungsverhältnis 100:28 nach Gewicht
- Mit hohem Bio-Anteil

Prime 37 ist Gurit's Premium Epoxyinfusionssystem für die Fertigung von Laminaten mit exzellenten mechanischen und thermischen Eigenschaften. Prime 37 hat die niedrigste Viskosität und die längste Verarbeitungszeit der Gurit-Infusionssysteme. Es ist besonders für die Infusion großer und komplexer Strukturen in verschiedenen Faserarten wie z.B. Aramid und Carbon geeignet. Prime 37 verwendet die Härter im Mischungsverhältnis: 100:28. Jetzt mit dem Härter der Ampreg 3x-Reihe!



PRIME 37 - 3,3 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,3 kg	PRIME37RB	0,96 kg	Schnell	AM3HFB
		0,96 kg	Standard	AM3HB
		0,96 kg	Langsam	AM3HSB
		0,96 kg	Extra-Langsam	AM3HESB

PRIME 37 - 16,2 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
16,2 Kg	PRIME37RC	4,68 Kg	Schnell	AM3HF
		4,68 Kg	Standard	AM3HC
		4,68 Kg	Langsam	AM3HSC
		4,68 Kg	Extra-Langsam	AM3HESC

PRIME 37 - 197 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
197 Kg	PRIME37RD	19 Kg	Schnell	AM3HFD
3 x 19 Kg Härter für		19 Kg	Standard	AM3HD
214 Kg Harz benötigt		19 Kg	Langsam	AM3HSD
		19 Kg	Extra-Langsam	AM3HESD

PRIME 37 - 1000 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1000 Kg	PRIME37RIBC	174 Kg	Schnell	AM3HFIBC
280 Kg Härter für 1000 Kg		174 Kg	Standard	AM3HIBC
IBC-Harz benötigt		174 Kg	Langsam	AM3HSIBC
		174 Kg	Extra-Langsam	AM3HESIBC

LOCH UND TRENNFOLIEN

Lochfolien werden verwendet, um das Laminat vom Vakuumaufbau zu trennen und ein leichtes Entfernen des Aufbaus zu ermöglichen, nachdem das Laminat ausgehärtet ist. Die Lochfolien von CTM werden in verschiedenen Perforationen geliefert, passend zur jeweiligen Anwendung. Die perforierten Lochfolien werden im Heißnadelverfahren erzeugt, womit sichergestellt wird, dass die Löcher sich unter Vakuum nicht schließen und eine gleichmäßige Perforation von hoher Qualität vorliegt.

PERFORATION	BREITE (MM)	LÄNGE (M)	ART.-NR.
Perforation P3 < 120°C	1500	250	PV500/P3
Perforation P31 < 150°C	1500	500	PV500P31
Releasefilm ohne Perforation	1500	250	PV550/NP
Perforation P3 < 150°C	1500	250	PV550P3
Perforation P31 < 150°C	1500	250	PV550P31
P3 Infusionsperforation < 100°C	1000	500	VRFP1-1
P3 für Nasslaminat	1000	500	VRFP3

ENTLÜFTUNGSVLIES UND NETZE

Entlüftungsvliese werden beim einfachen Vakuumverfahren verwendet, um den Unterdruck gleichmäßig zu verteilen, um überschüssiges Harz aufzunehmen.

EIGENSCHAFTEN	BREITE (MM)	LÄNGE (M)	ART.-NR.
Entlüftungsvlies standard 145 g/m ²	1000	100	DB145
Entlüftungsgitternetz, 162 g/m ²	2500	100	DM10

VAKUUMDICHTBAND - TACKY TAPE

Dichtband wird benötigt, um eine Abdichtung zur Form zu erhalten oder um die Folie anzupassen. Das Dichtband ist stark selbstklebend und gut zu entfernen. Es hält auf den unterschiedlichsten Formoberflächen und ist für verschiedene Temperaturbereiche verfügbar.

EIGENSCHAFTEN	MASSE (MM)	ROLLEN	ART.-NR.
Temperaturfest bis 150°C	12 x 3 x 15000	5	PVB1191-5
Temperaturfest bis 150°C	12 x 3 x 15000	22	PVB1191-22

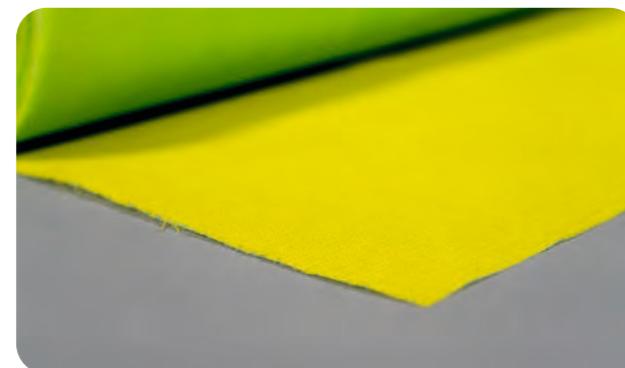
VAKUUMFOLIEN

Vakuumfolien werden in verschiedenen Breiten, Stärken und für unterschiedliche Temperaturbereiche angeboten. Nachfolgend stellen wir Ihnen eine kleine Auswahl aus unserer Angebotspalette vor.

EIGENSCHAFTEN	BREITE (MM)	LÄNGE (M)	ART.-NR.
205°C Temp., 50 µm, Bruchd. 400%	2794	305	DV6050T/2794
120°C Temp., 75 µm	1000	100	PV150/1
120°C Temp., 75 µm	2000	400	PV150/2
120°C Temp., 75 µm	3000	200	PV150/3
120°C Temp., 75 µm	4000	200	PV150/4
120°C Temp., 75 µm	6000	125	PV150/6
120°C Temp., 75 µm	8000	80	PV150/8
120°C Temp., 75 µm	10000	75	PV150/10
120°C Temp., 80 µm	12000	75	PV150/12
120°C Temp., 80 µm	16000	70	PV150/16

KOMPLEX - MATERIAL

Die Komplexmaterialien sind zum Teil CTM-eigene Produkte, die wir aufgrund praktischer Erfahrung zur Zeit-, Material- und Kostenoptimierung mit unseren Partnern entwickelt haben. Das Komplex besteht aus 2 Lagen als Kombination der Standard-Materialien für Infusionstechnik.



EIGENSCHAFTEN	BREITE (MM)	LÄNGE (M)	ART.-NR.
Infusions Complex 162 g Mesh mit Lochfolie P31 im 6,35 mm Raster TG 125°	1450	100	ICOMPLEX/M

VAKUUM/INFUSION - MATERIAL

Für Ihre Vakuum-Infusionsanwendungen führen wir neben dem speziellen Epoxyinfusionsharz PRIME™ 37 sowie den speziell vorkonfektionierten Schaumvarianten und den notwendigen Basisartikeln, ein Sortiment an unverzichtbarem Zubehör.

PRODUKT	GRÖSSE	EINHEIT	ART.-NR.
Infusionsfließhilfe, Gitternetz, 80°C, 162 g/m ²	2500 mm	100m	DM10
Infusions Harzkanal, Enka® - Channel 50, flach liegend, kein Print	50 x 4 mm	100m	ECHANNEL50
Infusions Harzkanal, Enka®- Channel 100, flach liegend, kein Print	100 x 4 mm	100m	ECHANNEL100
Infusions Mesh mit Spiralschlauch	75 mm	50m	IKANALS
Pyramide für Harzeinspeisung, PVC, Passend für ISPIRALE und ECHANNEL50	85x85 mm	St.	PYRAMIDE85
90° L-Winkel für AQD600 und POLYTUBE	12 mm	1Stk.	IELBOW
T-Winkel für Infusionsschlauch 10x18mm Tülle naturfarben	10x12 mm	1Stk.	ITPIECE10x18
T-Winkel für Infusionsschlauch 13mm Tülle schwarz	13mm	1Stk.	ITPIECE13-B
Poly-Schlauch für Infusion, ø innen 12mm	12mm	Rolle	PV-HOSE13
PROFIX Sprühkleber für Trockengewebe	500 ml	1Stk.	PVPROFIX2
Sprühkleber ProFix 51500ml für Trockengewebe	500 ml	1Stk.	PVPROFIX51
Abklemmzange für flexible Schläuche, orange	20 mm	Stk.	POLYGRIP1
Abklemmzange für flexible Schläuche, orange	40 mm	Stk.	POLYGRIP2
PE Schlauch i/d10mm, a/d 12mm, 100 Meter Rolle	10mm	Rolle	PVI-10
PE Schlauch i/d12mm, a/d 14mm, 100 Meter Rolle	12mm	Rolle	PVI-12
T-Stück für Infusions Schlauch, 10mm Tülle, Kunststoff	10mm	1Stk.	PVI-T10
T-Stück für Infusions Schlauch, 12mm Tülle, Kunststoff	12 mm	1Stk.	PVI-T12
Kunststoff Absperrhahn, 10 mm Schlauchtülle beiderseits	10 mm	1Stk.	PVI-V10
Kunststoff Absperrhahn, 10 mm Schlauchtülle beiderseits	12 mm	1Stk.	PVI-V12
Pro-Vac Blue Infusions Block für Harzeinspeisung, Durchmesser 12 mm	12 mm	1Stk.	PVI-NB12
ProVac Block für Harzeinspeisung, Durchmesser 16 mm	16 mm	1Stk.	PVI-NB16
Spiralschlauch 10mm für Infusion, Rolle mit 100 Meter	10 mm	Rolle	PVS-10



TELLERVERBINDER

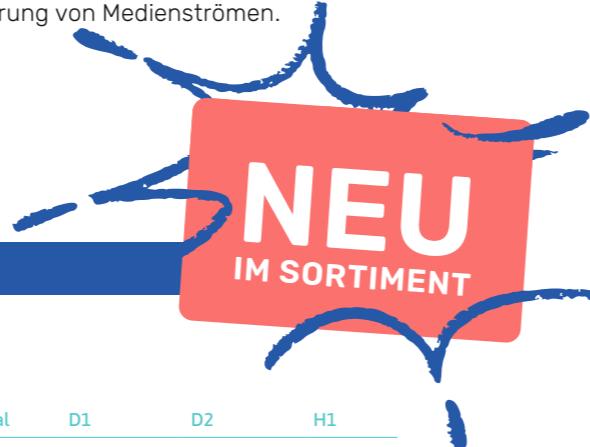
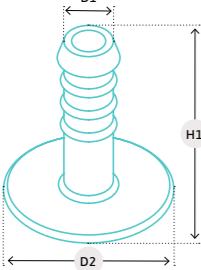
Die flache Tellerfläche des Tellerverbinder IN liegt unter der Vakuumfolie auf und gewährleistet eine sichere Abdichtung. Der zentrale Schlauchstutzen ermöglicht den Anschluss von Leitungen, die je nach Aufbau sowohl für die Harzzufuhr als auch für den Vakuumabzug verwendet werden können.

Der Tellerverbinder OUT ermöglicht durch seine flache Tellerfläche ebenfalls eine saubere Auflage der Vakuumfolie und sorgt so für eine zuverlässige Abdichtung. Über die zentrale Öffnung wird der Schlauch sicher eingeführt, wodurch eine stabile Verbindung innerhalb des Prozesses gewährleistet ist. Geeignet für Vakuum- und Harzleitungen.

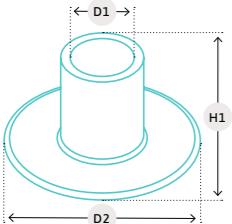
SCHLAUCHVERBINDER

Die Schlauchverbinder (gerade und T-Form) sind aus hochwertigem Polyoxymethylen (POM) gefertigt und sind speziell für Anwendungen im Composite-Bereich konzipiert und somit ideal für Vakuuminfusions- oder Drucksysteme. Das Material gewährleistet eine präzise, langlebige und zuverlässige Verbindung – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

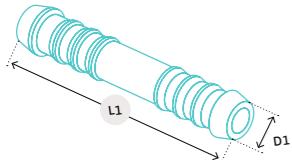
Die T-Form ermöglicht eine effiziente Verteilung oder Zusammenführung von Medienströmen.

**TELLERVERBINDER IN**

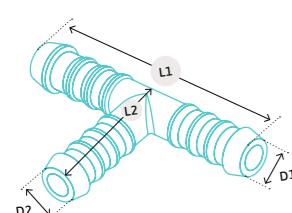
Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	H1
TV-08-100	8 mm	100	POM	8 mm	34 mm	35 mm
TV-10-100	10 mm	100	POM	10 mm	34 mm	35 mm
TV-12-100	12 mm	100	POM	12 mm	43 mm	43 mm

TELLERVERBINDER OUT

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	H1
TVO-10-100	10 mm	100	POM	10,5 mm	43 mm	26 mm
TVO-12-100	12 mm	100	POM	12,5 mm	43 mm	26 mm
TVO-16-100	16 mm	100	POM	16,5 mm	52 mm	27 mm

SCHLAUCHVERBINDER GERADE

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	L1
SV-06G-100	6 mm	100	POM	6 mm	50 mm
SV-08G-100	8 mm	100	POM	8 mm	55 mm
SV-10G-100	10 mm	100	POM	10 mm	65 mm
SV-12G-100	12 mm	100	POM	12 mm	65 mm
SV-16G-100	16 mm	50	POM	–	–
SV-20G-100	20 mm	50	POM	–	–

SCHLAUCHVERBINDER T-FORM

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1/D2	L1	L2
SV-06T-100	6 mm	100	POM	6/6 mm	50 mm	29 mm
SV-08T-100	8 mm	100	POM	8/8 mm	55 mm	32 mm
SV-10T-100	10 mm	100	POM	10/10 mm	65 mm	37 mm
SV-12T-100	12 mm	100	POM	12/12 mm	65 mm	40 mm
SV-16T-100	16 mm	50	POM	–	–	–
SV-20T-100	20 mm	50	POM	–	–	–

INFUSIONCONNECTOR

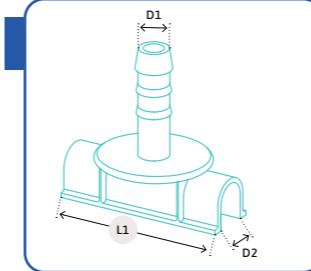
Die Infusionsconnectoren wurden speziell für den Einsatz im Vakuuminfusionsverfahren entwickelt und ermöglichen eine sichere, kontrollierte Harz- oder Vakuumleitung im Laminataufbau. Alle Varianten sind aus hochwertigem Polyoxymethylen (POM) gefertigt, verfügen über eine integrierte, flache Dichtfläche, die direkt unter der Folie aufliegt und eine zuverlässige Abdichtung gewährleistet.

Der **Infusionsconnector mit Dichtfläche** besitzt eine zentrale Öffnung, durch die ein Spiralschlauch direkt geführt werden kann. Oben wird ein Schlauch aufgesteckt, über den das Harz in den Laminataufbau eingeführt wird.

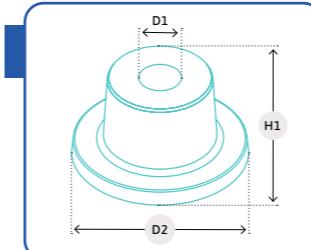
Die Variante **Plug Plate** dient als stabile Anschlussplatte in Infusions- und Vakuumsystemen. Oben können Schläuche für Harz- oder Vakuumleitungen

angeschlossen werden, wodurch die Plug Plate flexibel in unterschiedlichen Aufbauten eingesetzt werden kann. Der **Plug Line** stellt einen geraden Durchgang für Leitungen innerhalb des Vakuum-Infusionsaufbaus bereit. Spiralschläuche können direkt durch den Connector geführt werden, während oben eine Öffnung zur Anbindung eines Harz- oder Vakuumschlauchs vorhanden ist. Auch diese Variante bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten.

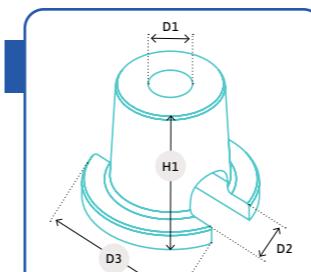
Der **Plug Cross** bietet die Möglichkeit, Leitungen im Infusionsaufbau kreuzförmig zu verbinden. Spiralschläuche können durch die Kreuzöffnung geführt werden, während oben ein Anschluss für einen Schlauch zur Harz- oder Vakuumleitung vorhanden ist. Damit eignet sich der Plug Cross ideal für komplexe Aufbauten mit mehreren Leitungspfaden.

INFUSIONCONNECTOR MIT DICHTFLÄCHE

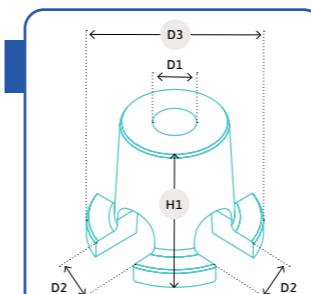
Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	D3
IC-08-100	6 mm	100	POM	8 mm	10 mm	55 mm
IC-10-100	8 mm	100	POM	10 mm	12 mm	55 mm
IC-12-100	10 mm	100	POM	12 mm	14 mm	55 mm

INFUSIONCONNECTOR PLUG PLATE

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	H1
VIPP-12	12 mm	50	PP	12,5 mm	50 mm	25 mm
VIPP-16	16 mm	50	PP	16,5 mm	–	–
VIPP-19	18 mm	50	PP	20 mm	–	–

INFUSIONCONNECTOR PLUG LINE

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	D3	H1
VIPL-12	12 mm	50	PP	12,5 mm	14 mm	50 mm	35 mm
VIPL-16	16 mm	50	PP	16,5 mm	–	–	–
VIPL-18	18 mm	50	PP	20 mm	–	–	–

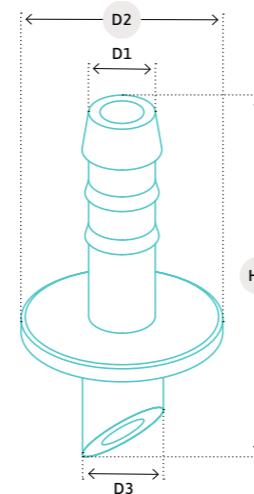
INFUSIONCONNECTOR PLUG CROSS

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	D3	H1
VIPC-12	12 mm	50	PP	12,5 mm	14 mm	50 mm	35 mm
VIPC-16	16 mm	50	PP	16,5 mm	–	–	–
VIPC-19	18 mm	50	PP	20 mm	–	–	–

PLUG ADAPTER

Der Plug Adapter ermöglicht ein müheloses Durchstechen der Vakuumfolie und sorgt für eine zuverlässige, dichte Verbindung im Infusionsaufbau. Das abgeschrägte Ende erleichtert das präzise Einführen. So wird eine sichere und stabile Verbindung während des gesamten Infusionsprozesses gewährleistet.

Kompatibel mit:

**PLUG ADAPTER**

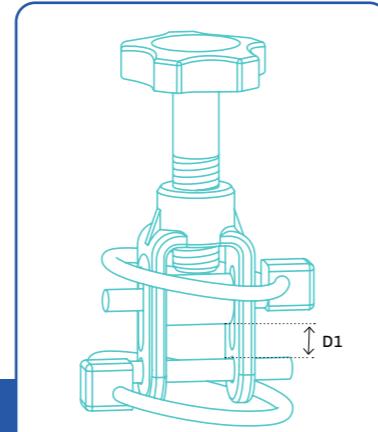
Artikelnr.	Ø für Schlauch	VE	Material	D1	D2	D3	H1
PLA-10	10 mm	100	POM	10mm	30 mm	12 mm	57 mm

SCHLAUCHKLEMME

Die Schlauchklemme wurde speziell für den Einsatz im Vakuum- und Infusionsprozess entwickelt. Sie ermöglicht ein sicheres Abklemmen von Leitungen sowie eine feinfühlige Regulierung des Harzdurchflusses. Auch das Entlüften der Harzleitungen zu Beginn der Infusion kann damit einfach und zuverlässig durchgeführt werden. Durch das Zusammenspiel von Kunststoff und Metall entsteht ein robustes, handhabungsfreundliches Werkzeug, das Stabilität und Langlebigkeit vereint.

SCHLAUKLEMME

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	D1
SKB-15	15 mm	Einzeln/Stückweise	15 mm
SKB-25	25 mm	Einzeln/Stückweise	25 mm

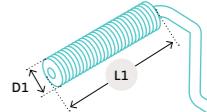
**ENTLÜFTUNGROLLER**

Die Rollen bestehen vollständig aus Polyoxymethylen (POM), wodurch sie verschleißfest, leicht zu reinigen und beständig gegenüber gängigen Harzsystemen sind.

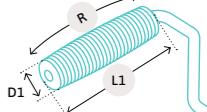
Die geraden Entlüftungsroller unterstützen beim Laminieren und Infusionsaufbau und sind speziell für große, ebene Flächen konzipiert. Durch ihre gleichmäßige Oberfläche sorgen sie für ein gleichmäßiges Auspressen von Luft und überschüssigem Harz, was eine hochwertige Laminatqualität sicherstellt.

Die balligen Entlüftungsroller sind optimal für gewölbte Bereiche, Radien und schwer zugängliche Stellen

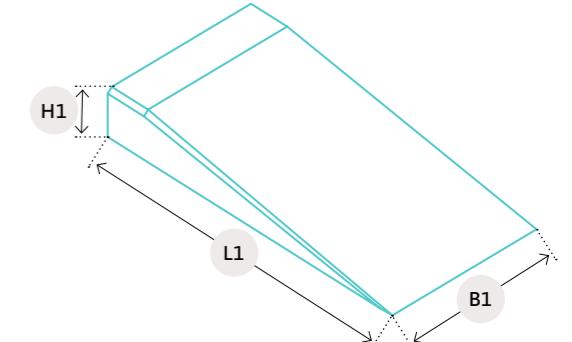
im Laminier- und Infusionsaufbau. Die ballige Form ermöglicht punktuelles Anpressen, wodurch eine zuverlässige Entlüftung auch in komplexen Geometrien gewährleistet wird.

**ENTLÜFTUNGROLLER GERADE**

Artikelnr.	Größe	VE	Material Rolle	D1	L1
ER-18-50	18 x 50 mm	Einzeln/Stückweise	POM	18 mm	50 mm
ER-18-75	18 x 75 mm	Einzeln/Stückweise	POM	18 mm	75 mm
ER-18-100	18 x 100 mm	Einzeln/Stückweise	POM	18 mm	100 mm

**ENTLÜFTUNGROLLER BALLIG**

Artikelnr.	Größe	VE	Material Rolle	D1	L1	R
ER-18-50-B500	18 x 75 mm ballig	Einzeln/Stückweise	POM	18 mm	75 mm	500 mm

**ENTFORMUNGSKEIL**

Die Entformungskeile erleichtern das sichere und kontrollierte Lösen von Bauteilen aus der Form. Gefertigt aus Polyoxymethylen (POM) bieten sie die nötige Stabilität, ohne die Werkzeugoberfläche zu beschädigen. Die konische Form ermöglicht ein leichtes Eindringen in den Trennspalt, sodass sich Bauteile auch bei größeren Laminaten gleichmäßig anheben lassen.

ENTFORMUNGSKEIL

Artikelnr.	VE	Material	L1	B1	H1
EK-XS-100	100	POM	35 mm	15 mm	5,5 mm
EK-S-100	100	POM	60 mm	30 mm	7,5 mm
EK-M-100	100	POM	80 mm	40 mm	10 mm
EK-L-100	50	POM	125 mm	55 mm	12,5 mm
EK-XL-100	50	POM	175 mm	75 mm	18 mm

PUMPEN & ZUBEHÖR

Diese Trockenlauf-Drehschieberpumpen oder Öldrehschieberpumpen der Firma Becker werden im Standard mit Ansaugfilter und Unterdruckmanometer geliefert. Die Pumpen zeichnen sich durch eine hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Weitere Pumpen auf Anfrage.

VAKUUMPUMPEN

TYP	SAUGLEISTUNG	ART.-NR.
Vakuumpumpe VT 4.8* DS-Motor	8 m ³ /h	VT4.8DS
Vakuumpumpe VT 4.8* WS-Motor	8 m ³ /h	VT4.8WS
Vakuumpumpe VT 4.10* DS-Motor	10 m ³ /h	VT4.10DS
Vakuumpumpe VT 4.10* WS-Motor	10 m ³ /h	VT4.10WS
Vakuumpumpe VT 4.16* DS-Motor	16 m ³ /h	VT4.16DS
Vakuumpumpe VT 4.16* WS-Motor	16 m ³ /h	VT4.16WS
Vakuumpumpe VT 4.25* DS-Motor	25 m ³ /h	VT4.25DS
Vakuumpumpe VT 4.40*	40 m ³ /h	VT4.40

* Wahlweise mit Dreh- oder Wechselstrommotor

VAKUUMPUMPEN - ZUBEHÖR

PRODUKT	BESCHREIBUNG	ART.-NR.
Stromanschluss Wechselstrom	5m Flexkabel mit Schukostecker durch Fachbetrieb montiert.	VACPOWERWS
Stromanschluss	Kabelanschluss Vakuumpumpe DS, Motorschutzschalter mit Stecker, Phasenwender und Kabel montiert	VACPOWER
Vakuumverteiler für Vakuumpumpen, für VT4.08 - VT4.25	2 Kugelhähne und Schnellkupplung	VACVALVEA
Vakuumverteiler für Vakuumpumpen, für VT4.40 und U4. Serie	4 Kugelhähne und Schnellkupplung	VACVALVEB



VAKUUMSCHLAUCH - ZUBEHÖR

Für Ihre Vakumanwendungen bieten wir ein Programm an Fittingen, Kupplungen und Schläuchen an. Alle Produkte sind aufeinander abgestimmt.

