

AMPRO™ KOLLOIDALE KIESELSÄURE

HYDROPHOBES HARZ-VERDICKUNGSMITTEL

- ↗ Feines weißes Pulver
- ↗ Dient zur Kontrolle der Thixotropie oder des Durchhängens
- ↗ Kann mit Glasblasen, Mikrobällons und Mikrofasern verwendet werden
- ↗ Natürlich wasserbeständig / hydrophob für maritime Anwendungen
- ↗ Geringere Beladung im Vergleich zu herkömmlicher Kieselsäure, bis zu 2 Gewichtsprozent

EINFÜHRUNG

AMPRO™ Kolloidale Kieselsäure ist ein Mittel, das zur Steuerung der Thixotropie oder der "Durchbiegung" eines Harzsystems verwendet wird. Durch die Zugabe von kolloidalem Kieselsäurepulver in unterschiedlichen Mengen zu einer Harzmischung, die die anderen genannten Füllstofftypen enthält, können die Handhabungs- und Fließeigenschaften gesteuert werden.

Relativ kleine Mengen, die einer Harzmischung zugesetzt werden, die Glasblasen oder Mikrokügelchen enthält, sorgen für setzungsfreie Eigenschaften und eine leichtere Handhabung. Kolloidales Siliziumdioxid wird auch mit Mikrofasern verwendet, um eine Mischung herzustellen, die sich als hochfester, nicht nachgebender Strukturklebstoff eignet, insbesondere für nicht saugfähige Materialien wie z. B. GFK. Der Zusatz von kolloidalem Siliziumdioxid führt zu einer Erhöhung der Härte der resultierenden Mischung, was das Schleifen erschwert. Aus diesem Grund wird kolloidales Siliziumdioxid in der Regel nur in minimalen Mengen zu jeder Mischung hinzugefügt, die geschliffen werden soll. Bei einigen Anwendungen kann diese Eigenschaft vorteilhaft genutzt werden, z. B. um eine verschleißfeste Kante oder Oberfläche zu erzeugen.

AMPRO™ Silica ist von Natur aus wasserabweisend / hydrophob, wodurch es sich besser für maritime Anwendungen eignet. Im Vergleich zu herkömmlichem Siliziumdioxid ist eine geringere Beladung erforderlich, bis zu 2 % weniger nach Gewicht.



Hohle Kugeln

Erhöhen das Volumen und verringern die Dichte eines jeden Harzsystems und werden zur Herstellung von Klebstoffmischungen und Füll- und Verkleidungsmischungen verwendet.

- Mikrokugeln: Braunes, mikrokugelförmiges Füllpulver, das zur Herstellung von Klebstoffen oder Pastenfüllern verwendet wird.
- Glasblasen: Weißes mikrokugelförmiges Füllpulver, das zur Herstellung von

Klebstoffen oder Pastenfüllern verwendet wird **Kurze Fasern**

Um einer Harz-Härter-Mischung, die als Konstruktionsklebstoff verwendet wird, mehr Festigkeit zu verleihen, werden häufig kurze Verstärkungsfasern hinzugefügt, die eine ähnliche verstärkende Wirkung haben wie die langen Verstärkungsfasern, die im Verbundbau verwendet werden.

Mikrofasern: Zellulosefasern, die zur Herstellung von

Klebstoffmischungen verwendet werden **Fließhilfsmittel**

Das gebräuchlichste Material zur Veränderung der Fließeigenschaften einer Harzmischung ist kolloidale Kieselsäure. Dabei handelt es sich um ein sehr feines Pulver, das in Verbindung mit anderen Füllstoffen zugesetzt wird, um Mischungen zu "verdicken" und ihr Fließen an vertikalen Flächen zu verringern (Erhöhung der Thixotropie).

- Kolloidale Kieselsäure: Feines, setzungshemmendes Füllstoffpulver. Verwendung in Kombination mit anderen Füllstoffpulvern

PRODUKTINFORMATION

VERFÜGBARKEIT

Das Produkt ist in einer Reihe von Formaten erhältlich, die in der nachstehenden Tabelle aufgeführt sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Kundenbetreuer.

FÜLLER-TYP	500ml / 40G	3 LITER / 250G	30 LITER / 2,5KG	ANMERKUNG
AMPRO™ Kieselserde	A220-007	A220-008	A220-009	Alle Mengenangaben sind aufgrund der geringen Dichte der Füllstoffe ungefähre Werte.

