

Marine

Schleifen von Epoxydspachtel (Gurit S-Fair 600)



Mirka® LEROS-S 950CV
225 mm, orbit 5 mm

Mirka® Lang Schleibretter
115 x 680 mm / 115 x 1600 mm (Steif & Flexibel)

Mirka® DEROS 650/680CV
150 mm, orbit 5/8 mm

Untergrund begrädigen

SCHRITT 1



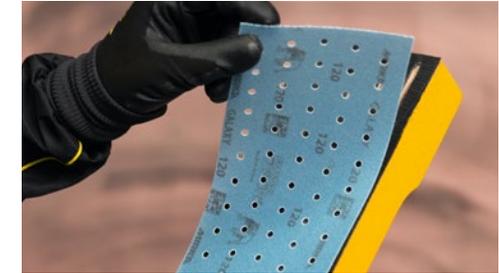
Galaxy 115 x 230 mm
Abranet oder Abranet
Ace 115 mm
nutze P 40 – 80

Epoxydspachtel Schleifen



SCHRITT 1

- Beginnen Sie damit, mit Mirka Galaxy oder Abranet / Abranet ACE Rollen, P 40 bis P 80 (je nach Oberflächenrauheit und -härte) auf dem Mirka Langschleifbrett auflegen.



SCHRITT 2

- Wechseln Sie zur Körnung P 120 oder P 150 und schleifen Sie weiter, um die Oberfläche zu glätten und Kratzer zu reduzieren.

Kratzer reduzieren

SCHRITT 2



Galaxy 115 x 230 mm
Abranet oder Abranet
Ace 115 mm
nutze P 120 – 150



SCHRITT 3

- Als letzten Schritt schleifen Sie mit Schleifscheiben, um Kratzer vor der Epoxydgrundierung zu reduzieren.
- Mit P 120 oder P 150 schleifen.



Verwenden Sie die Mirka-Standardschläuche 27 mm oder 20 mm zusammen mit den langen Feilenbrettern.

Möglichkeit zur Verlängerung von 20-mm-Schläuchen mit Hilfe eines Anschlussstücks (8993022011)

Endschliff bevor Epoxydprimer

SCHRITT 3



Galaxy 150 / 225 mm
Abranet oder Abranet
Ace 150 / 225 mm
nutze P 120 – 150



Infos zum S-Fair 600