PRODUKT	EINHEIT	ART.-NR.
Silicon-Vakuumschlauch flexibel, mit Stahlspirale, bis 200°C und 1/4" Gewinde Anschluss, Innendurchmesser 12mm	1m	AQDTUBE
Stecknippel mit 1/4" Innengewinde, für Einhandschnellkupplung	1Stk.	AQD100
Einhandschnellkupplung mit 1/4" Innengewinde, Grobvakuumstabil bis 1 bar	1Stk.	AQD200
Schlauchtülle mit Schlauchstutzen ø 13mm, für Einhandschnellkupplung	1Stk.	AQD300
Einhandschnellkupplung mit Schlauchstutzen ø 13mm, Grobvakuumstabil bis 1 bar	1Stk.	AQD400
Einhandschnellkupplung mit 1/2" Außengewinde, Grobvakuumstabil bis 1 bar	1Stk.	AQD500
Stecknippel mit 1/4" Innengewinde, für Einhandschnellkupplung, bis 205°C (Edelstahl)	1Stk.	AQD1000
Einhandschnellkupplung mit 1/4" Innengewinde, Grobvakuumstabil bis 1 bar, bis 205°C, (Edelstahl)	1Stk.	AQD2000
Stecknippel mit Schlauchstutzen ø 13mm, für Einhandschnellkupplung, bis 205°C, (Edelstahl)	1Stk.	AQD3000
Einhandschnellkupplung mit Schlauchstutzen ø 13mm, Grobvakuumstabil bis 1 bar, bis 205°C, (Edelstahl)	1Stk.	AQD4000
Schnellkupplung mit 1/2" Aussengewinde, für PVI10 Vakuumschlauch	1Stk.	AQDA12
Schnellkupplung mit 1/4" Aussengewinde, für PVI10 Vakuumschlauch	1Stk.	AQDI14
Schnellkupplung mit 1/2" Aussengewinde, für PVI12 Vakuumschlauch	1Stk.	AQDA212
Schnellkupplung mit 1/4" Aussengewinde, für PVI10 Vakuumschlauch	1Stk.	AQDA14
Schnellkupplung mit 1/2" Innengewinde, für PVI12 Vakuumschlauch	1Stk.	AQDI212
Schnellkupplung mit 3/8" Aussengewinde, für PVI-12 Vakuumschlauch	1Stk.	AQDA238
Schnellkupplung mit 3/8" Aussengewinde, für PVI10 Vakuumschlauch	1Stk.	AQDA38
Unterdruck-Manometer für Vakuumkontrolle mit Schutzkappe, 1/4" Gewinde	1Stk.	VACGAUGE30
Pro-Vac Saug-Fitting Aluminium, Gewinde 1/4 Zoll, Basisplatte 75 mm	1Stk.	PVBREACH75



KLEBEN



AMPRO - DER KLARE ALLROUNDER

- Extrem klares Mehrzweck Epoxysystem
- Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen



Ampro (der klare Allrounder) ist der verbesserte Nachfolger des seit vielen Jahren bewährten SP320 und SP115. Es ist ein extrem klares Mehrzweck Epoxysystem mit verbesserten UV Eigenschaften und eignet sich besonders für die Beschichtung von Naturholz und als Mehrzweckepeoxyharz zum Kleben, Laminieren und Beschichten.



AMPRO - 1 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	AMRA	0,3 kg	Schnell	AMHFA
		0,3 kg	Langsam	AMHSA
		0,3 kg	Extra-Langsam	AMHESA

AMPRO - 3,26 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,26 Kg	AMRB	0,95 kg	Schnell	AMHFB
		0,95 kg	Langsam	AMHSB
		0,95 kg	Extra-Langsam	AMHESB

AMPRO - 20 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	AMRC	6 kg	Schnell	AMHFC
		6 kg	Langsam	AMHSC
		6 kg	Extra-Langsam	AMHESC

AMPRO - 206 KG

Harz	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
206 Kg	AMRD	20 kg	Schnell	AMHFD
3x 20kg Härter für		20 kg	Langsam	AMHSD
206 Kg Harz benötigt		20 kg	Extra-Langsam	AMHWESD

PUMPENSET FÜR AMPRO

PACK	BESCHREIBUNG	ART.-NR.:
1 Paar	Für AMPRO 1,3 Kg Pack	AMPUMPA
1 Paar	Für AMPRO 4,1 Kg Pack	AMPUMPB
1 Paar	Für AMPRO 26 Kg Pack	AMPUMPC

AMPRO BIO - DER NACHHALTIGE

- Mehrzweck Epoxysystem mit > 40% Bio Anteil
- Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen



Ampro Bio (der Nachhaltige) ist ein Mehrzweck Epoxy und wird mit über 40% Bio Anteil aus gepresstem Kokosnusschalenöl hergestellt und ist somit extrem nachhaltig. Es ist zusammen mit Flachfasern und dem Kerdyn PET Schaum aus recycelten Flaschen eine nachhaltige Alternative. Die Härter sind die gleichen wie beim Ampro System.



AMPRO BIO - 1 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	AMBRA	0,3 kg	Schnell	AMCHFA
		0,3 kg	Langsam	AMCHSA
		0,3 kg	Extra-Langsam	AMCHESA

AMPRO BIO - 3,15 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,15 Kg	AMBRB	0,95 kg	Schnell	AMCHFB
		0,95 kg	Langsam	AMCHSB
		0,95 kg	Extra-Langsam	AMCHESB

AMPRO BIO - 20 KG*

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	AMBRC	6 kg	Schnell	AMCHFC
		6 kg	Langsam	AMCHSC
		6 kg	Extra-Langsam	AMCHESC

AMPRO BIO - 200 KG*

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
200 Kg	AMBRD	20 kg	Schnell	AMCHFD
		20 kg	Langsam	AMCHSD
		20 kg	Extra-Langsam	AMCHESD

FÜLLSTOFF FÜR HARZSYSTEME

MICROBALLOONS

Braun/violettes Füllpulver aus Phenolharzhohlkügelchen für die Herstellung von Klebern und Spachtelmassen.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Microballoons 0,5 L	Braun/Violett	MBAA
Microballoons 0,3 Kg	Braun/Violett	MBA
Microballoons 5 Kg	Braun/Violett	MBB
Microballoons 12 Kg	Braun/Violett	MBC



COLLOIDAL SILICA

Feines, weißes Pulver (Kieselerde), gibt dem Harz eine nicht fließende, butterartige Konsistenz (Thixotropiermittel). Das Pulver kann mit anderen Füllern kombiniert werden.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Colloidal Silica 0,25 Kg	Weiβ	CSA
Colloidal Silica 2,5 Kg	Weiβ	CSB
Colloidal Silica 10 Kg	Weiβ	CSC



AMPRO COLLOIDAL SILICA

Speziell auf das Ampro Harz System abgestimmtes weißes Pulver (Kieselerde), nimmt keinerlei Feuchtigkeit auf und eignet sich somit hervorragend für den Einsatz im Boostsbau.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Ampro Colloidal Silica 0,05 Kg	Weiβ	AMCSAA
Ampro Colloidal Silica 0,25 Kg	Weiβ	AMCSA
Ampro Colloidal Silica 2,5 Kg	Weiβ	AMCSB
Ampro Colloidal Silica 10 Kg	Weiβ	AMCSC

GRAPHITPULVER

Schwarzes Füllpulver für mechanisch beanspruchte Verfüllungen mit gleitenden Oberflächeneigenschaften.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Graphitpulver 0,5 Kg	Schwarz	GPA



GLASS BUBBLES (GLASHOHLKUGELN)

Weißes Füllpulver aus Hohlkügelchen für Kleber und Spachtelmassen.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Glasbubbles 0,12 Kg	Weiβ	GBAA
Glasbubbles 0,3 Kg	Weiβ	GBA
Glasbubbles 5 Kg	Weiβ	GBB

MICROFIBERS (BAUMWOLLFASERN)

Feine Baumwollfasern für alle strukturellen Verklebungen, insbesondere bei großen Klebefugen.



ARTIKEL	ART.-NR.:
Mikrofasern 0,1 Kg	MFAA
Mikrofasern 0,5 Kg	MFA
Mikrofasern 5 Kg	MFB
Mikrofasern 20 Kg	MFC

PIGMENTZUSÄTZE:

Gurit Epoxid-Pigmentpasten sind reaktive Pigmente, die in erster Linie dazu dienen, lösungsmittelfreien Epoxid-Beschichtungs- und Klebesystemen Deckkraft zu verleihen.



- Geeignet für die Verwendung mit Gurit Mehrzweckepeoxy- und Laminiersystemen
- Lösemittelfrei
- Erhältlich in schwarz und weiß

ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Farbpigmente 0,5 Kg	Weiβ	SP503A
Farbpigmente 0,5 Kg	Schwarz	SP504A



SPABOND - EPOXYKLEBSTOFFE

Gurit verfügt über eine große Bandbreite von Epoxy Klebesystemen:

- Spabond 300 Serie: Strukturelle Hochleistungsanwendungen
- Spabond 400 Serie: Verbesserter Nachfolger der 300-Serie
- Spabond 500 Serie: Spezielle Materialien und Anwendungen
- Spabond 700 Serie: Schnelle Strukturklebstoffe

ZERTIFIKAT

Die DNV Zertifizierung für Spabond Produkte ist auf Anfrage erhältlich.



DATENBLÄTTER

Neue Datenblätter für alle Spabond Klebstoffe können angefordert werden.

SYSTEM	BESCHREIBUNG	HÄRTER	MISCH-VERHÄLTNIS	TYPISCHE ANWENDUNG	ARBEITSZEIT (20°C)	GRUND-FESTIGKEIT	ABLAUF-RESISTENZ	MAX. TEMPERATUR
Spabond 300-Serie - Strukturklebstoff für hohe dynamische Anwendungen und Lasten								
Spabond 340	Hohe Festigkeit, elastizitätsverstärkt, schneller Auftrag	Schnell Langsam Extra-Langsam	2:1 (nach Volumen)	Verbindungen von Rumpf-Deck, Schotten und Rahmen, Windenergie und Industrie	20-40 min 1-2 h 2,5-6 h	2-5 h 10-20 h 15-35 h	15-30 mm	68°C
Spabond 345	Sehr hohe Ablaufresistenz	Schnell	2:1 (nach Volumen)	Hochleistungsanwendungen im Marinebereich	20-40 min 2-3 h 3-6 h	3-8 h 7-16 h 10-25 h	15-30 mm	75°C 85°C 80°C
Spabond 400-Serie - Verbesserter Nachfolger der 300-Serie								
Spabond 435	Hochleistungsklebstoff für eine breite Palette an Materialien	Schnell Langsam	3:1 (nach Volumen)	Ideal für dünne Klebestellen wie Kernverklebungen, große Oberflächen und Detailarbeiten.	0,5 h 3,5 h	4 h < 16 h	5-10 mm	81°C
Spabond 440	Hohe Festigkeit, elastizitätsverstärkt, schneller Auftrag	Schnell Langsam	3:1 (nach Volumen)	Optimiert für die schnelle Dosierung aus Kartuschen oder Mischautomaten.	0,5 h 3,5 h	4 h < 16 h	10-20 mm	84°C
Spabond 445	Sehr hohe Ablaufresistenz	Schnell Langsam	3:1 (nach Volumen)	Für große Lückenfüll- und Hohlkehlfugen und Hochleistungsanwendungen, mit einer schwarzen Harzoption erhältlich.	0,5 h 3,25 h	4 h < 16 h	20-30 mm	87°C
Spabond 400 FR	Hervorragende handhabungseigenschaften ohne Beeinträchtigung von mechanischen Eigenschaften	Schnell	3:1 (nach Volumen)	Struktureller feuerhemmender Epoxidklebstoff.	0,5 h	4 h < 16 h	20-30 mm	90°C
Spabond 500-Serie - Für spezielle Untergründe und Anwendungen								
Spabond 540	Hohe Bruchdehnung, lange Aushärtungszeit	Schnell Standard Langsam Extra-Langsam	1:1 (nach Volumen)	Allgemeiner Klebstoff für Polyester (GFK) Boote	30-40 min 1-2 h 3-6 h 6,5 h	2-5 min 10-20 min 20-30 min TBC	20-30 mm	56°C 58°C 52°C TBC
Spabond 545	Hohe Festigkeit, elastizitätsverstärkt, schneller Auftrag	Schnell Langsam	2:1 (nach Volumen)	Kleber zum Einsatz für unterschiedliche Substrate (schwarzes Harz)	26 min 88 min	5 h 10 h	2-20mm	61°C
Spabond 568	Klebstoff für Kernmaterial, leicht schleifbar	Standard	2:1 (nach Volumen)	Sandwichplatten	5-6 h	24 h	10 mm	65°C
Spabond 570	Leichtes Mischen und glattes Auftragen auf ölenden Hölzern wie Eiche & Teakholz	Standard	1:1 (nach Volumen)	Allgemeine Anwendung zum Verkleben von Hölzern (z.B. Teak und Eiche) auch mit GFK	90 min	10-15 h	10-20 mm	55°C
Spabond 575 in 400 ml Doppelkartusche	Leichtes Mischen und glattes Auftragen auf ölenden Hölzern wie Eiche & Teakholz	Standard	1:1 (nach Volumen)	Leichte Anwendung durch Doppel-Kartusche zum Verkleben von Hölzern auch mit GFK	90 min	10-15 h	10-20 mm	55°C
Spabond 700-Serie - Schneller Strukturklebstoff								
Spabond 720	Heften (Fixierung) und Sekundärverklebung	Standard 5 Minuten	1:1 (nach Volumen)	Wird zur Fixierung von Bauteilen verwendet, während der Strukturklebstoff aushärtet	90 sek	15 min	10-15 mm	67°C
Spabond 730	Hohe Festigkeit, schnelle Aushärtung, Mehrzweckklebstoff	Standard 20 Minuten	1:1 (nach Volumen)	Kleinere Bereiche und Reparaturen	3-5 min	1-2 h	10-15 mm	60°C

NEU

SPABOND 435

- Ersetzt das Spabond 335
- Neues Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen
- Standfestigkeit von bis zu 10 mm
- Ideal für dünne Linien, Kernverklebungen, große Oberflächen und Detailarbeiten
- Härter: Schnell & Langsam

Spabond 435 ist die neue Generation von gehärtetem Epoxidkleber und ersetzt das Spabond 335. Dieses Produkt hat einen Durchbiegungswiderstand von bis zu 10 mm und ist damit ideal für dünne Linien, Kernverklebungen, große Oberflächen und Detailarbeiten geeignet. Die Spabond 400-Serie ist mit zwei Härtergeschwindigkeiten erhältlich - schnell und langsam. Die Farbe des schnell aushärtenden Härters ist rosa, während die Farbe des langsam aushärtenden Härters grün ist.

SPABOND 435 - KARTUSCHE - 385 ML

KARTUSCHE	HARZ - HÄRTERGRÖSSE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Schnell	435RHFKT385ml
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Langsam	435RHSKT385ml

**SPABOND 435 - 5 KG**

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
5 Kg	435RA	1,6 Kg	Schnell	400HFA
		1,5 Kg	Langsam	400HSA

SPABOND 435 - 10 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
10 Kg	435RB	3,1 Kg	Schnell	400HFB
		3 Kg	Langsam	400HSB

SPABOND 435 - 20 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	435RC	6,2 Kg	Schnell	400HFC
		6 Kg	Langsam	400HSC

SPABOND 440

- Ersetzt das SPABOND 340
- Neues Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen
- Standfestigkeit von bis zu 20 mm
- Optimiert für die schnelle Dosierung aus Kartuschen oder automatischen Mischmaschinen

Spabond 440 ist die neue Generation von Epoxidkleber und ersetzt das SP340. Dieses Produkt hat eine Standfestigkeit von bis zu 20 mm und wurde für die schnelle Dosierung aus Kartuschen oder automatischen Mischmaschinen optimiert. Die Spabond 400-Serie ist jetzt nur noch mit zwei Härtergeschwindigkeiten erhältlich - schnell und langsam. Der schnelle Härter hat eine rosa farbene Aushärtungsfarbe, während der langsame Härter eine grüne Aushärtungsfarbe hat.

**SPABOND 440 - KARTUSCHE - 385 ML**

KARTUSCHE	HARZ / HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Schnell	440RHFKT
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Langsam	440RHSKT

SPABOND 440 - KARTUSCHE - 800 ML

KARTUSCHE	HARZ / HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 x 800ml	3:1 nach Volumen	Schnell	440RHFKT8
20 x 800ml	3:1 nach Volumen	Langsam	440RHSKT8

SPABOND 440 - 5 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
5 Kg	440RA	1,6 Kg	Schnell	400HFA
		1,5 Kg	Langsam	400HSA

SPABOND 440 - 10 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
10 Kg	440RB	3,1 Kg	Schnell	400HFB
		3 Kg	Langsam	400HSB

SPABOND 440 - 20 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	440RC	6,2 Kg	Schnell	400HFC
		6 Kg	Langsam	400HSC

SPABOND 445

- Ersetzt das SPABOND 345
- Neues Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen
- Standfestigkeit von bis zu 30 mm
- Ideal für große Lückenfüll- und Abrundungsanwendungen sowie für Hochleistungsprojekte.
- Schwarzes Harz als Option erhältlich

Spabond 445 ist die neue Generation von Epoxidkleber, der das Spabond 345 ersetzt. Dieses Produkt hat eine Standfestigkeit von bis zu 30 mm, was es ideal für große Lückenfüll- und Abrundungsanwendungen sowie für Hochleistungsprojekte macht. Es steht auch ein schwarzes Harz zur Auswahl. Je nachdem, welche Harzoption gewählt wird, hat der schnelle Härter die Farbe rosa oder dunkelgrau. Der langsame Härter hat eine grüne Aushärtungsfarbe.

**SPABOND 445 - KARTUSCHE - 385 ML**

KARTUSCHE	HARZ / HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Schnell	445RHFKT
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Schnell (Schwarz)	445RHFKTBL
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Langsam	445RHSKT

**SPABOND 445 - 5 KG**

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
5 Kg	445RA	1,6 Kg	Schnell	400HFA
		1,5 Kg	Langsam	400HSA

SPABOND 445 - 5 KG (SCHWARZ)

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
5 Kg	445RABL	1,6 Kg	Schnell	400HFA
		1,5 Kg	Langsam	400HSA

SPABOND 445 - 10 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
10 Kg	445RB	3,1 Kg	Schnell	400HFB
		3 Kg	Langsam	400HSB

SPABOND 445 - 10 KG (SCHWARZ)

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
10 Kg	445RBBL	3,1 Kg	Schnell	400HFB
		3 Kg	Langsam	400HSB

SPABOND 445 - 20 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	445RC	6,2 Kg	Schnell	400HFC
		6 Kg	Langsam	400HSC

SPABOND 445 - 20 KG (SCHWARZ)

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	445RCBL	6,2 Kg	Schnell	400HFC
		6 Kg	Langsam	400HSC

SPABOND 400FR

- Feuerhemmend, gemäß UL-94
- Hohe Scher- und Schälfestigkeit
- Halogenfrei
- Ausgezeichnete spaltfüllende Eigenschaften
- Niedrige Exothermie
- Einfaches Mischungsverhältnis 3 : 1

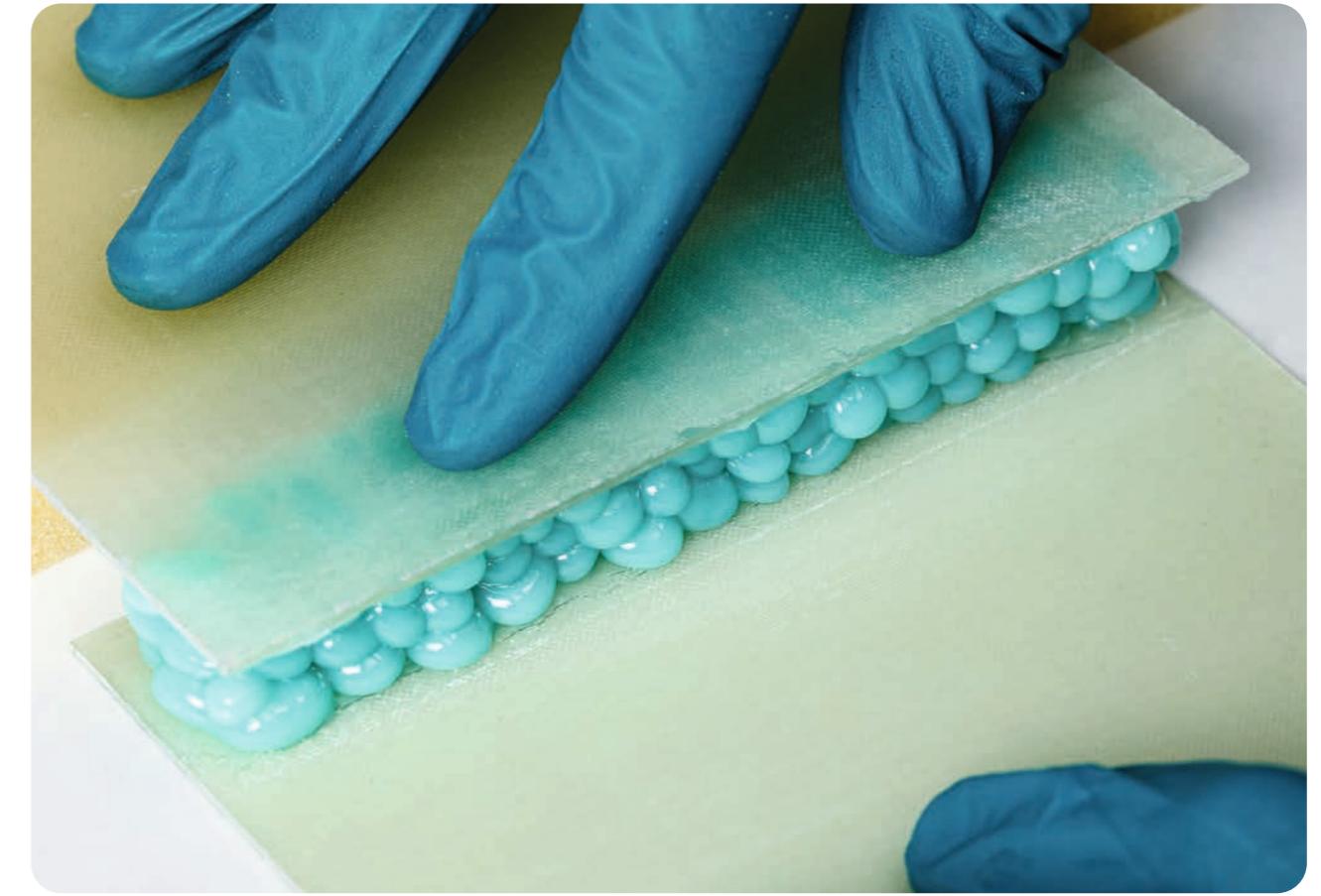
Der Klebstoff Spabond 400FR weist hervorragende Verarbeitungseigenschaften auf, ohne die hohen mechanischen Eigenschaften von Hochleistungs-Epoxidklebstoffen zu beeinträchtigen. Dieser Zweikomponentenklebstoff ist für die Verklebung einer Vielzahl von Verbundwerkstoffen, Metallen und anderen ungleichen Substraten konzipiert.

**SPABOND 400FR - KARTUSCHE - 385 ML**

KARTUSCHE	HARZ / HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Schnell	400FRRHFKT
20 x 385ml	3:1 nach Volumen	Langsam	400FRRHSKT

**SPABOND 400FR - 20 KG**

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	400FRC	5,4 Kg	Schnell	400FRHFC



SPABOND 540

- Epoxystrukturkleber
- Mischungsverhältnis 1:1 nach Volumen
- Zertifiziert von Lloyd's Register und der DNV

Spabond 540 wurde mit Hinblick auf eine hervorragende Bruchdehnung (>50%) und als Alternative zu Methacrylat-Klebstoffen für die Verklebung von Polyester-GFK-Bauteilen entwickelt. Es ist ein modifizierter, bei Raumtemperatur aushärtender Epoxyklebstoff für die Verklebung von Polyester- oder Epoxy-GFK-Bauteilen. Mit bis zu 4 Stunden Verarbeitungszeit wird die Lücke gefüllt, die Polyesterharze und MMA-Kleber nicht ausfüllen können. Die langen Verarbeitungszeiten und exzellenten Fülligenschaften machen diesen Klebstoff ideal für Stringer/Schotten, Rahmen- und Rumpf-Deck-Verbindungen.