PRODUKTANGABEN

Zusammensetzung: Hydrophobes Siliziumdioxid
Erscheinungsbild: Weißes Pulver
Partikelgröße: 0,012 Mikrometer
Schüttdichte: ca. 50 - 60 g/Liter.

TRANSPORT UND LAGERUNG

Das Produkt sollte während des Transports und der Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden. Bei angemessener langfristiger Lagerung beträgt die Haltbarkeit 2 Jahre ab Herstellungsdatum. Die Lagerung sollte an einem warmen, trockenen Ort erfolgen und die Behälter sollten fest verschlossen sein.

KOMPONENT	UNITS	
AMPRO™ Kieselserde	Monate	24

GEBRAUCHSANWEISUNG

Nachfolgend finden Sie ungefähre Füllstoffgehalte für die Herstellung von Klebstoff- und Füllstoffmischungen mit AMPRO™-Mehrzwecksystemen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen AMPRO™-Datenblatt.

FÜLL- UND VERKLEIDUNGSMISCHUNGEN

Alle Füllstoffzugaben sind Richtwerte und können vom Benutzer angepasst werden, um die gewünschte Konsistenz zu erreichen.

BESCHREIBUNG	FÜLLER-TYP	LEICHTE S SCHLEIF EN	WASSERBE STÄNDIGKEIT	FÜLLMENGE*		AMPRO KIESELSÄUREZUSATZ*		UNGEFÄ HRE. DICHT E	ANSCHL USS. VOLUME
				%	FÜR 1KG	%	FÜR 1KG		
Braun, niedrige Dichte	Mikroballons	Einfach	Mäßig	25 - 30	250 - 300 g	2 - 3	20 - 30	0,6 g/cm ³	2,2 Liter
Weiß, niedrige Dichte	Glasblasen	Mäßig	Hoch	35 - 40	350 - 400 g	3 - 5	30 - 50	0,5 g/cm ³	3,0 Liter

*Berechnet nach Gewicht, bezogen auf das gemischte System aus Harz und Härter

KLEBENDE MISCHUNGEN

Alle Füllstoffzugaben sind Richtwerte und können vom Benutzer angepasst werden, um die gewünschte Konsistenz zu erreichen.

BESCHREIBUNG	FÜLLER-TYP	FÜLLMENGE*		AMPRO KIESELSÄUREZUSATZ*		UNGEFÄ HRE. DICHT E	ANSCHL USS. VOLUME
		%	FÜR 1KG	%	FÜR 1KG		
Braun, niedrige Dichte	Microballons**	15 - 20	150 - 200 g	3 - 5	30 - 50 g	0,7 g/cm ³	1,8 Liter
Weiß, niedrige Dichte	Glasblasen**	15 - 20	150 - 200 g	4 - 6	40 - 60 g	0,6 g/cm ³	2,0 Liter
Undurchsichtig, hohe Festigkeit	Mikrofasern	7 - 10	70 - 100 g	2 - 4	20 - 40 g	0,9 g/cm ³	1,0 Liter

*Berechnet nach Gewicht, bezogen auf das gemischte System aus Harz und Härter

**Mikrofasern sind bei tragenden Klebeverbindungen immer vorzuziehen

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Die folgenden Punkte sind zu beachten:

