

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Double Coat Cabin Vanish ist ein wasserbasierter, Zweikomponenten seidenglänzender Klarlack auf Polyurethan Basis mit einer aliphatischer Isocyanat Härter.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Neuesten Generation wasserbasierter Lack;
- Einfach zu verarbeiten mit Pinsel, Roller oder Luftspritze;
- Hervorragend Verlauf, trocknet ohne Streifen oder Orangenhaut;
- Gut beständig gegen Haushalts-Chemikalien;
- Hohe Kratzfestigkeit;
- Vergilbt nicht, sehr gute Anfeuerung;
- Geeignet als farblose seidenmatt Lack für Holz.

### FARBTON UND GLANZGRAD

Farblos – Seidenmatt

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup> (gemischt)
Festkörper	:	ca. 30 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	25 - 30 µm (trockene Schicht)
Staubtrocken nach	:	ca. 30 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	5 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen
Lagerfähigkeit	:	max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Flammpunkt (DIN 53213)	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalbinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
	:	Basis >100 °C
	:	Härter 65 °C

### ERGIEBIGKEIT

bei 25 µm (trockene Schicht)	:	ca. 12,0 m <sup>2</sup> /l
bei 40 µm (trockene Schicht)	:	ca. 10,0 m <sup>2</sup> /l

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Holz	:	Feuchtigkeitsgehalt max. 12 %, behandelt mit Variopox Injectiehars und geschliffen mit Schleifpapier P120-P180;
Bereits beschichtete Oberflächen	:	alte Zweikomponentenlacke in gutem Zustand, trocken und frei von Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120-180;

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 10 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 86,7 Basis : 13,3 Härter (Gewichtsteile)  
 86,7 Basis : 13,3 Härter (Volumenteile)  
 Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : nichtzutreffend  
 Topfzeit : 1 Stunden bei 25 °C  
 2½ Stunden bei 20 °C  
 4 Stunden bei 10 °C

Anwendung mit :

	Pinsel/Rolle
Verdünnungstyp	Wasser
% Verdünnung	0 – 5 %
Spritzöffnung	nichtzutreffend
Reinigung	Wasser

**ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

- Überstreichen und Durchhärtung Double Coat Cabin Varnish

	10 °C	20 °C	25 °C
Minimum	5 Stunden	3 Stunden	16 Stunden
Maximum, nicht geschliffen	2 Tagen	1 Tag	1 Tag
Maximum, falls geschliffen mit P320-400	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Ausgehärtet nach	14 Tage	7 Tage	3 Tage

- Empfohlene Schichtstärke  
 Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackiergänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates. Die notwendige Anzahl der Lackiergänge finden Sie in der „Lack-System-Empfehlung“.
- Holzarten  
 Wir empfehlen ölige Hölzer wie Teak zuerst zu entfetten mit Double Coat Ontvetter. Wanneer Double Coat Cabin Varnish wordt aangebracht over vettige houtsoorten zoals teak adviseren wij het teakhout zorgvuldig te ontvetten met Double Coat Ontvetter. Verwenden Sie keine Verdünnung wie Aceton, Testbenzin, Nafta oder Thinner. Lassen Sie die Oberfläche anschließend für 30 Minuten ruhen. Tragen Sie eine erste Schicht Variopox Injectiehars an. Nach 24 Stunden schleifen mit Schleifpapier P120-P180 und die erste Schicht Double Coat Cabin Varnish antragen.
- Anwendung von Double Coat Cabin Varnish mit Pinsel oder Roller
  - Verwenden Sie für die Verarbeitung von Double Coat Cabin Varnish ovale Pinsel, kurzhaarige Mohair Rollen oder feinen Double Coat Schaumrollen;
  - Double Coat Cabin Varnish kann ohne Verdünnung verarbeitet werden.
  - Verarbeiten Sie Double Coat Cabin Varnish gleichmäßig um Farbunehenheiten zu verhindern.
- Schleifen von Double Coat Cabin Varnish  
 Die beste Haftung erhält man durch Schleifen zwischen den Schichten. Verwenden Sie für jede nachfolgende Schicht feinkörnigeres Schleifpapier gemäß der Abstufung 240 – 320 – 360 – 400.

- Lagerung von Double Coat Cabin Varnish  
Schützen Sie Double Coat Cabin Varnish Basis und Härter gegen Frost. Bewahren Sie beide Komponenten frostfrei.

**SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20  
460-00000

*Haftungsausschluss*

*Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß diesem Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.*