**SPABOND 540 - KARTUSCHE - 600 ML**

MENGE	HARZ - HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
12 x 600ml	300ml / 300ml	Schnell	540RHFKT12
12 x 600ml	300ml / 300ml	Standard	540RHKT12
12 x 600ml	300ml / 300ml	Langsam	540RHSKT12

MENGE	HARZ - HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
600ml	300ml / 300ml	Schnell	540RHFKT
600ml	300ml / 300ml	Standard	540RHKT

SPABOND 540 - 20 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	540RC	19,0 Kg	Schnell	540HFC
		18,4 Kg	Standard	540HC
		18,6 Kg	Langsam	540HSC
		18,2 kg	Extra Langsam	540HESC

SPABOND 540 LV - 20 KG

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	540LVRC	19,0 Kg	Schnell	540HFC
		18,4 Kg	Standard	540HC
		18,6 Kg	Langsam	540HSC
		18,2 kg	Extra Langsam	540HESC

SPABOND 545

- Epoxyklebesystem für ungleiche Substrate
- Auswahl an Härtergeschwindigkeiten für die meisten Anwendungsanforderungen
- Verklebt mehrere Substrate
- Marktübergreifende Anwendungen - Schifffahrt, Transport, Industrie, Bauwesen - Bereich der Lückenfüllung - Niedrig (0,2 mm) bis Hoch (20 mm)
- Einfach anzuwenden - Manuelle oder pneumatische Dosierpistolen, Bulk-Dispenser Mischungsverhältnis 100:50 nach Volumen

Spabond 545 ist ein zweikomponentiger Epoxy-Klebstoff in schwarzer Farbe mit hervorragender Leistung in zahlreichen Composite- und Nicht-Composite-Anwendungen, ideal geeignet für die Verklebung ungleicher Substrate.

**SPABOND 545 - KARTUSCHE - 400 ML**

KARTUSCHE	HARZ / HÄRTER	EIGENSCHAFT	ART.-NR.:
20 x 400ml	266ml / 134ml	Schnell	545RHFKT400ml
20 x 400ml	266ml / 134ml	Langsam	545RHSKT400ml

**SPABOND 545 - 20 KG**

HARZ/RESIN	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	545RC	18,8 Kg	Schnell	545HFC

18,4Kg Langsam 545HSC



SPABOND 568

- Epoxysandwichkleber
- Mischungsverhältnis 2:1 nach Volumen

Spabond 568 ist ein DNV zertifiziertes Klebesystem, speziell entwickelt, um Kernmaterialien wie z.B. PVC oder SAN Schaum zu verkleben. Dank seiner geringen Dichte und geringen Viskosität ist Spabond 568 das ideale Klebesystem für die Verbindung leichter Materialien. Das Mischungsverhältnis von 2:1 und die im System enthaltenen Füllstoffe machen die Verarbeitung einfach und erleichtern das Schleifen.

**SPABOND 568 - 17,5 KG**

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
17,5 Kg	568RD	7,7 Kg	Extra-Langsam	568HESD

SPABOND 570

- Epoxyklebesystem
- Mischungsverhältnis 1:1 nach Volumen

Spabond 570 Teak-Klebesystem wurde mit Hinblick auf optimale mechanische Eigenschaften und eine einfache Verarbeitung entwickelt und dient zum Verkleben von Teakdecks mit einem Verbundwerkstoffrumpf. Spabond 570 ist nicht korrosiv, lösungsmittelfrei und härtet bei Raumtemperatur aus. Nach der Aushärtung ist Spabond 570 zäh, stark klebend und entwickelt schnell eine hohe Anfangsfestigkeit.

**SPABOND 570 -1, -5, -20KG**

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	570RA	1 Kg	Standard	570HA
5 Kg	570RB	5 Kg	Standard	570HB
20 Kg	570RC	20 Kg	Standard	570HC

**JETZT NEU
IN DOPPEL-KARTUSCHE**

Das Spabond 570/575 Teak-Klebesystem gibt es nun neu auf dem Markt in der praktischen 400 ml Doppelkartusche für noch leichtere Anwendungen.

SPABOND 575 - KARTUSCHE - 400 ML

MENGE	HARZ - HÄRTERGRÖSSE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 x 400ml	200ml Harz & Härter	Standard	575RHKT400ml

5 MINUTEN (SPABOND 720)

- Epoxy-5-Minuten-Kleber
- Mischungsverhältnis 1:1 nach Volumen

Spabond 720 ist die bewährte Entwicklung im Bereich der Epoxyschnellkleber. Der Kleber ist nach ca. 5 Minuten mechanisch belastbar (angehärtet) und eignet sich für Verklebung und Reparatur von Kleinteilen aus Metall, GFK, Beton, Verbundteilen etc. speziell zur „Punktverklebung“, d.h. zur Fixierung, um nachträglich mit Spabondklebern höherer Festigkeit zu arbeiten. Der Kleber ist in 400 ml-Doppelkartuschen erhältlich.

**SPABOND 720 - KARTUSCHE - 400 ML**

MENGE	HARZ - HÄRTERGRÖSSE	EIGENSCHAFTEN	ART. NR.:
20 x 400ml	200ml Harz & Härter	Standard	720RHKT

KTM400 - MISCHDÜSEN

PAKET	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Stück	Bajonettverschluss für 400ml	KTM400G

**20 MINUTEN (SPABOND 730)**

- Epoxystrukturkleber - Reduzierte Zeit
- Mischungsverhältnis 1:1 nach Volumen

Spabond 730 ist ein schnellhärtendes Strukturklebersystem für Anwendungen, bei denen kurze Fixierzeiten wichtig sind. Es kann für Verklebungen vieler unterschiedlicher Materialien verwendet werden und wurde entwickelt, um haltbare, hochfeste Verbindungen zu gewährleisten.

**SPABOND 730 - KARTUSCHE - 400 ML**

MENGE	HARZ - HÄRTERGRÖSSE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 x 400ml	200ml Harz & Härter	Standard	730RHKT

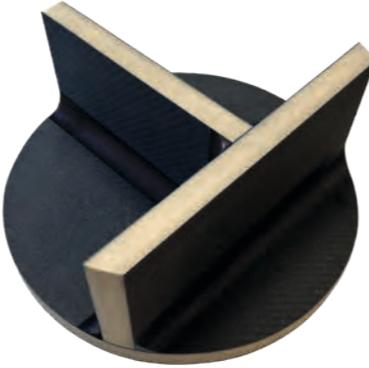
KTM400 - MISCHDÜSEN

PAKET	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Stück	Bajonettverschluss für 400ml	KTM400G



BONDPRO - EPOXYKLEBSTOFFE

Die Gurit® BONDPRO-Serie wurde entwickelt, um verschiedene Montage- und Strukturklebebedürfnisse mit einem abgestimmten Produktpotfolio abzudecken. Die Produkte dieser Serie sind leistungsstarke, vielseitige Epoxyklebstoffe, die sich nur durch Topfzeit, Viskosität und Aushärtungsgeschwindigkeit unterscheiden. Ideal für schnelle Reparaturen, präzise Montagen und strukturelle Verbindungen mit dem gleichen Materialsystem.



NEUES
PRODUKT

• BONDPRO 205

Der Schnellkleber unter den Epoxidklebern.
Ideal für Reparaturen oder Anwendungen, bei denen kurze Verarbeitungszeiten entscheidend sind – z.B. kleine Klebeflächen, schnelle Fixierungen.

• BONDPRO 210

Der Allrounder mit guter Handhabung und hoher Festigkeit.
Etwas längere Topfzeit als 205, dadurch bessere Positionierbarkeit – bei ähnlich hoher Festigkeit.

• BONDPRO 215

Der Präzisionskleber für längere Arbeitsphasen.
Erlaubt das Fügen größerer oder komplexer Teile, bevor die Aushärtung einsetzt.

• BONDPRO 315

Der Strukturkleber mit hoher mechanischer Festigkeit.
Thixotrop, also standfest – ideal für vertikale Verklebungen oder unebene Oberflächen

• BONDPRO 320

Der Langzeit-Performer für maximale Haftkraft.
Perfekt für großflächige Verklebungen oder anspruchsvolle Strukturverbindungen mit viel Verarbeitungszeit.

SYSTEM	BESCHREIBUNG	HÄRTER	MISCH-VERHÄLTNIS	FARBE	DICHTE	SHORE-HÄRTE	ZUG-/SCHER-FESTIGKEIT	TOPFZEIT (23°C)	FIXIER-ZEIT	END-AUSHÄRTUNG	MAX. TEMPERATUR
BONDPRO 200-Serie - Schnell aushärtender, modifizierter Epoxidklebstoff											
BONDPRO 205	Kurze Verarbeitungszeit; für kleine Flächen und schnelle Montagen geeignet	50 ml 400 ml	1:1 (nach Volumen)	schwarz	1.15 g/cm³	80 / Tg 63 °C	20–22 MPa	5 min	1 h	2 Tage	60–63°C
BONDPRO 210	Mittlere Aushärtungsgeschwindigkeit; gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen	50 ml 400 ml	1:1 (nach Volumen)	schwarz	1.12 g/cm³	83 / Tg 75 °C	20–22 MPa	15 min	1,5 h	2 Tage	70–75°C
BONDPRO 215	Längere Verarbeitungszeit; für präzise Montagen mit höheren Offenzeiten	50 ml 400 ml	1:1 (nach Volumen)	schwarz	1.11 g/cm³	83 / Tg 75 °C	20–22 MPa	60 min	4 h	2 Tage	70–75°C
BONDPRO 300-Serie - Thixotroper, modifizierter Struktur-Epoxyklebstoff											
BONDPRO 315	Hohe Festigkeit; spaltfüllend bis 15 mm; für strukturelle Verklebungen geeignet	400 ml	2:1 (nach Volumen)	schwarz	1.14 g/cm³	84 / Tg 72 °C	26–28 MPa	20–40 min	5 h	7 Tage	63 °C (DSC) 72 °C (DMA)
BONDPRO 320	Lange Topfzeit; ideal für großflächige Verklebungen; sehr hohe Endfestigkeit	400 ml	2:1 (nach Volumen)	schwarz	1.14 g/cm³	84 / Tg 72 °C	28 MPa	140 min	10 h	7 Tage	63 °C (DSC) 72 °C (DMA)

CRESTABOND-ÜBERSICHT



KLEBEN

KLEBEN

Scott Bader - MMA-Kleber (Methacrylat-Klebstoffe)

Die MMA-Kleber von Scott Bader (Methacrylat-Klebstoffe) sind leistungsstarke Strukturklebstoffe, die speziell für anspruchsvolle industrielle Anwendungen entwickelt wurden. Sie bieten eine **hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Materialien**, darunter Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe und lackierte Oberflächen – ganz ohne Primer. Dank ihrer **hohen Schlagzähigkeit, Temperaturbeständigkeit und chemischen Widerstandsfähigkeit** eignen sich Scott Bader MMA-Kleber ideal für den Einsatz in Bereichen wie **Boots- und Fahrzeugbau, Windenergie, Maschinenbau und Composite-Verarbeitung**.

Die schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur ermöglicht eine **effiziente Produktion**, während die Klebfugen zugleich **dauerhaft flexibel und strukturell belastbar** bleiben. Mit der Crestabond-Serie bietet Scott Bader eine umfassende Produktlinie für unterschiedliche Verarbeitungszeiten, Festigkeiten und Materialien – von schnellen Reparaturen bis hin zu hochfesten, tragenden Verbindungen.

PRODUKT	MIX (VOL.)	VISKOSITÄT	BEARBEITUNGS-ZEIT/MINUTEN	AUSHÄRTUNGSZEIT/MINUTEN	ZUGD. (%)	ZUGFEST. (MPA)	ELAST. (MPA)	FÜLLUNG (MM)	GRÖSSE/FARBE	ART.-NR.:
M1-05	10:1	100.000 - 140.000	4-7	12-18	70	14-17	400-600	1-15	50ml/Schwarz 50 ml/Schwarz 400ml/Schwarz 400ml/Grau 400ml/Grau	CB1-05/50BA [*] CB1-20/50BA ¹ CB1-05/400BA ¹ CB1-20/400GA ¹ CB1-30/400GA ¹
M1-30	10:1	100.-000 - 140.000	25-35	60-80	>100	17-20	750-1000	1-50	400ml/Grau	CB1-30/400G ¹ GL-Zulassung
M7-05		30.000 - 70.000	4-7	18-22	35	23-25/ 3300- 3600	1200-1700/ 174.000- 247.000	1-5	50ml/Weißgrau 50ml/Grau 400ml/Grau 20 L/Grau 200 L/Grau	CB7-05/50AA ¹ CB7-05/50GA ¹ CB7-05/400GA ¹ CB7-05/20GB ¹ CB7-05/200GC ¹
M7-15	1:1	30.000 - 70.000	10-20	30-45	33	22-24/ 3200- 3500	1200-1700/ 174.000- 247.000	1-5	50ml/Grau 400ml/Grau 20 L/Grau 200 L/Grau	CB7-15/50GA ¹ CB7-15/400GA ¹ CB7-15/20GB ¹ CB7-15/200GC ¹

Weitere Varianten und Gebindegrößen auf Anfrage. * Lagerware ¹ auf Anfrage

MMA-HOCHLEISTUNGSKLEBER

- Verbundstoffe - Metalle, Kunststoffe

Die Crestabond® Kleber stellen eine Auswahl von M7 (1:1) und M1 (10:1) strukturellen MMA Klebern dar, die aufgrund ihrer grundierungsfreien Technologie einzigartig am Markt sind. Die Crestabond® M1-Serie weist eine Auswahl an Bearbeitungszeiten auf, um den verschiedensten Anwendungen gerecht zu werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Marine - vom Kajak bis zur Superyacht
- Transportwesen - Busse, Züge, LKW
- Bauwesen - Fenster und Türen
- Windenergie - Rotoren und Gehäuse
- Freizeitfahrzeuge - Wohnmobile und Wohnwagen
- Landwirtschaft - Traktoren und Bagger

MERKMAL	VORTEIL
Klebstoffe ohne Grundierung	Steigert die Produktivität und senkt die Materialkosten erheblich
Minimale Oberflächenbehandlung	Verringert Staubemissionen und Vorbereitungszeit
Langlebigkeit und Schlagfestigkeit	Steigert das Vertrauen in die Langlebigkeit des Endprodukts
Verschiedene Bearbeitungs-/Aushärtezeiten	Optimiert Produktionsphasen, um die Herstellungskosten zu verringern
Gute Spaltfülligenschaften	Kann für eine Vielzahl von Anwendungen verwendet werden
85% Festigkeit nach spezifischer Befestigungszeit	Der nächste Arbeitsschritt kann schneller durchgeführt werden
Nach 24 Stunden voll ausgehärtet	Schnellere Einsatzbereitschaft des Produkts

ANWENDUNG	GFK	EDELSTAHL	ALU	PULVERBESCHICHTETER STAHL	KALTGEWALZTER STAHL	ABS	ACRYL	POLYCARBONAT	GALVANISIERT
M1-04 ¹	XX	XX	XX	XX	XX	X	XX	X	-
M1-05 ¹	XX	XX	XX	XX	XX	X	XX	X	-
M1-20*	XX	XX	XX	XX	XX	X	XX	X	-
M1-30 ¹	XX	X	XX	X	X	X	X	X	-
M1-60 ¹	XX	X	X	X	X	X	X	X	-
M1-90HV ¹	XX	X	X	-	-	X	X	X	-
M7-05 ¹	XX	XX	XX	XX	XX	X	XX	X	XX
M7-15 ¹	XX	XX	XX	XX	XX	X	XX	X	XX

Mehrere Kreuze stehen für eine besonders gut geeignete Anhaftung.

KURZÜBERSICHT DER BOSTIK PRODUKTE

MSR - CONSTRUCTION ADHESIVE

Unser MSR-CA ist ein langlebiger, elastischer und schnell aushärtender Konstruktionsklebstoff auf SMP-Basis, der speziell für Klebeanwendungen im Yacht- und Schiffsbau auf allen Untergründen entwickelt wurde.

Farben: weiß, braun, grau, schwarz

Größen: 290 ml Kartusche, 600 ml Schlauch
auch als sskf: Langsame Hautbildung

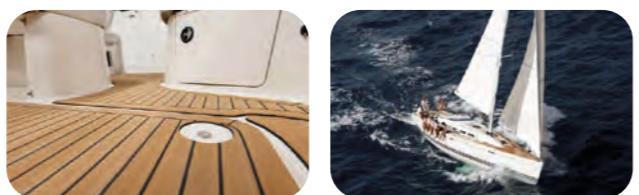


MSR - FAST TACK

MSR-FT ist ein dauerelastischer SMP-Klebstoff mit einer sehr hohen Anfangsklebkraft. Bei hoher Beständigkeit gegen UV-Strahlung sowie gegen Süß- und Salzwasser bietet er zusätzlich den Vorteil, dass ein Verkleben ohne Anpressen möglich ist.

Farben: schwarz

Größen: 290 ml Kartusche



MSR - BEDDING COMPOUND

MSR-BC ist ein schnell aushärtender Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis. Er kann als Dichtmasse zwischen Stahl-, Aluminium-, Polyester und Teakdecks verwendet werden.

Farben: grau

Größen: 290 ml Kartusche, 600 ml Schlauch



MSR - DECK CAULK ADVANCED

MSR-DC ist ein leicht schleifbarer SMP-Dichtstoff zur Fugenabdichtung in Teakdecks.

Farben: schwarz

Größen: 290 ml Kartusche, 600 ml Schlauch



PREP CS

Primer für glatte Flächen wie Metall, Kunststoff, Glas

Farbe: transparent Größe: 500 ml



PREP P

Primer für poröse Flächen wie Holz

Farbe: transparent Größe: 500 ml



CLEANER I

Reiniger/Entfetter für Glas und Metall

Farbe: transparent Größe: 2500 ml



CLEANER E

Reiniger/Entfetter für Holz

Farbe: transparent Größe: 500 ml

LIQUID 1

Entfernen von Rückständen nach Verarbeitung

Farbe: transparent Größe: 1000 ml

UV-STABIL & ELASTISCH

- Silan modifiziertes Polymer
- Flexible Ein-Komponenten-Spezialkleber auf SMP Basis (Polymer)

Bostik ist seit vielen Jahren im Bereich der hochwertigen Verklebung nicht mehr wegzudenken. Die einfach anzuwendenden, dauerelastischen Ein-Komponenten-Klebstoffe und Versiegler beinhalten weder Lösungsmittel noch Isocyanate oder Weichmacher, sind damit sehr umweltfreundlich und verfügen über eine besonders gute Widerstandskraft gegen UV-Belastung. Auch beim Verkleben und beim Verfügen von Teak Decks liefert dieses Material hervorragende Ergebnisse. Es ist seit vielen Jahren auch im Serienyachtbau bei renommierten skandinavischen Werften im Einsatz. SIMSON® kann auch bedenkenlos im Innenbereich eingesetzt werden, es basiert auf SMP (Silan modifiziertem Polymer). Die Serie ist außerdem IMO und durch Bureau Veritas (BV) sowie durch den DNV zertifiziert.

ARTIKEL	EIGENSCHAFTEN	FARBE	GRÖSSE	ART.-NR.:
MSR CA	Elastischer Konstruktionskleber für alle Untergründe	Weiß, Braun, Grau, Schwarz	290 ml 290 ml 600 ml 600 ml	CAxKTA* CAxKTAssk* CAxTA* CAxTAssk
MSR BC	Elastischer Kleber zum Verkleben von Teakholz (Decks)	Grau	290 ml 600 ml	BCGRKTA BCGRTA
MSR DC ADVANCED	Elastische Verfugungsmasse, leicht schleifbar, UV- und Seewasserbeständig	Schwarz	290 ml 600 ml	DCBKTA DCBTA
MSR DC S	Elastische Verfugungsmasse auf Silikonbasis, leicht schleifbar, UV- und Seewasserbeständig	Grau	600ml	DCSBTA
MSR FT	Elastischer Kleber auf glatten Oberflächen; z.B. zum Einsetzen von Fenstern	Schwarz	290 ml	FTBLKT
PREP CS	Primer für nicht poröse Oberflächen (Glas / Metall/Kunststoffe)	Transparent	500 ml	PREPMA
PREP P	Primer für poröse Oberflächen (Holz, Teak)	Transparent	500 ml	PREPP
Cleaner I	Reiniger / Entfetter von Glas und Metall	Transparent	2,5 Ltr.	CLEANIA
Cleaner E	Reiniger / Entfetter von Holz	Transparent	500 ml	CLEANE
LIQUID 1	Reiniger um Rückstände nach der Verarbeitung zu entfernen	Transparent	1000 ml	LIQUA

x*= Farbe: Schwarz = B, Grau = GR, Braun = BR, Weiß = W

Bitte beachten Sie zur Verarbeitung unser Angebot an Kartuschenpistolen und Zubehör.



BESCHICHTEN



AMPRO - DER KLARE ALLROUNDER

- Extrem klares Mehrzweck Epoxysystem
- Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen

Ampro (der klare Allrounder) ist der verbesserte Nachfolger des seit vielen Jahren bewährten SP320 und SP115. Es ist ein extrem klares Mehrzweck Epoxysystem mit verbesserten UV Eigenschaften und eignet sich besonders für die Beschichtung von Naturholz und als Mehrzweckepoxyharz zum Kleben, Laminieren und Beschichten. Die Harzbasis ist Ampro Harz, der Härter speziell formuliert.



AMPRO - 1 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	AMRA	0,3 kg	Schnell	AMHFA
		0,3 kg	Langsam	AMHSA
		0,3 kg	Extra-Langsam	AMHESA

AMPRO - 3,26 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,26 Kg	AMRB	0,95 kg	Schnell	AMHFB
		0,95 kg	Langsam	AMHSB
		0,95 kg	Extra-Langsam	AMHESB

AMPRO - 20 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	AMRC	6 kg	Schnell	AMHFC
		6 kg	Langsam	AMHSC
		6 kg	Extra-Langsam	AMHESC

AMPRO - 206 KG

Harz	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
206 Kg	AMRD	20 kg	Schnell	AMHFD
3x 20kg Härter für		20 kg	Langsam	AMHSD
206 Kg Harz benötigt		20 kg	Extra-Langsam	AMHESD

PUMPENSET FÜR AMPRO

PACK	BESCHREIBUNG	ART.-NR.:
1 Paar	Für AMPRO 1,3 Kg Pack	AMPUMPA
1 Paar	Für AMPRO 4,1 Kg Pack	AMPUMPB
1 Paar	Für AMPRO 26 Kg Pack	AMPUMPC

AMPRO 115

- Extrem klares Epoxidharz
- Ausgezeichnete Klarheit des gemischten Harzes
- Hohe Beständigkeit gegen UV-Vergilbung
- Ideal für kosmetische Carbon- & Surfbrett laminierungen
- Durchschnittliche Verarbeitungszeit von 45 Minuten
- Mischungsverhältnis nach Gewicht: 100:32
- Mischungsverhältnis nach Volumen: 100:38



Gurit® AMPRO 115 ist ein einfach zu verwendetes, niedrigviskoses und ultraklares Epoxid-Laminierharz mit besonders hoher UV-Beständigkeit. Entwickelt für die Herstellung von Laminaten – wie im Marine-, Automobil- und Freizeitbereich – sorgt es für ein extrem klares Finish. AMPRO 115 ist eine verbesserte Version des ursprünglichen SP 115 Harzsystems.

Im Vergleich zu den Standardprodukten von Gurit bietet AMPRO 115 die doppelte UV-Beständigkeit gegen Vergilbung. Es eignet sich hervorragend für die Laminierung von Glas-, Kohle-, Aramid- und Flachfasern. Darüber hinaus kann es als glänzende Deckschicht auf GFK & CFK-Laminaten und Holzoberflächen aufgetragen werden. Auch für kleinere Gussprojekte und dekorative Arbeiten ist AMPRO 115 ideal.

Das Harzsystem ist kompatibel mit allen Arten von Schäumen, Polystyrolen, Polyurethanen sowie Gurit PVC, Gurit Kerdyn PET und Corecell Produkten.



Highend-Oberflächen und
glasklare Sichtlamine.

GEBINDEGRÖSSEN
VON 1,32 KG – IBC
VERFÜGBAR!