- Hautkontakt muss durch das Tragen von Schutzhandschuhen vermieden werden. Gurit empfiehlt für die meisten Anwendungen die Verwendung von Einweghandschuhen aus Nitril. Die Verwendung von Barrierecremes wird nicht empfohlen, aber zur Erhaltung des Hautzustands sollte nach dem Waschen eine Feuchtigkeitscreme verwendet werden.
- Beim Mischen, Laminieren oder Schleifen sollte Schutzkleidung getragen werden. Kontaminierte Arbeitskleidung sollte vor der Wiederverwendung gründlich gereinigt werden.
- Wenn die Gefahr besteht, dass Harz, Härter, Lösungsmittel oder Staub in die Augen gelangen, sollte ein Augenschutz getragen werden. Sollte dies der Fall sein, spülen Sie das Auge bei geöffnetem Lid 15 Minuten lang mit Wasser aus und suchen Sie einen Arzt auf.
- Für ausreichende Belüftung der Arbeitsbereiche sorgen. Bei unzureichender Belüftung sollte ein Atemschutz getragen werden. Lösungsmitteldämpfe sollten nicht eingeatmet werden, da sie Schwindel, Kopfschmerzen und Bewusstlosigkeit verursachen und langfristige gesundheitliche Auswirkungen haben können.
- Wenn die Haut kontaminiert wird, muss der Bereich sofort gereinigt werden. Die Verwendung von harzlösenden Reinigungsmitteln wird empfohlen. Zum Schluss mit Seife und warmem Wasser abwaschen. Die Verwendung von Lösungsmitteln auf der Haut zur Entfernung von Harzen usw. ist zu vermeiden. Waschen sollte Teil der Routine sein:
 - ☞ vor dem Essen oder Trinken
 - ☞ vor dem Rauchen & Dampfen
 - ☞ vor der Benutzung der Toilette
 - ☞ nach Beendigung der Arbeit
- Das Einatmen von Schleifstaub sollte vermieden werden, und wenn er sich auf der Haut absetzt, sollte er abgewaschen werden. Nach umfangreicheren Schleifarbeiten wird eine Dusche/Bad und eine Haarwäsche empfohlen.

ANWENDBARE RISIKO- UND SICHERHEITSHINWEISE

Gurit erstellt für alle gefährlichen Produkte ein separates vollständiges Sicherheitsdatenblatt. Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie das richtige SDB für die von Ihnen verwendeten Materialien zur Hand haben, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

HINWEIS

Alle Ratschläge, Anweisungen oder Empfehlungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt, aber die verkaufende Gurit-Gesellschaft (das Unternehmen) garantiert nur, dass die schriftliche Beratung mit angemessener Sachkenntnis und Sorgfalt erfolgt ist. Das Unternehmen übernimmt keine weitere Verpflichtung oder Verantwortung. Jede Beratung unterliegt den Verkaufsbedingungen (die Bedingungen), die auf Anfrage bei der Gesellschaft erhältlich sind oder auf der Gurit-Website eingesehen werden können: www.gurit.com/terms-and-conditions.aspx

Das Unternehmen empfiehlt seinen Kunden dringend, Testplatten unter den endgültigen Prozessbedingungen anzufertigen und alle vom Unternehmen gelieferten Waren oder Materialien vor der endgültigen Verwendung angemessen zu testen, um sicherzustellen, dass sie für die vom Kunden geplante Anwendung geeignet sind. Diese Tests sollten unter Bedingungen durchgeführt werden, die denen, denen die endgültige Komponente ausgesetzt sein wird, möglichst nahe kommen. Das Unternehmen schließt ausdrücklich jede Garantie für die Eignung der Waren für einen bestimmten Zweck aus, es sei denn, das Unternehmen hat dies schriftlich bestätigt. Aufgrund der Vielfältigkeit der Endanwendungen garantiert das Unternehmen insbesondere nicht, dass die Testplatten unter den endgültigen Prozessbedingungen und/oder das endgültige Bauteil alle Brandnormen erfüllen.

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Spezifikationen und Preise ohne Vorankündigung zu ändern, und die Kunden sollten sich vergewissern, dass die Informationen, auf die sich der Kunde verlässt, denen entsprechen, die derzeit vom Unternehmen auf seiner Website veröffentlicht werden. Alle Fragen können an die Abteilung für technische Dienstleistungen gerichtet werden.

Gurit prüft und aktualisiert die Literatur laufend. Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie die aktuelle Version haben, indem Sie Ihren Vertriebskontakt kontaktieren und die Revisionsnummer in der linken unteren Ecke dieser Seite angeben.

TECHNISCHE KONTAKTINFORMATIONEN

Für alle anderen Anfragen, z. B. technische Fragen:

Telefon+ 44 1983 828000 (08:30 - 17:00 GMT)
E-Mail technical.support@gurit.com

24-STUNDEN-NOTRUFNUMMER FÜR CHEMIKALIEN

Beratung bei Notfällen mit chemischen Stoffen, Freisetzungen, Bränden oder Expositionen:

Europa +44 1273 289451
Amerika +1 646 844 7309
APAC +65 3158 1412

E uk-customer.support@gurit.com

W www.gurit.com