

NautiPol UP 200 Gelcoat

Beschreibung	NautiPol UP 200 Gelcoat ist ein vorbeschleunigtes Gelcoat auf der Basis eines Isophthalsäure Polyesterharzes.							
Anwendungen	Schutzbeschichtung für Polyesterlamine wie Boote, Karosserieteile, Schalen, Dekorstücke etc. Thixotropisch, verhindert Absacken an senkrechten Flächen Beschleunigt Ausgezeichnete Kratz-, Stoß- und Schlagfestigkeit Geeignet für die Verarbeitung mit Pinsel oder Farbbroller							
Eigenschaften bei 20°C und 50% r.v.	Dichte	: ca 1,1 g/cm ³ (gemengd product)						
	Farbe	: weiß, transparent (einzufärben mit Polyesterpigment)						
	Empfohlene Schichtstärke	: 350 – 450 Micron						
	Vollständig ausgehärtet nach	: 2 Stunden						
	Evtl. Anbringen	: minimal 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen						
	zweite Schicht Gelcoat	: maximal 24 Stunden, vorausgesetzt sauber und fettfrei						
	laminierbar nach	: minimal 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen						
		: maximal 24 Stunden, vorausgesetzt sauber und fettfrei						
	Haltbarkeit	: nicht gemischt, in Originalverpackung an einem kühlen und frostfreien Ort mindestens 3 Monate						
	Flammpunkt (DIN53213)	: Basis 34°C						
Verbrauch	<table border="1"><tr><td>Bei 350 Micron (trockene Schicht)</td><td>ca 400 g/m²</td></tr><tr><td>Bei 400 Micron (trockene Schicht)</td><td>ca 450 g/m²</td></tr><tr><td>Bei 450 Micron (trockene Schicht)</td><td>ca 500 g/m²</td></tr></table>		Bei 350 Micron (trockene Schicht)	ca 400 g/m ²	Bei 400 Micron (trockene Schicht)	ca 450 g/m ²	Bei 450 Micron (trockene Schicht)	ca 500 g/m ²
Bei 350 Micron (trockene Schicht)	ca 400 g/m ²							
Bei 400 Micron (trockene Schicht)	ca 450 g/m ²							
Bei 450 Micron (trockene Schicht)	ca 500 g/m ²							
Untergrund	Trocken und frei von Fett, Schmutz, alten Beschichtungen und losen Teilen, abgeschliffen und behandelt mit Double Coat Entfetter oder Aceton. Während der Anwendung und Aushärtung ist eine Mindesttemperatur von 15°C zugelassen. Die Trägertemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.							

Gebrauchsanweisung Vor Gebrauch mischen Sie die Komponenten intensiv miteinander.
Mischungsverhältnis: 100 Basis + 2 bis 4% MEK-Peroxid (nach Gewicht)

Verarbeitungszeit

MEK-Peroxid	Dosierung 2 %
Temperatur 15°C	15 Minuten
Temperatur 20°C	10 Minuten
Temperatur 25°C	5 Minuten

Zusatzinformationen Als Härter (MEK-Peroxid) für NautiPol UP 200 Gelcoat empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel). Nach dem Mischen des Laminierharzes mit dem Härter wird sich die Temperatur aufgrund einer exothermen Reaktion stark erhöhen.
Machen Sie nicht mehr NautiPol UP 200 Gelcoat-Harz an, als innerhalb der Verarbeitungszeit angebracht werden kann.

Verarbeitung NautiPol UP 200 Gelcoat

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Gelcoat	4 Std.	3 Std.	2 Std.
Minimum, mit Laminierharz	4 Std.	3 Std.	2 Std.
Maximum, mit Gelcoat	24 Std.	24 Std.	18 Std.
Maximum, mit Laminierharz	24 Std.	24 Std.	18 Std.

Überlackieren.

Eine Gelcoat-Schicht kann nach intensivem Gebrauch oder nach kleineren Anpassungen mit Variopox Plamuur repariert und/oder Double Coat DD Lack überlackiert werden.

Anwendung.

NautiPol UP 200 ist ausschließlich zur Verarbeitung mit einem Pinsel geeignet. Verwenden Sie bei der Anbringung Pinsel mit ungelacktem Stahl. Das Gelcoat gleichmäßig auftragen, am besten in zwei Schichten. Hierdurch vermeiden Sie dünne Stellen im Gelcoat. Pinselstreifen, Absackungen und dünne Stellen bleiben im Endprodukt häufig sichtbar. Eine zu niedrige Temperatur ergibt eine zu lange Gelierzeit. Eine zu hohe Temperatur bedeutet eine zu schnelle Aushärtung, wodurch Luftbläschen entstehen können. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Double Coat Entfetter oder Aceton reinigen.

Sicherheit NautiPol UP 200 Gelcoat enthält das Lösungsmittel Styrol. Treffen Sie daher bei der Verarbeitung die erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen und sorgen Sie für ausreichende Belüftung und/oder persönliche Schutzausrüstung. Für detaillierte Informationen verweisen wir auf das Sicherheitsdatenblatt.

Letzten Änderung 27. Juli 2017