LIGHT PRIMER 45550



GEL PRIMER 45580



Zweikomponentige, Dickschichtepoxyfarbe, die zu einer harten und gegen Wasser und Treibstoff widerstandsfähigen Beschichtung aushärtet. Als Primer auf Über- und Unterwasserflächen auf Aluminium, GFK, Sperrholz und Stahl. Ebenfalls wird er vorbeugend als Schutz gegen Osmose im GFK verwendet sowie zum Schutz von Kiel und Ruder.



PRODUKT	VERHÄLTNIS
Base 45559 + Curing agent 95360	2 : 1 nach Volumen
APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Spritzen	845
Pinsel	845
Rolle	845
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Tool Cleaner	99610
Verdünner	845
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	Matt
Endanstrich (% - ±1)	52
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	5.2
Flammpunkt	25°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1.3
Handtrocken 20°C	3 Stunden
Handtrocken 10°C	6 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	100 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	200 µm
VOC-Gehalt (g/L)	443
Überstreichintervall	4h bei 20°C / 8h bei 20°C
FARBE	3,3L (BASIS) 13,3 L (BASIS)
Weiss	LPrimewrb LPrimewrc
Grau	LPrimegrb LPrimegrc
HÄRTER	MENGE
LPrimehb	1,67 Liter
LPrimehc	6,7 Liter

Der Hempel Gelprimer ist ein zweikomponentiger Epoxidprimer mit hohem Festkörperanteil, für den Einsatz als Sprerrgrund vom Gelcoat/Laminat zum Antifouling. Vorbeugend wird er als Schutz gegen Osmose verwendet. Als Primer auf Über- und Unterwasserflächen mit schnellen Überstreichintervallen. Speziell entwickelt für die Applikation im Airless Spritzverfahren.



UNDERWATER PRIMER 26030



Ist ein physikalisch trocknender, 1-komponentiger Primer mit ausgezeichneter Wasserbeständigkeit. Der Primer enthält Aluminiumflakes. Speziell als Grundierung und Sperrsicht im Unterwasserbereich für alle Bootsbauuntergründe inklusive des Kiels geeignet. Dient als Haftvermittler bei einem Antifoulingauftrag oder -wechsel.



HIGH PROTECT 35651



Ist ein lösungsmittelfreies 2K Dickschichtepoxy zur Osmosevorbeugung und -behandlung. Einfach aufzutragen und für die meisten Umweltbedingungen geeignet. Bildet eine harte, starke, wasserabweisende Beschichtung. Vorbeugung und Reparatur von Osmoseblasen in den Glasfasern, sowohl ober- und unterhalb der Wasserlinie.



PRODUKT	VERHÄLTNIS	
5651: BASE 35659: CURING AGENT	3:2 nach Volumen	
97351		
APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER	
Pinsel/Rolle	unverdünnt	
REINIGEN DER WERKZEUGE		
Entfetter	99611	
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN		
Verdünner	811	
Endanstrich	Matt	
Endanstrich (% - ±1)	39	
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	7,4	
Flammpunkt	35°C	
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1.2	
Handtrocken 20°C	3 Stunden	
Handtrocken 10°C	6 Stunden	
Angegebene Schichtdicke, trocken	50 µm	
Angegebene Schichtdicke, nass	125 µm	
VOC-Gehalt (g/L)	478	
Überstreichintervall	3 Std. 20°C	
FARBE	5 LITER	20 LITER
Grau	UWPRIMEC	UWPRIMED
HÄRTER		
GPrimehb	1 Liter	
GPrimehc	4 Liter	

PRODUKT	VERHÄLTNIS
5651: BASE 35659: CURING AGENT	3:2 nach Volumen
97351	
APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Pinsel/Rolle	unverdünnt
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	845
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	Hochglanz
Endanstrich (% - ±1)	100
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	6,6
Flammpunkt	74°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1,3
Handtrocken 20°C	12 Stunden
Handtrocken 10°C	24 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	150 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	150 µm
VOC-Gehalt (g/L)	2
Überstreichintervall	8h bei 20°C / 18h bei 10°C
FARBE	3L (BASIS)
Grau	HProGRB
Creme	HProCRB
HÄRTER	MENGE
GPrimehb	1 Liter
GPrimehc	4 Liter



HARD RACING TECCEL PRO 7686A

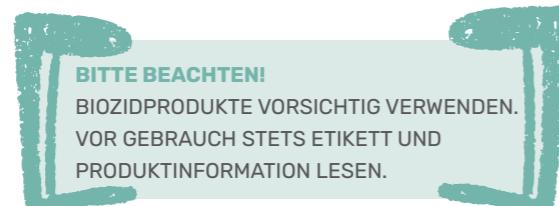
- Enthält TecCel- Reduziert die Reibung im Wasser
- Erhöht die Geschwindigkeit



Hempel's Hard Racing TecCel ist ein leistungsstarkes, Hart-Antifouling, das hervorragenden Schutz für die ganze Saison bietet. Basiert auf der TecCel-Technologie, die eine reduzierte Reibung und erhöhte Geschwindigkeit gewährleistet.



APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Spritzen	808
Pinsel	808
Rolle	808
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	Flat
Endanstrich (% - ±1)	49
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	12.3
Flammpunkt	28°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1.6
Handtrocken 20°C	4 Stunden
Handtrocken 10°C	8 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	40 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	75 µm
VOC-Gehalt (g/L)	440
Überstreichintervall	4h bei 20°C / 8h bei 10°C
FARBE	
5 LITER	20 LITER
Schwarz	HardPBC
Weiss	HardPWC
Grau	HardPGC
Hellblau	HardPTBC
Dunkelblau	HardPDBC
Rot	HardPRC

**MILLE NCT PRO 7184A**

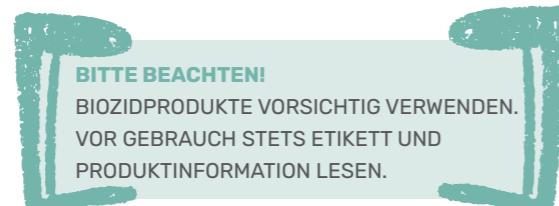
- Exzellente Farbbeständigkeit
- Besonders bei starkem Bewuchs zu verwenden



Ein leistungsstarkes selbstpolierendes Antifouling, das auf der patentierten Hempel Bindemittel-Technologie basiert, bei der das Selbstpolieren durch Meerwasser-Interaktion mit dem Bindemittel gesteuert wird. Die wirkungsvolle Biozidkombination und der Selbsterneuerungseffekt führen zu einem anhaltendem Schutz. Mille NCT ist kompatibel mit nahezu allen anderen Antifoulingsystemen. Hervorragende Farbbeständigkeit. Nicht für Alu.



APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Spritzen	808
Pinsel	808
Rolle	808
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	Semi-flat
Endanstrich (% - ±1)	50
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	12.5
Flammpunkt	34°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1.6
Handtrocken 20°C	2 Stunden
Handtrocken 10°C	4 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	40 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	75 µm
VOC-Gehalt (g/L)	428
Überstreichintervall	4h bei 20°C / 8h bei 10°C
FARBE	
5 LITER	
Weiss	MillePWC
Grau	MillePGC
Schwarz	MillePBC
Hellblau	MillePTBC
Dunkelblau	MillePDBC
Rot	MillePRC

**ANTIFOULING CLASSIC PRO 71240**

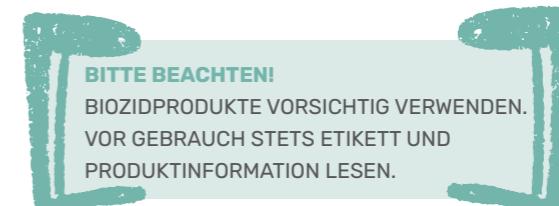
- Hervorragender Schutz durch die gesamte Saison



Ist eine Antifoulingfarbe mit löslichem Bindemittel. Dieses Produkt enthält keine organischen Zinnverbindungen als aktive Biozide und entspricht den Vorgaben der „International Convention on the Control of Harmful Antifouling Systems on Ships“, wie von der IMO im Oktober 2001 angenommen (IMO-Dokument AFS/CONF/26).



APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Spritzen	808
Pinsel	808
Rolle	808
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	Halbmatt
Endanstrich (% - ±1)	56
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	11.2
Flammpunkt	37°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1.5
Handtrocken 20°C	4 Stunden
Handtrocken 10°C	8 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	50 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	100 µm
VOC-Gehalt (g/L)	36
Überstreichintervall	4h bei 20°C / 8h bei 10°C
FARBE	
5 LITER	20 LITER
Rot/Braun	ClassicPRC
Schwarz	ClassicPBC
Dunkelblau	ClassicPDBC

**ANTIFOULING OLYMPIC + 72900**

- Langzeitschutz bis 36 Monate
- Gewährleistet eine hohe mechanische Festigkeit



Ist ein selbstpolierendes Antifouling mit hohem Festkörpergehalt auf Basis von Acrylbindemittel. Die robuste Technologie, mit einem guten Biozid-Paket, stellt einen guten Bewuchsschutz dar. Diese hochpolierende Version übertrifft andere Antifoulings auf Basis von Acrylbindemitteln besonders bei langsamem Geschwindigkeiten. Die patentierten Mikrofasern geben Olympic+ eine hervorragende mechanische Festigkeit zur Vermeidung von Rissen und Peeling. Das Antifouling ist für alle Untergründe geeignet, bei geeigneter Grundierung auch für Aluminium.



APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Airless Spritzen	8080
Rolle	8080
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±1)	63
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	6,3
Flammpunkt	23°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1,7
Handtrocken 20°C	1/2 Stunden
Handtrocken 10°C	8 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	100 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	165 µm
VOC-Gehalt (g/L)	365
Überstreichintervall	s. Datenblatt
FARBE	
5 LITER	
Schwarz	OlympicBC
Rot/Braun	OlympicR

SILIC ONE PRO TIECOAT 27450

- Haftgrund für Silic One



Ist eine festkörperreiche, silikonbasierte und durch Luftfeuchtigkeit aushärtende Haftgrundierung für Hempel's Silic One 77450. Sie gewährleistet Haftung zwischen Hempel's Light Primer 45550 und Hempel's Silic One 77450. Auch für Ausbesserungs- und Reparaturarbeiten in beschädigten Bereichen geeignet. Für alle Untergründe, außer Holz geeignet.



APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Pinsel	nicht verdünnen
Rolle	nicht verdünnen
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	halbglänzend
Festkörpervolumen (% - ±1)	67
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	10
Flammpunkt	31°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1,2
Handtrocken 20°C	3 Stunden
Handtrocken 10°C	5 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	67 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	100 µm
VOC-Gehalt (g/L)	233
Überstreichintervall	4h bei 20°C / 8h bei 10°C
FARBE	0,75 LITER 2,5 LITER
Gelb	Silicta Silictb

SILIC ONE PRO

- Ausgezeichneter Schutz
- Gewährleistet eine hohe mechanische Festigkeit



Ist eine biozidfreie, festkörperreiche Fouling-Release-Beschichtung, die durch Luftfeuchtigkeit aushärtet. Basiert auf Silikon, bietet eine Hydrogel-Mikroschicht eine glatte, abweisende Beschichtung mit niedriger Oberflächenenergie, die das Anhaften von Organismen am Rumpf und an den Schiffsschrauben verhindert, während die Silikon-Polymeren die Selbstreinigung ermöglichen.



APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Pinsel	nicht verdünnen
Rolle	nicht verdünnen
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	glänzend
Festkörpervolumen (% - ±1)	80
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	10,1
Flammpunkt	47°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1
Handtrocken 20°C	3 Stunden
Handtrocken 10°C	5 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	80 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	100 µm
VOC-Gehalt (g/L)	119
Überstreichintervall	16h bei 20°C / 16 Std. bei 10°C
FARBE	2,5 LITER
Schwarz	SilicBB
Blau	SilicLBB
Rot	SilicRB

HEMPEL'S SILIC SEAL 45441

- Haftgrund auf vorhandenem Antifouling



Ist ein Zweikomponenten-Epoxidharz, das einen einfachen Wechsel vom Antifouling zum HEMPEL Silic One Fouling Release System ermöglicht. Es kann auf eine bestehendes Antifouling System, welches sich in einem guten Zustand befindet, aufgetragen werden. Zur Verwendung als Haftvermittler auf dem Antifouling, um die Haftung zwischen dem Antifouling und Hempel's Silic One Tiecoat 27450. zu gewährleisten. Für alle Untergründe außer Holz.



HEMPEL'S SILIC PRO 77460

- Foul Releasesystem für Superyachten >25m
- Geeignet für GFK und Stahl



Ist eine weiterentwickelte Fouling-Defence Beschichtung, die auf der ActiGuard®- Technologie basiert. Diese Technologie bietet den Effekt der Hydrogel-Schicht sowie effiziente bewuchsverhindernde Biozide. Das steigert den Antifouling-Schutz und verlängert die bewuchsreie Zeit. Hempel's Silic Pro 77460 festkörperreiche Fouling-Release-Beschichtung, härtet durch Luftfeuchtigkeit aus.

APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Pinsel	nicht verdünnen
Rolle	nicht verdünnen
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	glänzend
Festkörpervolumen (% - ±1)	71
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	10,1
Flammpunkt	37°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1
Handtrocken 20°C	3 Stunden
Handtrocken 10°C	5 Stunden
Angegebene Schichtdicke, trocken	70 µm
Angegebene Schichtdicke, nass	100 µm
VOC-Gehalt (g/L)	184
Überstreichintervall	8h bei 20°C / 16h bei 10°C
FARBE	2,5 LITER
Schwarz	SilicproBD
Rot	SilicproBD

HEMPEL'S INFINITY – DER REVOLUTIONÄRE AUFFRISCHER FÜR DAS SILIC ONE-SYSTEM

Mit Hempel's Infinity setzt Hempel neue Maßstäbe in Sachen Bootspflege und Nachhaltigkeit. Dieses innovative, wasserbasierte Produkt wurde speziell entwickelt, um die Leistung des bewährten Silic One-Systems um eine zusätzliche Saison zu verlängern – ohne Schleifen, ohne Abkleben, ohne Neuanstrich.

Hempel's Infinity bietet eine völlig neue Art, den Unterwasserbereich Ihres Bootes aufzufrischen: einfach auftragen, trocknen lassen, mit Frischwasser abspülen – fertig! Das Ergebnis ist eine perfekt glatte, saubere und hydrodynamische Oberfläche, die die Geschwindigkeit optimiert und den Kraftstoffverbrauch reduziert.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Kein Anschleifen, kein Abkleben, kein Streichen – spart Zeit, Material und Nerven
- Verlängert die Lebensdauer des Silic One-Systems um eine weitere Saison
- Weniger Arbeitsaufwand, geringere Wartungskosten und reduzierter Farbverbrauch
- Selbstreinigende Wirkung auf schnellen Booten – Schmutz und Bewuchs haften kaum an
- Mehr Freizeit, mehr Effizienz, mehr Nachhaltigkeit

Die Anwendung von Hempel's Infinity ist schnell, sicher und umweltfreundlich. Durch die wasserbasierte Formel entstehen keine schädlichen Lösungsmitteldämpfe – ideal für alle, die Wert auf eine saubere und zukunftsorientierte Bootspflege legen. Ob für Segelboote oder Motorboote – Hempel's Infinity sorgt dafür, dass Ihr Boot länger glänzt, besser gleitet und weniger Pflege benötigt. **Pain(t)less. Einzigartig. Neu.**

EINSCANNEN,
AUSCHECKEN,
NACHMACHEN!

ALUSAFE 7120D

- Für kalte und gemäßigte Gewässer



Ist ein kupferfreies, selbstpolierendes Antifouling mit organischem, bioaktivem Material. Es nimmt seine endgültige Farbe nach etwa 1 Woche Wassereinwirkung an. Durch seinen Selbsterneuerungseffekt behält dieses Produkt während seiner gesamten Lebensdauer eine wirksame bioaktive Oberfläche. Als Antifouling für Boote aus Aluminium und anderen Leichtmetalllegierungen geeignet.



APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Pinsel	nicht verdünnen
Rolle	nicht verdünnen
REINIGEN DER WERKZEUGE	
Verdünner	808
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	
Endanstrich	halbglänzend
Festkörpervolumen (% - ±1)	67
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	10
Flammpunkt	32°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1.2
Handtrocken 20°C	4 Stunden
Handtrocken 10°C	8 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	400
Überstreichintervall	4h bei 20°C / 8h bei 10°C
FARBE	
Schwarz	ALUSAFEB
Grau	ALUSAFEG
VERDÜNNER	

PRODUKT	QUALITÄTS NUMMER & FARBE	MENGE IN L
Thinner 08080	08080-00000 Clear	5 & 20
Thinner 08450	08450-00000 Clear	5 & 20
Thinner 08710	08710-00000 Clear	5 & 20
Thinner 08110	08110-00000 Clear	5 & 20

REINIGER

PRODUKT	QUALITÄTS NUMMER & FARBE	MENGE IN L
Tool Cleaner 99610	99610-00000 Clear	5 & 20

HEMPASPEED

- Einfache Reinigung
- Keine Kontamination durch Auswaschen



Hempaspeed TF ist eine biozidfreie Dünnfilmbeschichtung mit hoher Leistung. Sie bildet eine äußerst glatte Oberfläche, die Bewuchs minimiert und Reibung reduziert.

Hempaspeed TF wird als Antifouling für Boote aus GFK, Stahl und Aluminium. Geeignet für Freizeitboote und Racing-/Regattaboote. Ideal sowohl für die Verwendung in Frisch- als auch Salzwasser.

**APPLIKATIONSMETHODE**

APPLIKATIONSMETHODE	VERDÜNNER
Pinsel	nicht verdünnen
Rolle	nicht verdünnen

REINIGEN DER WERKZEUGE

REINIGEN DER WERKZEUGE	808
------------------------	-----

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Endanstrich	glänzend
Festkörpervolumen (% - ±1)	42
Theoretische Ergiebigkeit m²/L	10
Flammpunkt	38°C
Spezifisches Gewicht (kg/L)	1
Handtrocken 20°C	4 Stunden
Handtrocken 10°C	8 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	variiert
Überstreichintervall	4h bei 20°C / 8h bei 10°C
FARBE	
Dunkelblau	37110
Weiß	10000
Schwarz	19990
Dunkelgrau	12400

VERDÜNNER**NAUTIPOL UP300 SET MIT HÄRTER**

- Vorbeschleunigtes Topcoat
- Trocknet ohne zu kleben



NautiPol UP 300 Topcoat ist ein vorbeschleunigtes Topcoat auf der Basis eines Isophthalsäure Polyesterharzes. Schutzbeschichtung für die raue Seite aus faserverstärktem Polyester, wie der Innenseite von Booten, Tanks, Behältern, Dekostücken usw. Leicht thixotropisch, verhindert Absacken an senkrechten Flächen. Trocknet, ohne zu kleben. Eingefärbtes Gelcoat.

NAUTIPOL UP300 MIT HÄRTER

GEBINDE	FARBTON	ART.-NR.:
850 g	9001	DIUP300RHA-RAL9001
850 g	9010	DIUP300RHA-RAL9010
850 g	9016	DIUP300RHA-RAL9016
4750 g	RAL	DIUP300RHC-RAL

NAUTIPOX EP 40 UV GIESSHARZ

UV-stabilisiertes Gießharz auf Basis eines lösungsmittelfreien und UV-stabilisierten Epoxidharz (EP 40) und Härter (EP 100). Als dekoratives transparentes Gießharz für Anwendungen im Innenbereich. Wird u.a. verwendet als "Flow Coat" für Fotografien, Gemälde, Zeitungen und Tischplatten, um eine dicke Hochglanzschicht zu erhalten. Geeignet zur Behandlung von Polystyrolschaum und Holz. Resistent gegen Süß- und Salzwasser und verschiedene Chemikalien.

NAUTIPOL UP200 MIT HÄRTER

GEBINDE	ART.-NR.:
1,5 KG	DINPRHA
7 KG	DINPRHB
28 KG	DINPRHC

NAUTIPOL UP200 SET MIT HÄRTER

- Eingefärbtes Gelcoat
- Thixotropisch



Eingefärbt nach RAL Classic Farbton. Set mit MEKP-Härter. Styrolreduziertes, eingefärbtes Gelcoat Polyesterharz. Schutzbeschichtung für Polyesterlaminate wie Boote, Karosserieteile, Schalen, Dekorstücke. Es ist Thixotropisch und verhindert das Absacken an senkrechten Flächen mit ausgezeichnete Kratz-, Stoß- und Schlagfestigkeit. Geeignet für die Verarbeitung mit Pinsel oder Farbroller.

NAUTIPOL UP200

GEBINDE	ART.-NR.:
250 g	DIUP200RA
750 g	DIUP200RB
4250 g	DIUP200RC

NAUTIPOL UP200 MIT HÄRTER

GEBINDE	FARBTON	ART.-NR.:
280 g	RAL	DIUP200RHA-RAL
850 g	9010	DIUP200RHB-9010
850 g	9016	DIUP200RHB-9016
850 g	9003	DIUP200RHB-RAL9003
5000 g	RAL	DIUP200RHC-RAL

IJMOPOX HB COATING

IJMopox HB coating ist ein Zweikomponenten Decklack für allgemeine Zwecke auf der Basis von Epoxidharzes mit einem Polyamide Härter.

GEEIGNET FÜR	POLYESTER, STAHL UND ALUMINIUM
Mischung	Basis : Härter = 3:1 nach Volumen
Zu verarbeiten bei	5 - 25°C
Theor. Reichweite	4,7-14 m ² / Liter
Farbe	Weiβ (RAL 9016), Grau (RAL 7001), Schwarz (RAL 9005)
Verarbeitungszeit	8 Stunden
Staubtrocken nach	2 Stunden
Überstreichbar nach	16 Stunden
Verpackungseinheiten	750 ml, 5 Liter, 20 Liter
Verdünner	IJMopox Verdünner 500ml, 1L, 5L
ART.-NR.:	MENGE
DIIJMOWA	0,4 Liter (Weiβ)
DIIJMoga	0,4 Liter (Grau)
DIIJMOWB	4 Liter (Weiβ)
DIIJMGB	4 Liter (Grau)
DIIJMOSW	4 Liter (Schwarz)
DIIJMOWC	20 Liter (Weiβ)



DE IJSSEL VARIOPOX ROLCOATING

2K-Epoxid-Beschichtung ohne Lösungsmittel. Universelle Beschichtung für verschiedenste Anwendungen - wie Boden, Maschinenraum, Garage, Bad, Pool, Teich und vieles mehr. Insbesondere für den Einsatz in schlecht belüfteten Räumen geeignet, z.B. Backskisten, Ankerkästen, Motorräumen, Schiffsinnenräumen, Nasszellen und Bordwände

GEEIGNET FÜR	POLYESTER, STAHL UND ALUMINIUM
Mischung	Basis : Härter = 3:1 nach Volumen
Zu verarbeiten bei	5 - 25°C
Theor. Reichweite	4,7-14 m ² / Liter
Farbe	Weiβ (RAL 9016), Grau (RAL 7001), Schwarz (RAL 9005)
Verarbeitungszeit	8 Stunden
Staubtrocken nach	2 Stunden
Überstreichbar nach	16 Stunden
Verpackungseinheiten	750 ml, 5 Liter, 20 Liter
Verdünner	IJMopox Verdünner 500ml, 1L, 5L
ART.-NR.:	MENGE
DIIJMOWA	0,4 Liter (Weiβ)
DIIJMoga	0,4 Liter (Grau)



DOUBLE COAT UV - FARBLACK

27 Farben: Hochglänzender 2K-Polyester-DD-Lack (Decklack) für Boot & Yacht. Sehr einfach in der Verarbeitung mit Pinsel oder Rolle. Hervorragender Verlauf – ohne Pinselstreifen oder Ansätze der Rolle. Hohe Kratzfestigkeit, hervorragender Glanz und vergilbungsfrei.

GEEIGNET FÜR	HOLZ UND DIVERSE KUNSTSTOFFE
Mischung	Basis : Härter 3:1 nach Gewicht
Zu verarbeiten:	15° - 25°C
Verarbeitungszeit	2-3 Stunden
Staubtrocken	2 Stunden
Überstreichbar nach	24 Stunden
Verbrauch	10-14 m ² pro Schicht
Verdünnung	Double Coat Pinsel- oder Spritzverdünner
Verpackungseinheiten	Set 750 ml



ART.-NR.:	EINGENSHAFT
DIDCWB	Double Coat 2K Farblack DC800 Weiβ, Hochglänzend (1 kg)
DIDC3003B	Double Coat 2K Yachtlack RAL 3003 angemischt (1 kg)
DIDCRWB	Double Coat 2K Yachtlack 9010 reinweiß (1 kg)
DIDC-XXXX	Double Coat 2K Yachtlack nach RAL angemischt (1 kg)
DIDCRWC	Double Coat 2K Yachtlack 9010 reinweiß (7,5 kg)
DIDC7035C	Double Coat 2K Yachtlack 7035 (7,5 kg)
DIDCXXXXC	Double Coat 2K Yachtlack nach RAL angemischt (7,5 kg)
DIDC6018C	Double Coat 2K Yachtlack 6018 (7,5 kg)
DIDC3003C	Double Coat 2K Yachtlack RAL 3003 angemischt (7,5 kg)
DIDC803C	Double Coat 2K Yachtlack DC803 Elfenbeinweiß angemischt (7,5 kg)

DOUBLE COAT UV - KLARLACK

Klarlack, schützt gegen UV: Hochwertiger, transparenter 2K-Polyester-DD-Klarlack für Anwendungen, bei denen hohe Anforderungen an Glanz, Kratzfestigkeit und Langlebigkeit gestellt werden. Kratzfest, farbecht und lange glänzend. Schützt gegen UV. Einfach mit Rolle und Pinsel zu verarbeiten.

GEEIGNET FÜR	HOLZ UND DIVERSE KUNSTSTOFFE
Mischung	Basis : Härter 3:1 nach Gewicht
Zu verarbeiten:	15° - 25°C
Verarbeitungszeit	2-3 Stunden
Staubtrocken	2 Stunden
Überstreichbar nach	24 Stunden
Verbrauch	10-14 m ² pro Schicht
Verdünnung	Double Coat Pinsel- oder Spritzverdünner
Verpackungseinheiten	Set 750 g



ART.-NR.:	EINGENSHAFT
DIDCC	Double Coat 2K Klarlack 008 Hochglänzend (7,5 kg)
DIDCDUVA	Double Coat Duble UV - 2K Klarlack Hochglänzend Set (1 kg)
DIDCDUVB	Double Coat Duble UV - 2K Klarlack Set (4 Liter)
DIDCGB	Double Coat 2K Klarlack 008 Hochglänzend (1 kg)
DIDCGSA	Double Coat 2K Klarlack 088 Hochglänzend zum Spritzen (1 kg)
DIDCGSC	Double Coat 2K Klarlack 088 Hochglänzend zum Spritzen (7,5 kg)
DIDCMB	Double Coat 2K Klarlack 008 Matt zum Streichen und Rollen (1 kg)
DIDCMC	Double Coat 2K Klarlack 008 Matt zum Streichen und Rollen (7,5 kg)
DIDCSGB	Double Coat 2K Klarlack 008 Seidenglanz zum Streichen und Rollen (1 kg)
DIDCSGC	Double Coat 2K Klarlack 008 Seidenglanz zum Streichen und Rollen (7,5 kg)

DOUBLE COAT CABIN VARNISH

Ein hochwertiger, transparenter Zwei-Komponenten-DD-Lack auf Wasserbasis für hohe Anforderungen an ausgezeichneter Kratzfestigkeit und schönem Seidenglanz.

GEEIGNET FÜR	HOLZ
Mischung	Basis : Härter 6,5 : 1 nach Gewicht o. Volumen
Zu verarbeiten:	10° - 25°C
Verarbeitungszeit	2-3 Stunden
Staubtrocken	0,5 Stunden
Überstreichbar nach	3 Stunden
Verbrauch	10-12 m ² pro Schicht
Verdünnung	keine
Verpackungseinheiten	Set 750 ml



ART.-NR.:	EINGENSHAFT
DIDCCVB	Double Coat Cabin Varnish 2K Klarlack auf Wasserbasis 0,75 Liter

SPACHTELN



SPACHTELN UND GLÄTTEN VON OBERFLÄCHEN

Die meisten Oberflächen werden beim Bau oder später bei einer Reparatur gespachtelt und geschliffen. Sogar das glatte, glänzende Finish von GFK-Booten aus Negativformen ist das Ergebnis von sorgfältiger Spachtel- und Schleifarbeit des UrmodeLLs, von dem die Form abgenommen wurde. Aber auch Werfteinzelbauten zeigen heute oft ein bestechend glattes Finish der Außenhaut. Diese Boote werden größtenteils aus Fasern und Epoxidharz über einer Positivform gebaut. Die Oberfläche des Laminats wird mit leichtem Epoxyspachtel geglättet und mit hochwertigen Lacksystemen geschützt. In letzter Zeit entstanden zunehmend Neubauten, die Holz als Kernmaterial nutzen, z. B. Zedernleisten oder Balsa. Diese Bauweise hat unbestreitbare Vorteile, verlangt aber recht aufwendige Spachtel- und Schleifarbeiten, um ein gutes Finish der Außenhaut zu erzielen. Auch im Stahlbau werden leichte Unebenheiten der Stahlplatten und die Schweißnähte durch Spachtel geglättet, bevor die Endlackierung erfolgt. Spachteln und Schleifen ist ein arbeitsintensiver, aber unvermeidlicher Vorgang, um das vom Kunden geforderte Finish zu erzielen. Insbesondere im Unterwasserbereich, an Kiel und Ruder kann mit Spachtel die Profilierung mit der entscheidenden Präzision verwirklicht werden. Spachtel auf Epoxybasis hat einige wichtige Vorteile gegenüber Polyester-Spachtelmasse:

- geringere Wasseraufnahme
- niedrigere Schrumpfung
- bessere Klebkraft
- höhere Schlagfestigkeit
- günstiger Preis
- CMR-frei
- niedrigere Viskosität
- einfaches Mischen
- verbesserte Verarbeitung

Obwohl Epoxyspachtel teurer als Polyester-Spachtel ist, gibt es für das Spachteln von Bootsrümpfen keine Alternative! S-Fair 700 Spachtelmasse besteht aus vorbereiteten Mischungen von Harz mit Füllstoff sowie Härter mit Füllstoff. Dabei ist S-Fair sehr komfortabel zu verarbeiten.

S-FAIR 700

- Mischungsverhältnis 1:1 nach Volumen

S-Fair 700 wird verwendet zum Spachteln, Glätten und Auffüllen von Oberflächenunebenheiten auf Kompositen, Metallen und Holz.



S-FAIR 700 - 2,5 & 10 LITER

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
2,5 Ltr.	SF700HB	2,5 Ltr.	Standard	SF700RB
		2,5 Ltr.	Schnell	SF700HFB

HARZ	ART.-NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
10,0 Ltr.	SF700RC	10,0 Ltr.	Standard	SF700RC
		10,0 Ltr.	Schnell	SF700HFC

SYSTEMEIGENSCHAFTEN BEI 15-25°C	ARBEITSZEIT	SAG-WIDERSTAND	FRÜHESTE SCHLEIFZEIT	GEHÄRTE DICHE
Schnellhärter	10 Minuten	10 mm	5 Stunden	0,93 g/cm³
Standard-Härter	45 Minuten	35 mm	16 Stunden	0,94 g/cm⁴

15 MIN. SPOT FILLER

- Mischungsverhältnis 1:1 nach Volumen

Schnell härtender Epoxyspachtel zum Glätten kleinerer Stellen.



SPOT FILLER - 2 KG

HARZ / HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1,0 Kg / 1,0 Kg	Standard	15MINRHA

AMPRO - DER KLARE ALLROUNDER

- Extrem klares Mehrzweck Epoxysystem
- Mischungsverhältnis 3:1 nach Volumen



Ampro (der klare Allrounder) ist der verbesserte Nachfolger des seit vielen Jahren bewährten SP320 und SP115. Es ist ein extrem klares Mehrzweck Epoxysystem mit verbesserten UV Eigenschaften und eignet sich besonders für die Beschichtung von Naturholz und als Mehrzweckeoxyharz zum Kleben, Laminieren und Beschichten. Die Harzbasis ist Ampro Harz, der Härter speziell formuliert.



AMPRO - 1 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
1 Kg	AMRA	0,3 kg	Schnell	AMHFA
		0,3 kg	Langsam	AMHSA
		0,3 kg	Extra-Langsam	AMHESA

AMPRO - 3,26 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
3,26 Kg	AMRB	0,95 kg	Schnell	AMHFB
		0,95 kg	Langsam	AMHSB
		0,95 kg	Extra-Langsam	AMHESB

AMPRO - 20 KG

HARZ	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
20 Kg	AMRC	6 kg	Schnell	AMHFC
		6 kg	Langsam	AMHSC
		6 kg	Extra-Langsam	AMHESC

AMPRO - 206 KG

Harz	ART.- NR.:	HÄRTER	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.:
206 Kg	AMRD	20 kg	Schnell	AMHFD
3x 20kg Härter für		20 kg	Langsam	AMHSD
206 Kg Harz benötigt		20 kg	Extra-Langsam	AMHESD

PUMPENSET FÜR AMPRO

PACK	BESCHREIBUNG	ART.-NR.:
1 Paar	Für AMPRO 1,3 Kg Pack	AMPUMPA
1 Paar	Für AMPRO 4,1 Kg Pack	AMPUMPB
1 Paar	Für AMPRO 26 Kg Pack	AMPUMPC

SPACHTELMASSEN

Unter dem Oberbegriff Poltix bietet De IJssel Coatings eine Reihe von Produkten auf der Basis von ungesättigtem Polyesterharz an.

POLTIX FASERSPACHTEL

Ein mit Glasfasern verstärkter Polyester-Spachtel. Hervorragend geeignet für das Reparieren größerer Löcher in Polyester-Booten, Tanks, Wohnwagen, Spoilern usw.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Durchhärtung
- Geringe Schrumpfung
- Mit Poltix Superspachtel oder IJmofix überarbeiten



GEEIGNET FÜR	POLYESTER, HOLZ, STAHL UND DIVERSE KUNSTSTOFFE
Mischung	Basis : Härter 100:3 nach Gewicht
Zu verarbeiten:	15° - 25° C
Verarbeitungszeit	6 Minuten
Staubtrocken	10 Minuten
Überstreichen nach	24 Stunden
Farbe	Gelb
Hinweis	FESTSTOFFVOLUMEN: 37 +/- 2% (Basis und Härter)

ART.-NR.:	MENGE
DI Poltix RHA	500 g
DI Poltix RHB	1000 g
DI Poltix RHC	2500 g
DI Poltix RHD	5000 g

FÜLLSTOFF FÜR HARZSYSTEME

MICROBALLOONS

Braun/violette Füllpulver aus Phenolharzhohlkugelchen für die Herstellung von Klebern und Spachtelmassen.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Microballoons 0,5 L	Braun/Violett	MBAA
Microballoons 0,3 Kg	Braun/Violett	MBA
Microballoons 5 Kg	Braun/Violett	MBB
Microballoons 12 Kg	Braun/Violett	MBC

AMPRO COLLOIDAL SILICA

Speziell auf das Ampro Harz System abgestimmtes weißes Pulver (Kieselerde), nimmt keinerlei Feuchtigkeit auf und eignet sich somit hervorragend für den Einsatz im Boostbau.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Ampro Colloidal Silica 0,05 Kg	Weiβ	AMCSAA
Ampro Colloidal Silica 0,25 Kg	Weiβ	AMCSA
Ampro Colloidal Silica 2,5 Kg	Weiβ	AMCSB
Ampro Colloidal Silica 10 Kg	Weiβ	AMCSC

GRAPHITPULVER

Schwarzes Füllpulver für mechanisch beanspruchte Verfüllungen mit gleitenden Oberflächeneigenschaften.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Graphitpulver 0,5 Kg	Schwarz	GPA

GLASS BUBBLES (GLASHOHLKUGELN)

Weißes Füllpulver aus Hohlkugelchen für Kleber und Spachtelmassen.



ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Glasbubbles 0,12 Kg	Weiβ	GBAA
Glasbubbles 0,3 Kg	Weiβ	GBA
Glasbubbles 5 Kg	Weiβ	GBB

PIGMENTZUSÄTZE:

Gurit Epoxid-Pigmentpasten sind reaktive Pigmente, die in erster Linie dazu dienen, lösungsmittelfreien Epoxid-Beschichtungs- und Klebesystemen Deckkraft zu verleihen.



- Geeignet für die Verwendung mit Gurit Mehrzweck- und Laminiersystemen
- Lösemittelfrei
- Erhältlich in schwarz und weiß

ARTIKEL	FARBE	ART.-NR.:
Farbpigmente 0,5 Kg	Weiβ	SP503A
Farbpigmente 0,5 Kg	Schwarz	SP504A



MIRKA



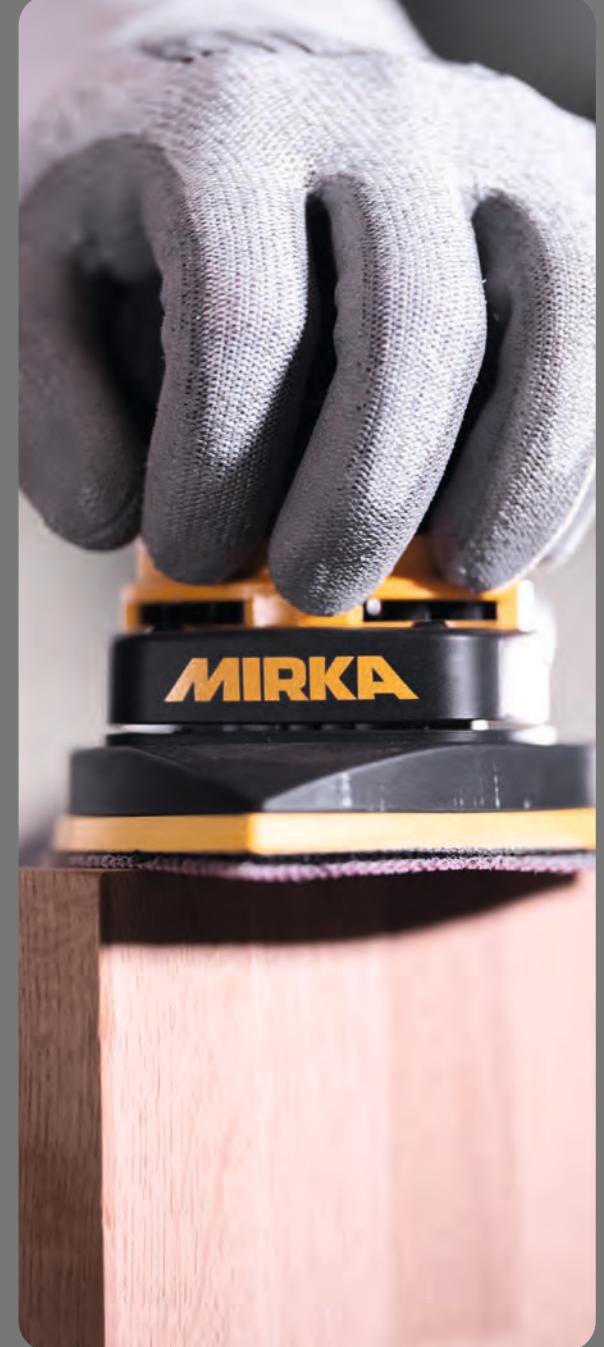
OBERFLÄCHENFINISH IM MARINESEKTOR

Die CTM GmbH ist seit vergangem Jahr exklusiver Distributor für die Marke **Mirka Marine** in Deutschland.

Mirka produziert und vertreibt Schleifmittel, Werkzeuge und Poliermittel sowie Schleifmaschinen, Zubehör und Schleiflösungen. Die Produkte und Systeme sind vor allem im Boots- und Schiffbau die perfekte Wahl für professionelle Ergebnisse und eine leichte Anwendung. Besonderen Wert legt **Mirka** auf ergonomisches Arbeiten, z.B. mit dem weltbekannten Deros Exzenterorschleifer, er ist sehr leicht, liegt ausgewogen in der Hand und ist mit seinem Hub zwischen 3 und 8 mm sehr leistungsstark.

Im Bereich der Schleifmittel bietet **Mirka** das komplette Segment an. Ob klassische Schleifscheibe, oder Schleifnetz – es gibt für jede Vorliebe, Preisklasse und Anwendung das passende Material. Neben den Schleifmitteln legt **Mirka** ein großes Augenmerk auf die Oberflächenveredelung wie polieren und versiegeln. Dazu gibt es eine Vielzahl von sehr hochwertigen Polituren und Zubehör.

Sprechen Sie uns für ein wettbewerbsfähiges Angebot an, oder bestellen Sie als registrierte Kunde direkt in unserem Webshop. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!





DEROS RS 600

Der Mirka DEROS RS 600 ist für schwere, grobe Schleifarbeiten konzipiert. Trotz seiner robusten Eigenschaften bleibt diese Maschine während des Betriebs erstaunlich ruhig und bietet eine leise und effiziente Bearbeitung von groben Materialien. Mirka DEROS RS ist eine leistungsstarke, leichte sowie leise Hochleistungs-Schleifmaschine, die für das Entfernen von Lacken, Farbe sowie zum Schleifen von Unterwasserschiffen und größeren GFK Konstruktionen perfekt geeignet ist.

Mirka DEROS RS

- leistungsstark (750 W)
- leicht (1,8 kg)
- leise (61 Db) und minimale Vibration
- RPM LED-Anzeige
- Leistungsstarker bürstenloser Motor
- Beim Schleifen mit einer Schutzauflage leitet eine Abdeckhaube (inkl.) den Staub in die richtige Richtung
- Sicherheit im Blick: Schalter mit Druckknopffunktion
- myMirka App über Bluetooth® kompatibel



POLAROS RP 600

Die neue Mirka POLAROS RP 600 setzt neue Maßstäbe im Rotationspolieren. Kompakt, ergonomisch und leistungsstark – entwickelt für Profis, die mehr Präzision, Kontrolle und Komfort benötigen und gleichzeitig die typischen Herausforderungen herkömmlicher Rotationspolierer lösen möchten. Mit ihrem Flachen Design, leiser Arbeitsweise und einer intelligenten Drehzahlregelung revolutioniert die POLAROS RP 600 das Poliererlebnis in Bereichen wie Automobil, Marine, Glas, Mineralwerkstoff, Industrie und Holzoberflächen.

Mirka POLAROS RP 600

- leistungsstark (750 W)
- leicht (1,75 kg)
- leise (58 Db) und minimale Vibration
- RPM LED-Anzeige
- Leistungsstarker bürstenloser Motor
- Sicherheit im Blick: Schalter mit Druckknopffunktion
- myMirka App über Bluetooth® kompatibel

DEXOS 1217 M AFC

Der Mirka DEXOS ist ein völlig neuer Staubsauger mit einem kompakten und ergonomischen, benutzerfreundlichen Design. Der Staubsauger wurde von Grund auf neu entwickelt und gehört zur nächsten Generation von Mirka Power Tools. Er bietet eine Vielzahl cleverer Details, die das Schleifen für den Anwender einfacher und effizienter gestalten. Der neue Mirka DEXOS 1217 M ist als M-Klasse erhältlich und kann mit einem HEPA-Filter ausgestattet werden.

Mirka DEXOS 1217

- **Bürstenloser Motor (Erhöhter Wirkungsgrad – weniger Energie – längere Lebensdauer)**
- **Staubklasse M (hält 99,9% des Staubs zurück) / Automatische Filterreinigung**
- **Kabel-, Schlauch- und Manschettenaufbewahrung im oberen Deckel**
- **Kompakt und ergonomisch – leicht zu tragen und zu reinigen**
- **Vereinfachter Wechsel des Staubbeutels und einfacher Austausch der Filter**
- **Benutzerfreundliches Fußbetätigtes Bremspedal**
- **Autostart-Funktion an 2 Steckdosen**
- **myMirka App über Bluetooth® kompatibel**



Entdecken Sie das gesamte **Mirka Marine-Sortiment** in unserem [Webshop!](#)





So gut wie der bewährte Mirka LEROS, in verkürzter Form - der idealer Helfer für die Arbeiten am Unterwasserschiff

LEROS-KURZVARIANTE WAND- UND DECKENSCHLEIFER

Beim Mirka Leros handelt es sich um einen kompakten Wand- und Deckenschleifer, der sowohl auf engem Raum als auch auf großen Flächen eingesetzt werden kann. Der Mirka LEROS-Kurzvariante hat zwei spezielle Griffpunkte für die volle Kontrolle beim Schleifen großer Flächen. Damit schleifen Sie Unterwasserschiffe oder große Flächen ziemlich schnell und relativ ermüdungsfrei.

Mirka LEROS

- **3,5 kg geringes Gewicht**
- **180° flexibler Schleifkopf für 100% Komfort**



ELEKTRO-EXZENTER MIRKA DEROS II

Einfach und effizient - der preisgekrönte Mirka® DEROS ist mit neuen Schleiftellergrößen und Exzentrizitäten erhältlich, um allen Anforderungen gerecht zu werden. Er ist der perfekte Schleifer für alle Profis.

Der Mirka® DEROS, der stärkste und dennoch leichtgängige Exzenterorschleifer, steht für eine technische Entwicklung, die Mirka perfektioniert hat, um die Arbeit zu erleichtern. Keine andere elektrische exzentrische Schleifmaschine bietet ein solches Maß an Technologie, fortschrittlicher Effizienz und gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. Der bürstenlose Elektromotor ist leise und läuft sanft, jetzt sogar mit bis zu 20% mehr Leistung als zuvor, und die Einstellung der Geschwindigkeit könnte nicht einfacher sein, dank neuer LED-Anzeigen und verstellbarem Hebel.

Mirka DEROS II

- **Kompakt, ergonomisch und einfach zu bedienen.**
- **Hoher Bedienungskomfort → kann über lange Zeiträume hinweg ohne Ermüdung verwendet werden.**
- **Leicht zu bedienender Hebel zur Anpassung der Schleifgeschwindigkeit mit deutlich sichtbaren LED-Anzeigen für Umdrehungen pro Minute (RPM).**
- **Ermöglicht effizientes staubfreies Schleifen.**
- **Hoch effizienter und langlebiger bürstenloser Motor.**
- **kann mühelos auch anspruchsvolle Aufgaben und schwere Anwendungen bewältigen.**
- **Bluetooth-Konnektivität und Überwachung von Vibrationen.**



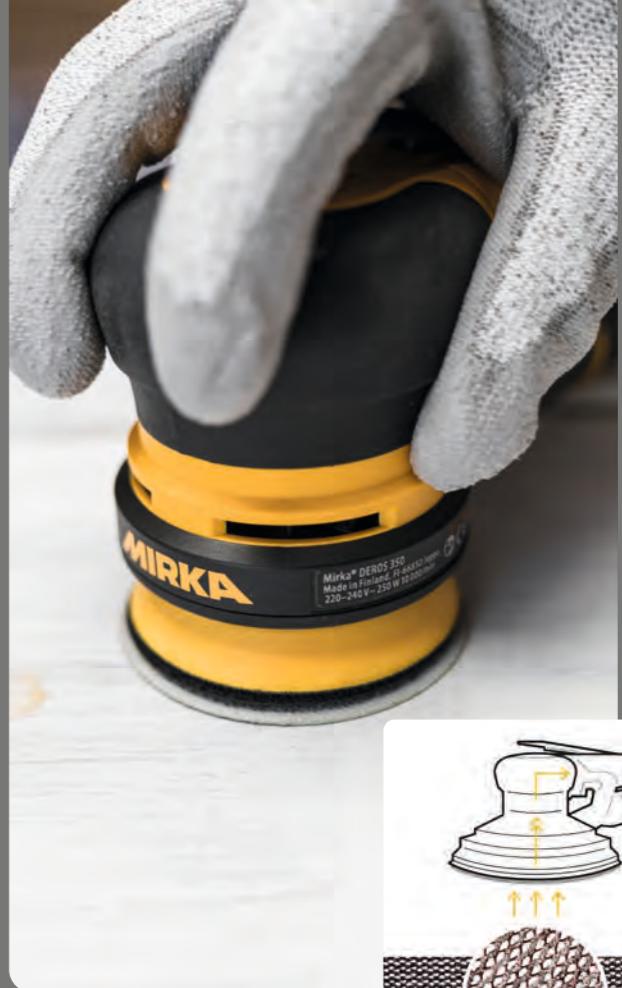
DEOS II

Die Mirka DEOS Modelle wurden für längeres Schleifen ohne Ermüdung konzipiert, um sicherzustellen, dass Sie bei präzisen Arbeiten immer wieder die beste Leistung erbringen können. Der sanft laufende bürstenlose Elektromotor des Mirka DEOS verfügt nun über 20 % mehr Schleifkraft, um anspruchsvolle Aufgaben noch einfacher zu bewältigen. Wählen Sie aus vier verschiedenen Versionen, um Ihren Schleifbedürfnissen gerecht zu werden, von Fahrzeugoberflächen bis hin zu Fensterrahmen, Wänden und Ecken.

Mit einer kompakten Höhe von 10 cm bietet der Mirka DEOS II hohe Wendigkeit, zusammen mit seinem geringen Gewicht und seiner ausgezeichneten Balance. Das preisgekrönte Design der Mirka DEOS-Serie wurde verbessert, um die Bedienung noch einfacher zu gestalten, selbst wenn Sie es zum ersten Mal verwenden.

Mirka DEOS II

- **50% effektiver durch den leistungsstarken bürstenlosen Motor und den 3,0 mm Hub**
- **Perfekt für den engen Raum: Mit einer nur 10 cm hohen Schleifmaschine kommen Sie bequem in alle Ecken und Winkel.**
- **Leichteres Arbeiten für ein Gesamtgewicht von weniger als 1 kg.**



ABRANET

Abranet ist sehr staubresistent. Das führt zu einer optimalen Verwendung bei jeder Art von Schleifarbeiten. In Kombination mit unseren ergonomischen und effizienten Elektrowerkzeugen und Staubabsaugern erhalten Sie garantiert eine staubfreie Oberfläche - jederzeit. Abranet ist multifunktional. Es wurde zum Schleifen von Füllern, Grundierungen, Lacken, Verbundwerkstoffen und einer Vielzahl anderer Materialien für industrielle Anwendungen entwickelt.

Beim Schleifen wird garantiert Staub aufgewirbelt, und das nehmen wir sehr ernst, denn wir wissen, wie teuer, zeitaufwändig und gefährlich Staub sein kann. Indem Staubabsaugungen und Schleifteller auf der Maschine verwendet werden, lässt sich der Staub sicher von der Arbeitsfläche entfernen, ohne dass er in die Luft, auf Ihre Haut, in Ihre Lungen oder auf die Möbel gelangt.



Viele Varianten, viele Anwendungen, viele Aufgaben

FASERN



FASERN - EINLEITUNG

Die CTM GmbH liefert eine breit gefächerte Auswahl an Verstärkungsfasern, welche für die Herstellung und Reparatur von Compositbauteilen geeignet sind. Die Materialien basieren auf den im Markt am weitesten verbreiteten Fasertypen und -orientierungen und werden in den verschiedenen gängigen Herstellungsverfahren gefertigt. Unsere Auswahl an Verstärkungsfasern unterteilt sich in folgende Fasertypen:

- E-Glasfasern
- Carbonfasern
- Aramidfasern
- Hybride aus den oben aufgeführten Fasertypen

Die weitere Unterteilung erfolgt nach den Faserorientierungen der Hauptstrukturfasern:

- Unidirektionale Gelege (UDs) - Verschiedene Konstruktionstypen, die alle gemein haben, dass der Hauptfaseranteil (>95%) in 0° Richtung verläuft für optimale mechanische Eigenschaften oder lokale Verstärkungen.
- Gewebe (0°/90°) - Eine Breite Auswahl an Filament- und Rovinggeweben, erhältlich in verschiedenen Bindungsarten (Leinwand, Köper, etc.)
- Multiaxial-Gelege - Vorwiegend vernähte Gelege mit Faserorientierungen von +/-45° oder 0°/90° (Biaxial), 0°/+45°/-45° oder 90°/+45°/-45° (Triaxial) und 0°/+45°/-45°/90° (Quadraxial). Diese Gelege bieten durch geringe Ondulation der Fasern hervorragende mechanische Eigenschaften
- Bänder und Schläuche der oben genannten Fasertypen

VERFÜGBARKEIT

Für die von uns angebotenen Verstärkungsfasern gilt in der Regel eine Mindestabnahmemenge von einem Laufmeter. Hierfür fallen entsprechende Kosten für Zuschnitt und Verpackung an. Bei den im Katalog aufgeführten Verstärkungsfasern handelt es sich zwar um eine breite, aber trotzdem nur um eine Auswahl der möglichen Verstärkungsfasern. Sollten Sie im Katalog nicht Ihr gewünschtes Produkt finden, so können Sie uns gern kontaktieren. Über unsere Zulieferer ist es uns in den meisten Fällen möglich, auch ausgefallenere Wünsche zu bedienen. Bitte beachten Sie jedoch, dass für speziellere Fasern eventuell höhere Mindestabnahmemengen gelten.

Kontaktieren Sie unseren Vertrieb (info@ctmat.com oder Tel.: 04621/95533).

ERLÄUTERUNG ZU BEZEICHNUNGEN

Um die Identifikation der Produkte zu erleichtern, folgt die Bezeichnung der Verstärkungsfasern folgendem System:

1. BUCHSTABE:

Genereller Aufbau des Materials:

WR	= Woven rovings - Glas
R	= Gewebe (Glas/Aramid/Carbon)
B	= Biaxial (0/90°), vernäht
X	= Biaxial (±45°), vernäht
Q	= Quadraxial (0°/90°/±45°), vernäht
Y	= Triaxial (0°/±45°), vernäht
U	= Unidirektionales Gelege
Z	= Triaxial (90°/±45°), vernäht
CSM	= Glasfasermatte

2. BUCHSTABE:

Faser Typ (oder Hauptkomponente im Hybrid)

E	= E Glas
S	= S Glass (oder R Glas)
A	= Aramid
C	= Carbon
F	= Flachs

3. BUCHSTABE:

Nebenkomponente im Hybrid oder: (wenn vorhanden)

T = Tape Version, S = Schlauch, folgende Zahl = Flächengewicht, folgender Buchstabe = Webart

Hx	= Atlas, x- Anzahl Kettfäden (Satin)
P	= Leinwand (Plain)
S	= 1/3 Kreuzköper (Twill)
T	= 2/2 Köper (Twill)
T4	= 4/4 Köper (Twill)

GLAS - GEWEBE

Feines Gewebe mit einem schönen Oberflächenfinish, besonders geeignet für leichte Formteile und Oberflächenverkleidungen. Das Quadrangewebe ist mit angeschäfteten Kanten und farbigen Kennfäden zur Vereinfachung von großflächigen Arbeiten versehen. Andere Gewichte und Bindungen können auf Anfrage geliefert werden.

GEWEBE - 0/90° - GLAS

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
80 g	Leinwand	1000	100	RE80PH
80 g	Körper 2/2	1000	100	RE80T
86 g	Leinwand	1050	103	RE86P
110 g	Leinwand	1000	100	RE110PH
163 g	Körper 2/2	1000	100	RE160TH
160 g	Leinwand	1000	100	RE160PH
280 g	Körper 2/2	1000	100	RE280TH
280 g	Leinwand	1000	100	RE280PH
290 g	Atlas 1/4	1240	100	RE295H4
165 g	Körper 2/2	1270	105	RE165T/1270

**GLAS - MULTIAXIALE GELEGE**

Multiaxial vernähte Gelege ermöglichen dickere, schwerere Schichten (bis 2,4 Kg/m²), flachere, glattere Finishes, gute Drapierbarkeit und ausgezeichnete Stabilität beim Zuschneiden.

BIAXIALES GELEGE - ±45° - GLAS

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
300 g	± 45° biaxial	1270	50	XE300R
400 g	± 45° biaxial	1270	50	XE400R
600 g	± 45° biaxial	1270	50	XE600R
800 g	± 45° biaxial	1270	50	XE800S

**BIAXIALES GELEGE - 0/90° - GLAS**

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
300 g	0/90° biaxial	1270	50	BE300S
400g	0/90° biaxial	1270	50	BE400S
600g	0/90° biaxial	1270	50	BE600S

TRIAXIALE GELEGE - 0/±45° - GLAS

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
800 g	0/±45° triaxial	1270	50	YE800
1200 g	0/±45° triaxial	1270	50	YE1200S
1500 g	0/±45° triaxial	1270	50	YE1500S

QUADRAXIALE GELEGE - 0/±45°/90° - GLAS

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
600 g	0/±45/90°	1270	50	QE600G
840 g	0/±45/90°	1270	50	QE840
1200 g	0/±45/90°	1270	40	QE1200

GLAS - MATTE & COMBI**GLASMATTE CSM - FÜR POLY-/VINYLESTER**

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
150 g, PG	Pulvergebunden	1270	ca. 95	CSM150PG
300 g, PG	Pulvergebunden	1270	ca. 95	CSM300PG
450 g, PG	Pulvergebunden	1270	ca. 65	CSM450PG

**BIAXIALE GELEGE & CSM - 0/90° - GLAS**

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
750 g	0/90° + CSM	1270	50	COMBI750
1360 g	0/90° + CSM	1270	50	COMBI1360

**GLAS - UD GELEGE, TAPES, BÄNDER****UD - 0° - GLAS**

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
250 g	0° UD	1270	50	UE250S
400 g	0° UD	1270	50	UE400S
600 g	0° UD	1270	50	UE600/1270
640 g	0° UD	1270	50	UE640S
1000 g	0° UD	1270	58	UE1000S
1200 g	0° UD	1270	58	UE1200S

UD GELEGETAPES - 0° - GLAS

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
200g	0°UD	250	50	UET200S/250
200g	0°UD	500	50	UET200S/500
500 g	0° UD	500	100	UET500/500
600 g	0° UD	50	50	UET600/50
600 g	0° UD	100	50	UET600/100
640 g	0° UD	250	50	UET640S/250
640 g	0° UD	500	50	UET640S/500
1000 g	0° UD	100	50	UET1000S/100

GELEGE TAPES - ±45° - GLAS

GEWICHT/M ²	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
300 g	70, 100, 150, 200, 250	50	XET300/xxx
450 g	70, 100, 150, 200, 250, 300	50	XET450/xxx
600g	70, 150, 250	50	XET600/xxx

Andere Breiten auf Anfrage

CARBON - GEWEBE

Carbongewebe von CTM werden auf modernen Webstühlen mit Spulenrahmen zur Erzielung von qualitativ hochwertigen Materialien hergestellt. Sie sind sowohl für die Fertigung von sehr kräftigen und leichten Laminaten geeignet, als auch für lokale Verstärkungen. Das Gewebe wird in vielen Gewichten und Bindungen unter Verwendung von 3K, 6K oder 12K Fasern verwoben. Andere Qualitäten sind auf Anfrage erhältlich.

GEWEBE 0/90° - CARBON

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
160 g	Leinwand	1000	100	RC160P
160 g	Köper 2/2	1000	100	RC160T
200 g	Köper 2/2-S1*	1200	100	RC200T/S1
300 g	Leinwand	1270	100	RC300P
300 g	Köper 2/2	1270	100	RC303T
400 g	Köper	1260	100	RC400T

* - S1 - Gewebe ist einseitig schiebeverfestigt und verzweigt sich nicht beim Einlegen. Binder der Schiebeverfestigung ist auf EP-Basis.

** - ST - steht für Spread Tow - Gewebe mit gespreizter Faser

CARBON - MULTIAXIALE GELEGE

Multiaxial vernähte Gelege ermöglichen dickere, schwerere Schichten (bis 1,2 Kg/m²), flachere, glattere Finishes, gute Drapierbarkeit und ausgezeichnete Stabilität beim Zuschneiden. Sollten Sie hier nicht fündig werden, sprechen Sie uns gerne an, weitere Materialien können auf Anfrage geliefert werden.

BIAXIALE GELEGE - ± 45° - CARBON

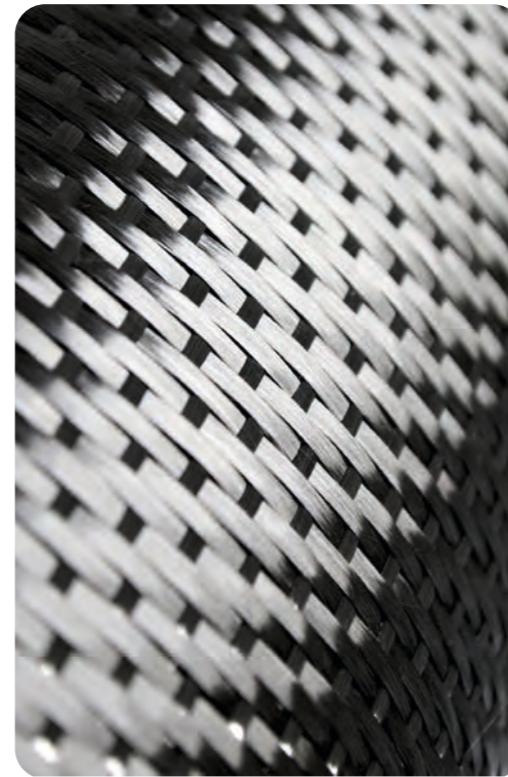
GEWICHT/M ²	FASER	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
300 g	12K	1270	50	XC300S 12K
400 g	24K	1270	50	XC400S 24K
600 g	24K	1270	50	XC600S

BIAXIALE GELEGE - 0/90° - CARBON

GEWICHT/M ²	FASER	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
300 g	12K	1270	50	BC300S 12k
400 g	24K	1270	50	BC400S 24k
600S	50K	1270	50	BC600S

UD GELEGE - 0° - CARBON

GEWICHT/M ²	FASER	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
200 g	12K	500	100	UC200/500
300 g	12K	500	100	UC300/500
400 g	12K	500	100	UC400/500
400 g	12K	1270	50	UC400S/1270
500 g	48K	500	100	UC500/500
600 g	48K	1270	50	UC600S



CARBON - TAPES & BÄNDER

UD GELEGETAPES - 0° - CARBON

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
200 g	0° UD	100	50	UCT200/100
340 g	0° UD	120	50	UCT340P/120
370 g	0° UD	50	50	UCT370P/50
500 g	0° UD	100	50	UCT500P/100

GEWEBEBÄNDER/TAPES - 0/90° - CARBON

GEWICHT/M ²	BINDUNG	BREITE/MM	ROLLE/M	ART.-NR.:
250 g	Leinwand	50	50	RCT250/50

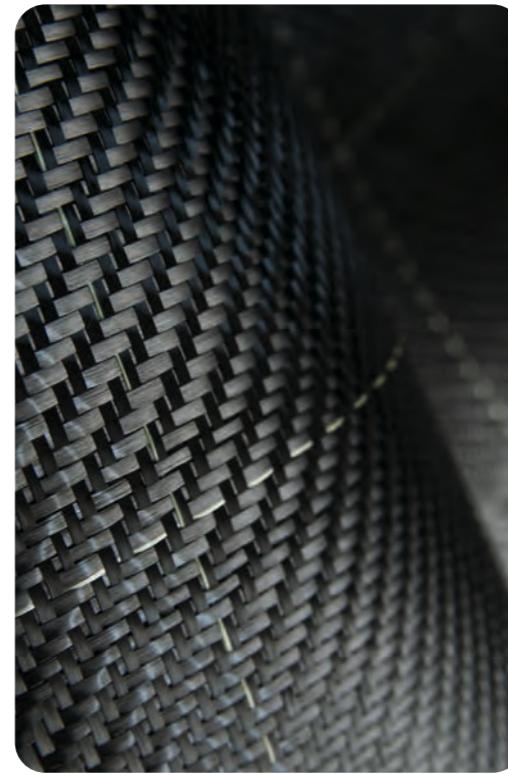
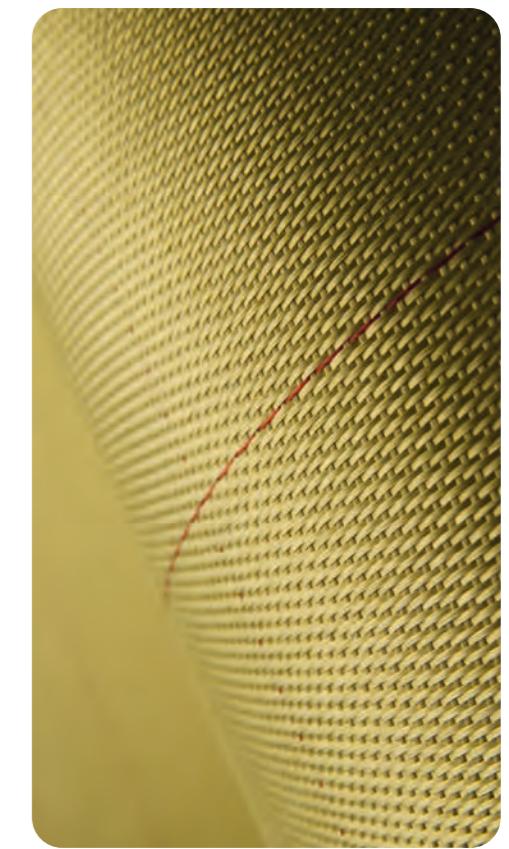
GELEGBÄNDER/TAPES - ±45° - CARBON

Auf Anfrage

HYBRID - GEWEBE

GEWEBE - 0/90° - HYBRID

Auf Anfrage

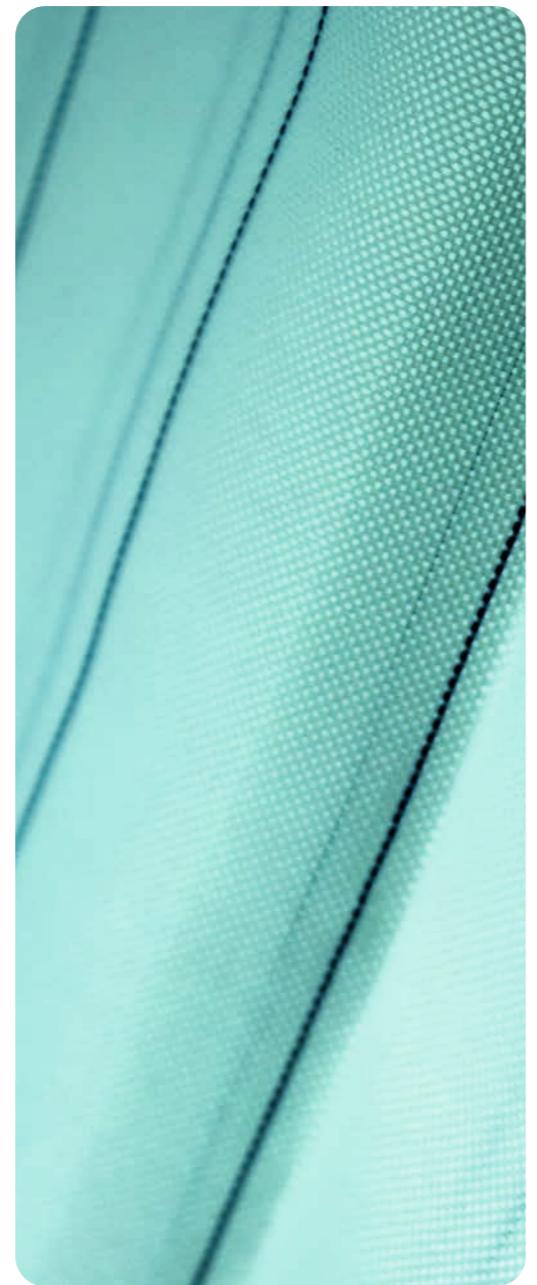


ABREISSGEWEBE - LEINWAND

Abreißgewebe erspart das Anschleifen, nimmt freigesetzte Aminröte auf und schützt vor Schmutzablagerungen als letzte Schicht für Laminate. Das Abreißgewebe wird nach dem Aushärten entfernt und die Oberfläche erhält ein schmutzfreies, mattes Finish, das für einen zweiten Klebegang oder weiteres Laminieren, ohne Zwischenschliff, ideal ist. Unsere Abreißgewebe sind mit einem Kontrastfaden versehen, um zu erkennen, ob das Gewebe restlos entfernt wurde.

ABREISSGEWEBE - POLYESTER (-180°C)

G/M ²	EIGENSCHAFTEN	BREITE	LÄNGE	ART.-NR.
85	Nylon	50 mm	100 m	PVN85-50
85	Nylon	100 mm	100 m	PVN85-100
85	Polyester, silikonfrei	100 mm	100 m	PVP85-100
85	Polyester, silikonfrei	150 mm	100 m	PVP85-150
85	Polyester, silikonfrei	200 mm	100 m	PVP85-200
85	Polyester, silikonfrei	300 mm	100 m	PVP85-300
85	Polyester, silikonfrei	500 mm	100 m	PVP85-500
85	Polyester, silikonfrei	1000 mm	100 m	PVP85-1000
85	Polyester, silikonfrei	1520 mm	100 m	PVP85-1520



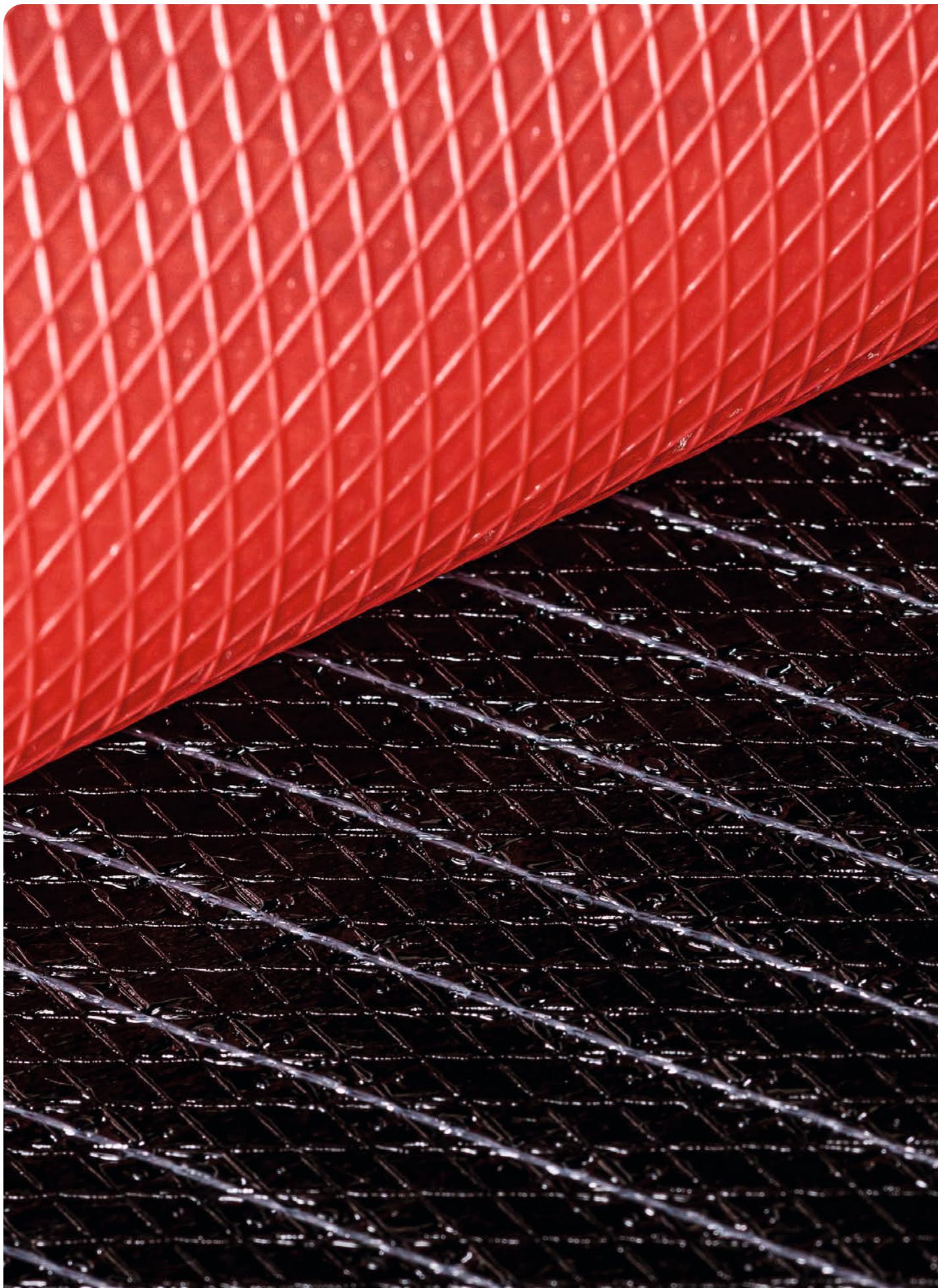
BCOMP FLACHSFASERN

BCOMP ist aus der Schweiz, die die ehemals aus der Kleidungsindustrie kommende Faser Flachs in die Boots-, Auto- und Skiindustrie bringt. BCOMPs Flachsfasern sind sowohl leichter als Glasfaser und flexibler als Karbonfasern. Die natürliche Flachsfaser kann als Verstärkung von Teilen eingesetzt werden. Durch ihre natürliche Herstellungsweise ist die Flachsfaser eine nachhaltige Alternative zu vorher genannten bereits etablierten Fasern.

GEWEBE / GELEGE	GRAMMATUR	BREITE, ROLLE	ART.-NR.:
Köper 2/2 Flachs, ampliTex 5043	RF200	1000mm, 50lfm	RF200T
Köper 2/2 Flachs, ampliTex 5040	RF300	1000mm, 50lfm	RF300T
Köper 2/2 Flachs, ampliTex 5042	RF500	1000mm, 50lfm	RF500T
Biax +/-45° Gelege ampliTex 5008	XF350	1270mm, 50lfm, 63,5 qm	XF350
UD-Flachs, ampliTex 5057	UT-F150/1000 UD	-, 50lfm	UF150/1000
UD-Flachs, ampliTex 5025	UT-F300/1270 UD	-, 50lfm	UF300/1270
UD-Flachs, ampliTex 5009	UT-F300/350 UD	-, 50lfm	UFT300/350
Flachsverbundgewebe 28mm	RF215 Powerribs 5020-2	1150mm, 50lfm	RF215/24



PREPREG & SPRINT



PREPREG

Prepregs sind vorimprägnierte Materialien aus Verstärkungsfasern oder Verstärkungsgeweben, die maschinell mit einem vorkatalysierten Harzsystem imprägniert wurden. Die sehr langsame Reaktionszeit bei Raumtemperatur dieser Harzsysteme erlaubt Verarbeitungszeiten von mehreren Tagen bis zu einigen Monaten. Die Prepreg-Harze können nur durch Erhitzen bis zur vorgeschriebenen Aushärtungstemperatur voll ausgehärtet werden. Dank der Präzision der Maschinen, auf denen die Gewebe oder die Fasern mit dem Harzsystem imprägniert werden, haben Lamine aus Prepregs einen gleichmäßigeren und höheren Faseranteil als Nasslaminate. Zudem ermöglicht diese Technologie die Verwendung eines sehr harten und soliden Harzsystems, welches zu viskos wäre, um per Hand imprägniert zu werden.

ERLÄUTERUNG DER FASERBEZEICHNUNGEN

FASER	BEZEICHNUNG	FESTIGKEIT	E-MODUL
HEC	High Elongation Carbon	> 4000 MPa	242 GPa
IMC	Intermediate Modulus Carbon	> 4400 MPa	242 GPa
HMC	High Modulus Carbon	> 4300 MPa	295 GPa
UHMC	Ultra High Modulus Carbon	> 4400 MPa	385 GPa

SE	Prepreg material	ST	SPRINT: einfach oder doppelt gewebt
SA	Klebefilm	SE	Surfacing film
1PA	Einseitig aufgebrachtes Trennpapier	1PO	Einseitig aufgebrachtes Trägermaterial
POPA	Beidseitig beklebt mit Trennpapier	2DPE	Beidseitig beklebt mit Trägermaterial

PREPREG HARZ SYSTEM	AUSHÄRTUNGSZEIT	SYSTEM BEZEICHNUNG	MAX. TEMPERATUR
75 Reihe Hochleistungssystem, vielseitige schnelle Aushärtung von 70 bis 120 °C, optimierte Handhabung und Standzeit für die Herstellung großer Strukturen	Vakuumbeutel: 35min bei 120°C 12h bei 70°C	SE 75	125 °C
90 Reihe Schnell aushärtendes System für große industrielle Verbundstrukturen. Erhältlich in Prepreg- und Semi-Preg-Formaten. Optimiert für schwere Glas- und Kohlenstoffverstärkungen (300 - 1800 g/m ²)	Vakuumbeutel: 12h bei 70°C 45min bei 120°C	SE 90 ST 90	120 °C 120 °C
75 & 90 Zubehör Gehärtete Epoxid-Klebefolie, SPRINT™ schleifbare Oberflächenfolie, Einkomponenten-Epoxidsystem	Vakuumbeutel: voll kompatibel mit der 75er & 90er Reihe	SA 75-90 SE 75-90 MP 75-90	125 °C 125 °C 125 °C
140 Reihe Hochleistungs-Schnellaushärtungssysteme für Pressen- und Autoklavenanwendungen, strömungsgesteuert zur Herstellung hochwertiger Teile mit hohem ästhetischen Finish, 10-Minuten-Hot-in-Hot-out (HiHo)	Presse (HiHo): 10min bei 135°C Autoclave: 20min bei 135°C	SE 140	140 °C
180 Reihe Hochleistungs-Schnellhärtesystem für Pressenanwendungen, strömungsgesteuert zur Herstellung hochwertiger Teile mit hohem ästhetischen Finish, 5-Minuten-Hot-in-Hot-out (HiHo)	Presse (HiHo): 5min bei 150°C	SE 180	175 °C
130FR Reihe Halogenfreies feuerhemmendes System, das die strengen Brandnormen erfüllt. Schnell aushärtend und mit Zusatzprodukten optimiert, um hochwertige monolithische und Sandwich-Strukturen zu niedrigsten Gesamtproduktionskosten herzustellen.	Vakuumbeutel, Autoklave oder Formpressverfahren: 6h bei 85°C 45min bei 120°C	SE 130FR ST 130FR SE 130FR	120 °C 120 °C 120 °C

PREPREG

SE75 ist ein leistungsfähiges Hotmelt-Epoxid-Prepreg der neuen Generation für große Strukturen mit offenen Formen. SE75 baut auf dem bewährten Konzept und der Leistung von SE84LV auf und bietet noch vielseitigere Aushärtungsmöglichkeiten: *12 Stunden bei 70°C (158°F), 6 Stunden bei 80°C (176°F) oder 35 Minuten bei 120°C (248°F)*. SE75 hat außergewöhnliche mechanische und thermische Eigenschaften und eine 8-wöchige Haltbarkeit bei 18-22°C. Es eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen in der Schifffahrt und in der Industrie und wurde speziell für große Vakuumprozesse in offenen Formen formuliert.

SE75-T1	Grammatur g/m ²	Breite in mm	Harzanteil in %	Format	Länge in Laufmeter
<i>Unidirectional High Elongation Carbon (HEC)</i>					
HEC	150	400	37%	POPA	200
HEC	200	400	37%	2DPE	200
HEC	300	400	35%	POPA	150
HEC	450	400	35%	2DPE	100
HEC	600	1200	34%	2DPE	150
<i>Unidirectional Intermediate Modulus Carbon (IMC)</i>					
IMC	150	400	37%	2DPE	200
IMC	300	400	35%	POPA	150
IMC	450	400	35%	2DPE	100
<i>Unidirectional High Modulus Carbon (HMC)</i>					
HMC	150	400	37%	2DPE	200
HMC	300	400	35%	POPA	150
<i>Gewebe Produkte</i>					
NPP80	80	1000	50%	1PA	100
RC200T	200	1270	42%	1PO	50
RC416T	415	1270	42%	2DPE	30
RC660T	660	1270	42%	2DPE	20
RE295	295	1240	40%	1PO	50
RE301H8	300	1270	37%	2DPE	50
RE300T	300	1270	56%	POPA	50
<i>Multiaxiale Produkte</i>					
XC305	300	1270	40%	1PO	50
XC411	410	1270	40%	1PO	30
XC611	610	1270	42%	2DPE	25
XF350	350	1270	56%	POPA	50

Weitere Ausführungen und Varianten an PREPREG-Produkten erhalten Sie auf Anfrage

SPRINT - HARZINFUSIONSTECHNOLOGIE

SPRINT® (Harzinfusionstechnologie) steht stellvertretend für eine Material- und Verarbeitungstechnologie, die die Herstellung hochwertige Compositbauteile ermöglicht. Hervorragende mechanische Eigenschaften und sehr niedrigem Lufteinchluss für eine schnelle und wirtschaftliche Produktion zeichnen dieses patentierte Verfahren aus. Das vorgefertigte Material besteht aus je einer Lage Faserverstärkung zu beiden Seiten eines gegossenen, vorkatalysierten Harzfilmes (doublesided SPRINT®) oder einem aufgelegten Harzfilm auf einer Lage Fasermaterial (singlesided SPRINT®). Das Material wirkt deshalb wie ein trockenes Gewebe, da das Harz in seinem Inneren eingeschlossen ist, bzw. nur auf einer Seite appliziert wurde. Der Herstellungsprozess von SPRINT® unterscheidet sich von dem der konventionellen Prepregs, sodass die Fasern trocken bleiben und nicht vom Harz imprägniert sind. SPRINT® wird in die Form gelegt und für das Vakuum eingepackt wie herkömmliches Prepreg. Beim Anlegen des Vakuums ermöglichen die Entlüftungseigenschaften der trockenen Fasern ein leichtes Entweichen der eingeschlossenen Luft in den Fasersträngen und zwischen den Lagen. Mit ansteigenden Temperaturen beim Tempern erreicht der Harzfilm und fließt in die luftfreien Faserlagen. Der Luftgehalt der so entstandenen Lamine ist extrem gering (durchschnittlich 0 - 0,5 %). Im Gegensatz zu herkömmlichen Prepregs sind die Fasern nicht in den Harzfilm eingebunden, sodass die SPRINT® -Lagen sich viel besser drapieren lassen. Die SPRINT® Technologie wurde schon erfolgreich für ein breites Anwendungsspektrum eingesetzt, von großen Strukturen (mit dicken Laminaten) bis hin zu kleinen, komplexen Formen. SPRINT® ist für einige Produkte DNV zertifiziert.

ST95-STRUCTURAL - SPRINT®

Das patentierte ST 95 Structural SPRINT® ist ein Laminiermaterial mit beidseitigem Glas oder Carbon-Faserverstärkungsschichten, die einen vorgeformten, vorkatalysierten Harzfilm umschließen. Mit einer minimalen Härtungstemperatur von 80° C ist es ideal für Strukturelemente, wobei besonderes Augenmerk auf höchste Oberflächenqualität und Festigkeit erforderlich ist. Die Harz Matrix hat einen hohen Fließwiderstand bei Raumtemperatur bis 21° C.

ST70-STRUCTURAL - SPRINT®

ST70 ist ein Niedrigtemperatur (70° C) SPRINT® System. Es wurde für die Konstruktion von größeren Bauteilen unter Einsatz geringerer Härtungstemperaturen entwickelt. Es kann bis zu 30 Tage bei 23° C eingesetzt werden.

oberflächenfilm

Gurit verfügt über eine Reihe von Oberflächenmaterialien für den Einsatz mit Prepreg und SPRINT®-Materialien. Sie sind auf verschiedene Anwendungen ausgelegt, leicht aufzubringen und bieten ein porenfreies Finish, das nur ein Minimum an Endbehandlung und Politur benötigt. SF80 ist ein blass-grüner, sehr leicht schleifbarer Film. Er liefert eine glatte, porenfreie Oberfläche für alle Marine-Formen mit minimalem Durchdruck, welche mit einer Abschlusslackierung versehen wird. SF95VH ist ein Silica Carbid gefülltes System, speziell für den Fahrzeugbau in GP / Sportwagenbereich entwickelt, um Fremdobjekten maximalen Widerstand beim Aufprall entgegenzusetzen und vor Beschädigungen zu schützen. SF95PF ist ein grauer gefüllter Epoxyfilm für allerhöchste Oberflächenqualität. Diese porenfreie Oberfläche lässt sich leicht schleifen, mit minimalen Durchdruck des darunter liegenden Laminates.

SINGLE - SPRINT®

ST 94 Single SPRINT® ist ein Prepregmaterial, das aus einer trockenen Verstärkungsschicht mit einem einseitig aufgebrachten vorkatalysierten Harzfilm besteht. Es ist ein verstärktes „hot-melt“ Epoxyharz, mit äußerst ausgewogenen mechanischen Eigenschaften. Es wurde entwickelt, um bei Umgebungstemperatur einen idealen Klebrigkeitstest zu liefern. ST 94 Single SPRINT® ist ideal für strukturelle Bauteile, wo verbesserte Aufprall-Leistung und Resistenz gegen Harz-Mikrobrüche verlangt wird.

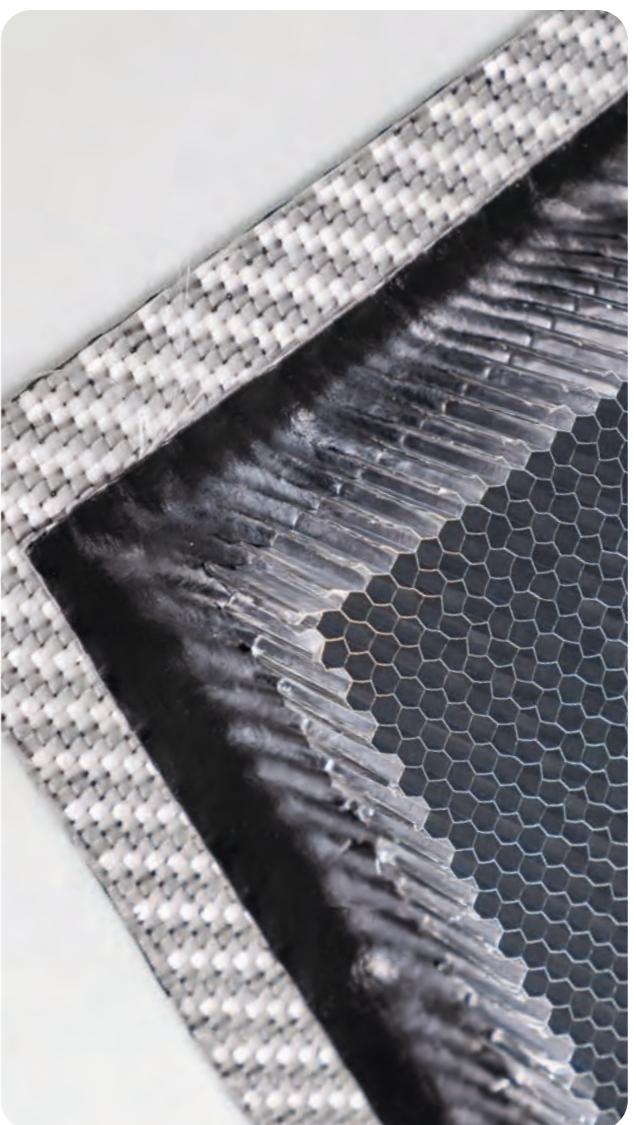
BESCHREIBUNG	LÄNGE (M ²)	ART.-NR.:
ST75-/90/S/150g/1270mm ADH Film	127	PC11-7658
SFG75-90/S2/150g/1255mm	62,8	SC11-7576

CARBON - PRODUKTE

BESCHREIBUNG	LÄNGE (M ²)	ART.-NR.:
ST94/RC416T/1270*42+-3%/S7S7L MET STL	127	SR13-3550
ST94/XC411/1270/42+-3%/S/S	127	SR23-3134

GLAS - PRODUKTE

BESCHREIBUNG	ROLLE/LFM	ART.-NR.:
ST94/WRE581T/1250/33%+-3%/S/S	31,3	SR11-3219

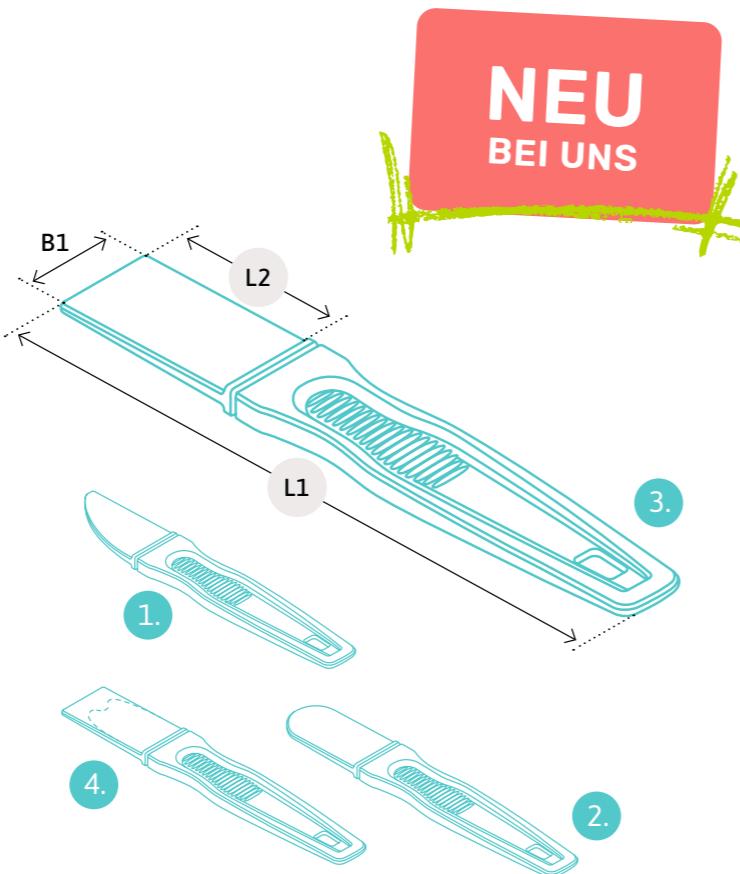


PREPREG TOOL

Die Prepreg tools aus Polypropylen (PP) sind speziell für die Verarbeitung von Prepreg-Materialien entwickelt. Sie erleichtern das saubere Andrücken, Positionieren und Faltenlösen von Gelegen, ohne die Harzmatrix zu beschädigen.

Wir bieten vier Varianten an:

1. Halbrund
2. Rund
3. Rechteckig
4. DIY-Variante



- ⊕ Leicht, griffig für effizientes Arbeiten
- ⊕ Glatte Oberfläche schützt das Prepreg vor Beschädigungen
- ⊕ Chemikalienbeständig gegenüber Trennmitteln und Harzen
- ⊕ Verschiedene Geometrien für flexible Einsatzmöglichkeiten



Halbrund
Für sanfte Übergänge und Kanten



Rund
Für punktuelles Andrücken und komplexe Geometrien



Rechteckig
Ideal für gerade Flächen und größere Gelege



DIY-Variante
Individuell an jeden Anwendungsbereich anpassbar



Prepreg tools

	Artikelnr.	Ausführungen	VE	Material	L1	L2	B1
	PTHR-01	Halbrund	Einzeln/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm
	PTRU-01	Rund	Einzeln/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm
	PTRE-01	Rechteck	Einzeln/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm
	PTDY-01	DIY	Einzeln/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm

KERNMATERIAL



S-CORE

Der S-Core oder SPRINT®-Kern, ist ein Laminiermaterial bestehend aus einer Schicht druckbeständigem Polyester Material mit Wabenstruktur, das auf einen vorgeformten, vorkatalysierten Harzfilm aufgetragen ist. Das Material sieht daher auf einer Seite aus wie eine trockene Faserverstärkung und auf der anderen Seite wie Harz. S-Core ist ein für einfache Vakuumverfahren entwickeltes Kernmaterial und muss auf beiden Oberflächen von SPRINT® Laminaten abgedeckt werden. Seine leichte Drapierbarkeit macht das Material ideal für die Verwendung in gebogenen oder komplex geformten Bereichen, wo Strukturschaumstoff schwer einzusetzen ist. S-Core hat eine Klebeschicht, wodurch es leicht in der Form zu positionieren ist.

BESCHREIBUNG	ROLLE/LFM	ART.-NR.:
ST70/S-Core/4.0mm/1270	12,7	SA11-4522
ST94/S-Core/4.0mm/1270	10,2	SR11-3444

Kernmaterialien in einer Sandwichkonstruktion werden von Designern und Architekten eingesetzt, um die Steifigkeit eines Bauteils zu erhöhen und gleichzeitig Gewicht zu reduzieren. Die CTM GmbH bietet eine Reihe von Kernwerkstoffen, um jeder Spezifikation oder Produktionsverfahren zu genügen. Corecell ist ein Strukturschaumkern, welcher auf einem SAN Polymer basiert. Er bietet hohe Zähigkeit und Schlagfestigkeit. Corecell ist weit verbreitet in der Konstruktion großer Hochleistungsbauteile. Es ist eine der neuesten Entwicklungen in der Schaumkerntechnologie und wird, obwohl ursprünglich für die Marineindustrie entwickelt, heute auch in anderen Anwendungen eingesetzt wie z. B. Rotorblättern und Tauchbooten. Corecell verfügt in seinen verschiedenen Typen und Dichten über mehrere

Zertifizierungen von Klassifizierungsgesellschaften, unter anderem vom American Bureau of Shipping (ABS), Germanischer Lloyd/Det Norske Veritas (GL/DNV), und Registro Italiano Navale (RINA). Corecellplatten können in verschiedenen Ausführungen geliefert werden:

PLAIN

Standardmäßig wird das Kernmaterial als einfache Platte geliefert, die Biegefähigkeit ist in der Form eingeschränkt.

BH - BLEEDER HOLES

Gelochte Platte für bessere Evakuierung der Luft in Vakuumanwendungen.

VIC

Vakuuminfusionsrillung - Speziell für das Vakuuminfusionsverfahren gefräste Rillen, damit das Harz gut fließen kann.

SCHNITTE

Um das Kernmaterial optimal an gewölbte Untergründe anzupassen, können wir die Kernmaterialien mit Messer- oder Sägeschnitten liefern. Bitte beachten Sie, dass die Art der Schnitte abhängig von der Dichte des Schaums ist. Wenn möglich wird das Material mit dem einem Messer geschnitten, jedoch können höhere Dichten und Dicken einen Sägeschnitt erfordern.

TC TRIPLE CUT

Bietet dieselben Vorteile wie der DC, jedoch in eine Richtung noch höhere Biegsamkeit bei etwas höherer Harzaufnahme.



SC SINGLE CUT

Erhöht die Biegsamkeit in eine Richtung auf einer oder beiden Seiten der Platte. Wenn beide Seiten geschnitten werden, überlagern sich die Schnitte, sodass keine Bleeder Holes für Vakuumanwendungen notwendig sind. Maximale Plattengröße ist die Hälfte der vollen Plattengröße.

DC DOUBLE CUT

Erhöht die Biegsamkeit in zwei Richtungen auf einer oder beiden Seiten der Platte. Wenn beide Seiten geschnitten werden, überlagern sich die Schnitte, sodass der DC ein effizientes Fließmedium für Infusionen bietet. Die Schnitte sind nicht sichtbar, wenn der Schaum flach liegt und die engen Messerschnitte vermeiden unnötige Harzansammlungen im Vergleich zu gesägtem Material.

NOMEX-HONEYCOMBS

Die ECA-Honeycomb (Wabe) ist eine nicht metallische Wabe aus NOMEX Papier Typ 412. Es sind hitzebeständige Aramidfasern fest verankert in einem Phenolharz entsprechend der Norm MIL-R-9299. Die Verbindung von Aramidfasern und Phenolharz verleihen der ECA-Wabe hohe Festigkeitswerte, Feuer- und Chemikalienbeständigkeit.

CS CONTOUR SCRIM

Bietet optimale Biegsamkeit in zwei Richtungen. Die Platten werden mittels Messerschnitt gewürfelt und auf einen Glasträger geklebt. Verfügbar in Dicken bis zu 25 mm. Maximale Plattengröße ist die Hälfte der normalen Plattengröße.

SPEED STRIP

Speed Strips sind kammergetrocknete „Western Red Cedar“ Leisten aus Nordamerika, praktisch astfrei, mit speziellem Nut und Feder System, sind besonders für den zügigen Bootsbau mit kleinem Team geeignet. Die Leisten haben ein spezifisches Gewicht von 0,35 bis 0,40 und lassen sich auch bei größeren Rümpfen gut von einer Person handhaben. WRC ist resistent gegen Pilzbefall, harzfrei und lässt sich zuverlässig verleimen. Durch den geraden Wuchs und die präzise Fertigung strahlen die Leisten ausgezeichnet. Nach dem Aufplanken sind nur wenig Schleifarbeiten notwendig. Kernmaterialien können in verschiedenen Konfektionierungen geliefert werden, welche für die verschiedenen Anwendungen und Produktionsverfahren optimiert sind. Spezielle Kits nach Ihren Wünschen sind ebenfalls möglich. Kontaktieren Sie hierzu bitte den technischen Vertrieb.

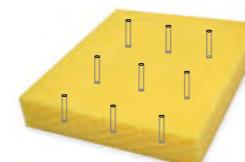
FINISHING FÜR GURIT PVC, CORECELL UND KERDY GREEN



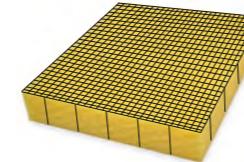
PL - Plain



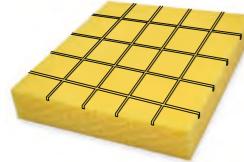
PH - Plain/Bleeder Holes



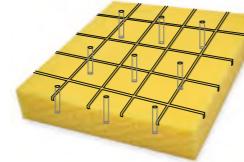
PH2 - Plain/Bleeder Holes



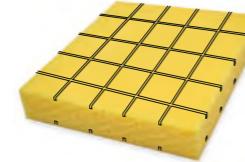
CS - Contour/Scrim



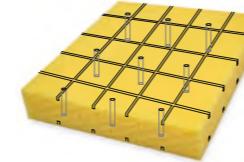
VIC - One sided



VIC with PH - One sided with PH holes



VIC - Two sided



VIC with PH - Two sided with PH holes



SC - Single Cut



DC - Double Cut



TC - Triple Cut

CORECELL M

- Niedrige Harzaufnahme
- Hohe Prozesstemperaturen (Prepreg kompatibel)
- GL, DNV, RINA, BV, Lloyds Register & ABS zertifiziert
- Hohe Scherfestigkeit & Dehnung - ideal für Flächen

CORECELL - STANDARDPROGRAMM

ART.-NR.:	KG/M3	NOM. GRÖSSE (MM)	DICKEN (MM)
M60	65	1285x2605	3-50
M80	85	1220x2440	3-50
M100	107,5	1130x2275	3-48
M130	140	1050x2045	3-44
M200	200	915x1830	3-31

Weitere Corecell-Kernmaterialien auf Anfrage

GURIT KERDYN GREEN

- 100% recycelte PET -basierende Produktreihe
- Für hohe Prozesstemperaturen
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Eigenschaften und Haftung
- Recyclingfähig
- niedrige Harzaufnahme
- Exzellente FST-Eigenschaften der FR-Schäume
- Auch mit Messerschnitt-Cut lieferbar

GURIT KERDYN GREEN

ART.-NR.:	KG/M3	NOM. GRÖSSE (MM)	DICKEN (MM)
Ker80	80	1005/1220x2440	5-100
Ker100	100	1005/1220x2440	2-200
Ker115	115	1005/1220x2440	5-175
Ker135	135	1005/1220x2440	5-150
Ker150	150	1005/1220x2440	5-135
Ker200	200	1005/1220x2440	5-100
Ker250	250	1005/1220x2440	5-80
KerFR80	80	1005/1220x2440	5-200
KerFR115	115	1005/1220x2440	5-175
KerFR180	180	1005/1220x2440	5-110

GURIT PVC

- Optimierte Eigenschaften
- Hervorragende technische Werte
- Sehr gute chemische Widerstandsfähigkeit
- DNV-GL, RINA, Lloyds Register zertifiziert

PVC - STANDARDPROGRAMM

ART.-NR.:	KG/M3	NOM. GRÖSSE (MM)	DICKEN (MM)
PVC48	48	1270 x 2730	3-80
PVC60	60	1150 x 2450	3-78
PVC80	80	1020 x 2180	3-72
PVC130	130	850 x 1900	3-58
PVC200	200	750 x 1600	3-48

WERKZEUGE



SCHEREN & MESSER

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	ART.-NR.
Glas- und Carbonschere	Stk.	GLASSCHERE
Glasschere, mikroverzahnt	Stk.	SCHEREMZ
Kevlar-/Aramidschere, mikroverzahnt	Stk.	ARAMIDSCHERE
Gewebe-Schere Glas/Carbon Angestellter Griff	Stk.	GEWEBESCHERE
Formenbau-Schere mikroverzahnt, gebogene Klinge, Länge 16 cm/ Schnittlänge 6 cm	Stk.	FSCHEREMV
EC-Cutter mit verzahnter Schneide	Stk.	ESCHERE
Schneider-Schere 10, Amerik. Modell, Griff lackiert	Stk.	TSCHERE
Zuschneide-Schere 10, Teflon-S-beschichtet, Mikroverzahnt	Stk.	TSCHEREM

DRUCKLUFTNAGLER

Der leichte und schlagkräftige Druckluftnagler der Baureihe 420 verarbeitet Kunststoffklammern von 8 bis 16 mm.

EIGENSCHAFTEN	GRÖSSE	EINHEIT	ART.-NR.
Druckluftnagler für Kunststoffklammern	-	Stk.	DLN8/16
Kunststoffklammern	10mm	10.000 Stk.	DLNK/10
Kunststoffklammern	15mm	10.000 Stk.	DLNK/15

NITRIL HANDSCHUHE

PRODUKT	EINHEIT	ART.-NR.
Einweghandschuh Nitril, Größe M	100 Stk./VE	SP609DFM
Einweghandschuh Nitril, Größe L	100 Stk./VE	SP609DFL
Einweghandschuh Nitril, Größe XL	100 Stk./VE	SP609DFXL
Einweghandschuh Nitril, Größe 2XL	100 Stk./VE	SP609DF2XL

WONDERWIPES

PRODUKT	EINHEIT	ART.-NR.
Reinigungstücher	100 Stk./Dose	WONDERW

ROLLEN - PINSEL - SPACHTEL - ENTLÜFTUNG

ROLLEN, PINSEL & TAPE

BESCHREIBUNG	EINHEIT	ART.-NR.
Redtree PU-Schaumstoffrolle 177 mm b., Ø 45 mm	Stk.	SP600A
Rollerbügel für SP600A Redtree	Stk.	SP602A
Rollerbügel 10 cm	Stk.	SP602V
Velourrollen 10 cm b.	10 Stk.	SP600V
Schaumstoffrolle 10cm, beidseitig abgerundet	10 Stk.	SP600S
Ausrollwanne 31 x 35 cm (groß)	Stk.	SP603A
Ausrollwanne 29 x 15 cm (klein)	Stk.	SP603B
12 Klebepinsel - 10 mm b., Natur	VE	SP605A
Lackierpinsel Set 4 tlg. helle Borste, 20-30-40-50 mm	VE	SP605B
Schaumpinsel 1" zum optimalen Lackieren mit SP320	Stk.	SP616A
Schaumpinsel 2" zum optimalen Lackieren mit SP320	Stk.	SP616B
Schaumpinsel 3" zum optimalen Lackieren mit SP320	Stk.	SP616C
Klebeband TESA Krepp 4309 30mm, 50 meter	Rolle	TESA



SPACHTEL & ENTLÜFTUNGSSROLLER

BESCHREIBUNG	EINHEIT	ART.-NR.
Japan-Spachtelsatz 4-tlg., Plastik	Stk.	AH07
Japan-Spachtelsatz 4-tlg., Stahl	Stk.	AH08
Mini-Scheiben Entlüftungsroller, 6 cm b., Ø 15mm Metallscheiben	Stk.	SP614AAA
Mini-Scheiben Entlüftungsroller, 10 cm b., Ø 15mm Metallscheiben	Stk.	SP614AA
Scheiben Entlüftungsroller, 12 cm b., Ø 34mm, aus Hostalen	Stk.	SP614A
Scheiben Entlüftungsroller, 18 cm b., Ø 34mm, aus Hostalen	Stk.	SP614B
Einweg Spritzbeutel für Kleber	100 Stk. /VE	SP621



MIKON W-70/F

Trennmittel Mikon W-70/F ist das einzige wasserbasierende Trennmittel auf Flourbasis, das ohne Versiegelung der Form auskommt.

MENGE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.
5 Kg	Trennmittel Mikon W-70/F, wasserbasierend, Temp - 450°C, Blechkanne	Mikon W-70/F
5 Kg	Trennmittel Mikon® W-64+, wasserbasierend, Kanister	Mikon W-64F



MIKON, LÖSEMITTELBASIEREND

Durch die Verwendung dieser Produkte erübrigts sich ein ständiges Wachsen und Polieren, denn ein einmaliger Auftrag lässt aufgrund der starken Haftung des Films eine Vielzahl von Entformungen zu.

MENGE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.
1 Ltr.	Mikon Trennmittel 700MC, standard	Mikon 700B
5 Ltr.	Mikon Trennmittel 700MC, standard	Mikon 700C
1 Ltr.	Mikon Trennmittel 700MC, erhöhter Gleitwirkung	Mikon 705B
5 Ltr.	Mikon Trennmittel 700MC, erhöhter Gleitwirkung	Mikon 705C
400ml	Mikon F57 Trennmittel, Spray	Mikon F-57
5 Ltr.	Trennmittel F-57 auf Lösemittelbasis, Blechkanne	Mikon F-57A
12 Stk.	Mikon F57 Trennmittel, Spray, 12 Stück à VE	Mikon F-57VE



REINIGER - MIKON R52

Lösemittelbasierender Hochleistungsreiniger zur Reinigung von Formen aus allen industriell eingesetzten Materialien wie Stahl, Aluminium, Polyesterharz, Epoxydharz oder glasfaserverstärkten Kunststoffen. Biologisch abbaubar und löst speziell Kautschukreste, Kunststoffe, Harzrückstände und Verschmutzungen durch Additive.

MENGE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.
5 Ltr.	Mikon Reiniger R52	Mikon R-52



VERSIEGLER - MIKON 699 MC

Einfach zu handhabender Formversiegler auf Lösemittelbasis. Das Produkt wurde entwickelt, um gereinigte Formen vor dem Einsatz in der Produktion zu versiegeln.

MENGE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.
1 Ltr.	Mikon Versiegler 699	Mikon 699B
5 Ltr.	Mikon Versiegler 699	Mikon 699C

MIKON 399 MC

Versiegler für offenporige Untergründe (z.B. MDF, Hölzer)

MENGE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.
1,2 kg	Kunststoffflasche	Mikon 399A

TRENNPASTE, MIRROR WAX

Universaltrennmittel zur Versiegelung von Formen..

MENGE	EIGENSCHAFTEN	ART.-NR.
350 g	Dose	Mikon MW

PUMPEN, BECHER, RÜHRSTÄBE & TAPES

Bei der Arbeit mit Epoxy ist insbesondere das Einhalten eines möglichst präzisen Mischungsverhältnisses zu beachten, da eine Variation beispielsweise des Härteranteils nicht zu einer Veränderung der Aushärtungszeit führt, sondern nur die Qualität, besonders die Belastbarkeit und die Wasserbeständigkeit des ausgehärteten Systems, negativ beeinflusst. Die folgenden Produkte bieten wir Ihnen für ein genaues und sauberes Arbeiten an.

DOSIERSPRITZEN UND PUMPEN

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	ART.-NR.
Dosierspritze 10 ccm	Stk.	SP610A
Dosierspritze 60 ccm	Stk.	SP610B
Pumpenset für 1,33 kg Gebinde AMPRO	Stk.	AMPUMPA
Pumpenset für 4,2 kg Gebinde AMPRO	Stk.	AMPUMPB
Pumpenset für 26,6 kg Gebinde AMPRO	Stk.	AMPUMPC



MISCHBECHER & RÜHRSTÄBE

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	ART.-NR.
Mischbecher 400 cm³, Mischskala 1:1 bis 5:1	10 Stk.	SP604AA
Mischbecher 650 cm³, Mischskala 1:1 bis 5:1	10 Stk.	SP604A
Mischbecher 1300 cm³, Mischskala 1:1 bis 5:1	10 Stk.	SP604B
Mischbecher 2240 ml Mischskala 1:1 bis 5:1	10 Stk.	SP604C
Rührstab klein, Länge 10 cm	100 Stk.	SP606
Rührstab groß, Länge 30 cm	250 Stk.	SP606B



COMFORTINA 46

WERFT: COMFORTINA GMBH & CO KG

DESIGN: DIETER BLANK YACHTDESIGN

MATERIAL: GURIT AMPREG™ 30, CORECELL

80-130KG, SPABOND™ 340, SPABOND™ 568.

SELCOM E-GLAS, GURIT CARBON UD'S

ALLGEMEINE GESCHÄFTS- UND LIEFERBEDINGUNGEN

1. Vertrag

1. Unsere Angebote sind freibleibend. Soweit verbindliche Angebote abgegeben worden sind, haben diese eine Gültigkeit von vier Wochen. Nach Ablauf dieser Frist ist der Verkäufer – soweit nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde – berechtigt, das Angebot zu widerrufen.
2. Änderungen oder Ergänzungen des Vertrages, sowie Nebenabreden, bedürfen der Schriftform. Mündliche Erklärungen sind nur nach schriftlicher Bestätigung wirksam. Etwas anderes gilt nur für Erklärungen des Geschäftsführers, deren Verbindlichkeit ausdrücklich vereinbart worden ist.
3. Allgemeine Geschäftsbedingungen des Käufers werden nur mit unserer ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung Vertragsbestandteil.

2. Leistungsdaten- und Unterlagen

1. Angaben über Maße, Gewichte und andere Leistungsdaten sind nicht verbindlich und keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes. Abweichungen, welche die beabsichtigte Verwendung des Vertragsgegenstandes nicht beeinträchtigen, sind grundsätzlich hinzunehmen. Als zumutbar sind Abweichungen von bis zu 10 % anzusehen, es sei denn, dass etwas anderes ausdrücklich schriftlich vereinbart wurde.
2. Pläne und technische Unterlagen sind geheim zu halten und bleiben unser Eigentum. Alle gewerblichen Schutzrechte, insbesondere Urheberrechte, behalten wir uns vor.

3. Preise und Zahlung

1. Unsere Preise verstehen sich exkl. Mehrwertsteuer ab Werk oder Lager und ohne Abzug. Kosten für Spezialverpackung, Transport oder Versicherung sind nicht enthalten, sondern werden gegebenenfalls separat berechnet. Preiserhöhung bleibt vorbehalten.
2. Die gesetzliche Mehrwertsteuer wird in der am Tage der Lieferung geltenden Höhe in Rechnung gestellt. Änderungen des Mehrwertsteuersatzes zwischen Vertragsschluss und Lieferung berechtigen die Parteien zu entsprechenden Preiserhöhungen bzw. Ermäßigungen. Dies gilt auch dann, wenn die Änderung innerhalb von vier Monaten nach Vertragsschluss eintritt.
3. Der Verkäufer ist berechtigt, Kostensteigerungen im Bereich von Material, Lohn oder Transport dem Käufer weiterzuberechnen. Für den Fall, dass der Preis entsprechend erhöht wird, ist der Käufer berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Dies gilt nicht, wenn die Kostensteigerung weniger als 5 % des vereinbarten Preises beträgt.
4. Die CTM GmbH hat zur Absicherung aller offenen Forderungen eine Warenkreditversicherung abgeschlossen. Daher ist es notwendig, die Zahlungsmodalitäten mit Beginn einer neuen Geschäftsbeziehung für die zwei ersten Belieferungen per Barzahlung und Vorauskasse festzulegen. Die verbindliche Aussage des Käufers zur Wahl der Zahlungsart muss bei Auftragseingang vorliegen. Vor Ausführung eines Auftrags müssen dem Verkäufer die notwendigen Daten des Käufers wie Nummer des Handelsregistereintrags, Steuernummer des veranlagenden Finanzamts und gegebenenfalls die Umsatzsteueridentifikationsnummer bei innergemeinschaftlichen Geschäften übermittelt werden.
5. Zahlungen sind porto- und spesenfrei zu leisten. Erfolgen Zahlungen nicht fristgemäß, ist der Käufer berechtigt, ohne weiteren Nachweis Verzugszinsen in Höhe von 5 % (§288 BGB) über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank (EZB) zu berechnen. Ein darüber hinausgehender Zinsschaden ist auf Verlangen des Verkäufers gegen Nachweis des konkreten Schadens zu ersetzen. Dessen ungeachtet steht den Parteien der Nachweis eines entsprechend höheren oder auch niedrigeren Schadens offen.
6. Der Käufer ist zur Aufrechnung nur insoweit berechtigt, als die Gegenforderung anerkannt oder rechtskräftig festgestellt worden ist. Der Verkäufer ist berechtigt, ein vom Käufer behauptetes Zurückbehaltungsrecht durch Sicherheitsleistung (§ 273 Abs. 3 BGB) abzuwenden.

4. Lieferzeit und Leistungsstörungen

1. Soweit Lieferzeiten vereinbart sind, so beginnen diese frühestens mit dem Tage des Vertragsschlusses. Eine Lieferung gilt mit dem Tage als erfolgt, an dem der Kaufgegenstand das Werk bzw. Lager des Verkäufers verlässt, oder, soweit dies vereinbart ist, mit Anzeige der Versandbereitschaft. Die vereinbarte Lieferzeit gilt unter dem ausdrücklichen Vorbehalt der Selbstbelieferung.
2. Trifft den Verkäufer oder seinen Zulieferer schuldlos höhere Gewalt, so verlängert sich die Lieferzeit um diesen Zeitraum, jedoch maximal um drei Wochen. Erfolgt die Lieferung nicht innerhalb dieser Zeit, sind beide Vertragsteile berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Schadensersatzansprüche bestehen in diesem Falle für beide Seiten nicht. Gleiches gilt im Falle von Betriebsstörungen, sofern diese nicht vom Verkäufer schuldhaft herbeigeführt worden sind. Als Betriebsstörungen sind anzusehen: Streik, Aussperrung, Zerstörung von Teilen des Betriebes, Störung der Betriebsversorgung oder behördliche Anordnungen.
3. Der Käufer ist berechtigt, den Verkäufer zu der Erklärung aufzufordern, ob die Lieferung innerhalb einer von ihm gesetzten Nachfrist erfolgt. Ist dies nicht der Fall, oder erklärt sich der Verkäufer nicht, ist der Käufer unter Ausschluss von Schadensersatzansprüchen zum sofortigen Rücktritt berechtigt. In allen sonstigen Fällen des Lieferverzuges oder der zu vertretenden Unmöglichkeit kann der Käufer neben dem Rücktrittsrecht Schadensersatz verlangen. Dieser ist jedoch begrenzt auf max. 15 % des Vertragspreises.

4. Tritt der Käufer unberechtigt von einem erteilten Auftrag zurück, ist der Verkäufer, unbeschadet der Möglichkeit, einen größeren tatsächlichen Schaden geltend zu machen, berechtigt, bis zu 10 % des Auftragswertes für die durch die Bearbeitung des Auftrages entstandenen Kosten zu fordern. Dem Käufer bleibt das Recht erhalten, einen geringeren Schaden nachzuweisen.

5. Gefahrübergang und Annahmeverzug

1. Die Gefahr geht mit Auslieferung ab Werk oder Lager auf den Käufer über. Dies gilt für den Fall, dass der Verkäufer die Versendung übernimmt.
2. Ist vereinbart, dass lediglich die Versandbereitschaft mitgeteilt wird, so geht die Gefahr mit Zugang dieser Mitteilung auf den Käufer über. Gerät der Käufer in Annahmeverzug, so gilt die Lieferung gleichwohl als erfolgt im Sinne des Absatz 3. In diesem Fall wird die zweite Rate des Kaufpreises mit Begründung des Annahmeverzuges fällig.

6. Eigentumsvorbehalt

1. Die Ware bleibt bis zum Ausgleich sämtlicher Verbindlichkeiten des Käufers gegenüber dem Verkäufer, auch aus anderen Rechtsverhältnissen, Eigentum des Verkäufers (Kontokorrentvorbehalt). Während dieser Zeit ist der Käufer – sofern er vom Verkäufer hierzu aufgefordert wird – verpflichtet, die gelieferte Ware auf seine Kosten gegen jedes Risiko zu versichern.
2. Der Käufer ist befugt, die Sache im gewöhnlichen Geschäftsverkehr weiterzuveräußern. Für diesen Fall tritt er sämtliche Forderungen aus der Weiterveräußerung, bis zur Höhe des Kontokorrentvorbehaltes, im Voraus an den Verkäufer ab, der diese Abtretung hiermit annimmt.
3. Verarbeitet der Käufer den Gegenstand der Lieferung (§ 950 BGB), so gilt dies als für den Verkäufer erfolgt, mit der Folge, dass dieser Eigentümer der neu hergestellten Sache wird.
4. Wird die Lieferung mit anderen Sachen verbunden oder vermischt, so erwirbt der Verkäufer Miteigentum an der neuen Sache in Höhe des Anteils, der sich aus dem Verhältnis des Wertes der verarbeiteten Vorbehaltsware zum Wert der übrigen verarbeiteten Ware ergibt.
5. Der Käufer ist nicht berechtigt, die gelieferte Sache zu verpfänden oder zur Sicherheit zu übereignen. Dies gilt auch nach eventueller Verbindung, Vermischung oder Verarbeitung. Verstoßt der Käufer gegen diese Verpflichtung, so begründet dies seine Ersatzpflicht. Kommt es zu einer Pfändung, so ist der Verkäufer unverzüglich zu informieren. Von uns gelieferte Ware wird nur in tadellosem Zustand nach unserer Zustimmung bei frachtfreier Rücksendung zurückgenommen. Zurückgenommene Ware wird abzüglich 10 % für anteilige Kosten gutgeschrieben. Eine Rücknahme von Sonderanfertigungen oder auf Wunsch des Kunden besonders beschaffter Waren ist ausgeschlossen.

7. Gewährleistung

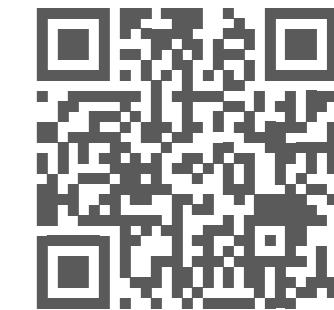
1. Die Gewährleistungsfrist beträgt zwölf Monate ab Lieferung. Der Käufer ist verpflichtet, die gelieferte Ware unverzüglich nach deren Empfang auf Mängel zu untersuchen, und festgestellte Mängel unverzüglich zu rügen. Werden Mängel erst später erkennbar, so hat der Käufer diese unverzüglich nach deren Erkennbarkeit zu rügen. Andernfalls erlöschen die Gewährleistungsansprüche.
2. Der Verkäufer ist nach seiner Wahl berechtigt, den Mangel entweder zu beseitigen (Nachbesserung), mängelhafte Teile auszutauschen, oder den Minderwert zu erstatten. Ein Anspruch auf Lieferung einer neuen, mängelfreien Sache besteht nicht. Im Falle eines Austauschs von Teilen, werden die defekten Teile Eigentum des Verkäufers. Dem Käufer erwachsen hieraus keine Kosten, es sei denn, die Sache ist von ihm an einen anderen Ort verbracht worden.
3. Schlagen die Nachbesserungsversuche des Verkäufers mehrmals fehl, oder kommt er seinen Verpflichtungen auch nach Ablauf einer vom Käufer gesetzten angemessenen Frist nicht nach, ist der Käufer berechtigt, den Mangel auf Kosten des Verkäufers selbst zu beseitigen, bzw. beseitigen zu lassen, Herabsetzung des Preises (Minderung) zu verlangen, oder vom Vertrag zurückzutreten.
4. Darüberhinausgehende Schadensersatzansprüche jeglicher Art, insbesondere für Mängelfolgeschäden, Verletzung vorvertraglicher, vertraglicher oder gesetzlicher Pflichten, sowie aus gesetzlichen Schuldverhältnissen, stehen dem Käufer nur zu, sofern den Verkäufer grobes Verschulden oder Vorsatz trifft.
5. Für folgende Mängel bzw. Schäden ist eine Haftung des Verkäufers ausgeschlossen:
 - Mängel/Schäden aufgrund fehlerhafter Lagerung der Ware beim Käufer, es sei denn, der Verkäufer hat es unterlassen, auf eine notwendige spezielle Lagerung hinzuweisen.
 - Mängel/Schäden, deren Entstehung auf eine Anordnung des Käufers zurückzuführen ist.
 - Mängel/Schäden, welche auf Fehler vom Käufer gelieferter Materialien zurückzuführen sind.
 - Mängel/Schäden aufgrund fehlerhafter Verarbeitung.
 - Natürlicher Verschleiß.

8. Erfüllungsort und Gerichtsstand

1. Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Schleswig.
2. Soweit die Parteien dieses Vertrages Kaufleute im Sinne des Handelsgesetzbuches sind, ist Gerichtsstand für alle Klagen Schleswig, es sei denn, der Verkäufer klagt am Ort der Niederlassung des Käufers.
3. Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland.

FÜR IHRE NOTIZEN

KOMPETENT BERATEN UND ZEIT FÜR IHRE FRAGEN.
HIER ERREICHEN SIE IHRE EXPERTEN: +49 4621 9 55 33



Scan me!

FÜR IHRE NOTIZEN

KOMPETENT BERATEN UND ZEIT FÜR IHRE FRAGEN.
HIER ERREICHEN SIE IHRE EXPERTEN: **+49 4621 9 55 33**

CTM ONLINESHOP

JETZT ZUGANG SICHERN
UND BESTELLEN!



SICHERN SIE JETZT IHREN EXKLUSIVEN ZUGANG
UND ERHALTEN SIE ZUGRIFF AUF TAUSENDE
CTM PRODUKTE.

HERSTELLER & MARKEN

Wir haben für jede Anwendung das richtige Produkt. Unsere Hersteller verfügen über
eine lange Tradition im Bereich der Marine, der Windkraft, der Industrie und der Gesundheit.



Impressum/Bildnachweise

Titelbild ©Freepik; CTM-Produktbilder; weitere Produktansichten von Herstellern zur Verfügung gestellt; S. 12/13 YYachts; S. 15 (oben) Shutterstock, (unten) Adobe Stock; S. 16 Shutterstock; S. 22-25 & S. 84/85 Produktzeichnungen u. Anwendungsbild Dragewitz, S.66-71 Bilder von Mirka; S. 78 Hanse Yachts; S. 95 Comfortina; Grafiken ©Freepik



Scan me!

Maria-Goeppert-Mayer Straße 5 | 24837 Schleswig | Germany

CTM GmbH

Tel.: +49 4621 9 55 33 | Fax: +49 4621 9 55 35
Mail: info@ctmat.com | www.ctmat.com



FASERVERBUNDWERKSTOFFE
SEIT 1985