

S'Fill 15 Minuten Füller

EPOXID-SCHNELLSPACHTEL-SYSTEM

EINFÜHRUNG

S'Fill 15 Minute Filler von Gurit ist ein Epoxid-Spachtelsystem, das für eine schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur entwickelt wurde, um ein Schleifen ohne Verstopfung nach etwas mehr als einer Stunde nach der Anwendung zu ermöglichen. Neben der schnellen Aushärtung und der guten Schleifbarkeit wurde das System so entwickelt, dass es einfach zu dosieren und zu mischen ist, während der Anwendung nicht durchhängt und gute Aushärtungseigenschaften aufweist. Das System bietet ein einfaches Mischungsverhältnis von 1:1, hohe Haftfestigkeit, geringe Schrumpfung und gute thermische und mechanische Eigenschaften.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Die folgenden Eigenschaften wurden bei verschiedenen Umgebungstemperaturen ermittelt.

MISCHEN UND HANDHABUNG

S'Fill 15 Minute Filler sollte in dem unten angegebenen Verhältnis gemischt werden. Jede Abweichung von dem vorgeschriebenen Verhältnis beeinträchtigt die Aushärtungseigenschaften des Systems.

15-Minuten-Harz	15-Minuten-Härter
	100 : 100 (nach Gewicht)
	100 : 100 (nach Volumen)

Die Komponenten sollten vorzugsweise bei 15-25°C gemischt werden - bei niedrigeren Temperaturen verdickt sich das Produkt und ist schwieriger zu mischen. Beim Mischen mit der Hand müssen die Komponenten gründlich vermischt werden, wobei besonders auf die Seiten und den Boden des Mischgefäßes zu achten ist. Da dieses System in etwa fünf Minuten geliert, darf nicht mehr als die in zwei Minuten aufzubringende Menge gemischt werden, und das Mischen der Komponenten darf nicht länger als eine Minute dauern.

Die Verarbeitungszeiten verkürzen sich, wenn die Mischmengen von Harz/Härter oder die Umgebungstemperatur erhöht werden. Daher muss sich der Bediener selbst von der Eignung der Verarbeitungszeit für ein bestimmtes Volumen an gemischtem Material bei einer bestimmten Temperatur überzeugen.

Physikalische Eigenschaften

Eigentum	Harz	Härter
Erscheinungsbild	schwarz/dunkelgrau e viskose Flüssigkeit	weiße viskose Flüssigkeit
Dichte	1.56	1.56
Viskosität (@25°C) poise	290	780
Gemischte Harz/Härter- Viskosität (@25°C) poise	k.A.	540

ANWENDUNG

Vor dem Auftragen des Produkts auf den Untergrund sicherstellen, dass der Untergrund sauber, trocken und staubfrei ist. Das gemischte System kann mit einer Kelle, einem Palettenmesser oder einem anderen geeigneten Spender aufgetragen werden. Das System kann in Dicken bis zu 1 cm aufgetragen werden, ohne dass Exothermie zu befürchten ist. Das System ist für die Verarbeitung bei Temperaturen zwischen 10 und 30°C ausgelegt. Bei 20°C können auf vertikalen Flächen Dicken von 10 mm ohne Durchbiegung erreicht werden. Eine Erhöhung der Umgebungstemperatur führt zu einer geringeren maximalen Auftragsdicke. Da die Oberfläche des Klebstoffs leicht zu schleifen ist, muss sie während der Anwendung nicht fein geschliffen werden.

Wenn Sie andere Produkte über das S'Fill 15-Minuten-Spachtelsystem auftragen, kann das Überzugsprodukt hinzugefügt werden, sobald der Spachtel steif genug ist. Dies hängt von der Dicke der Spachtelmasse und der Umgebungstemperatur ab. Wenn das Produkt in diesem Zeitraum aufgetragen wird, entfällt die Notwendigkeit, die Oberfläche der Klebepaste zu schleifen.

VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

CURING

Das System ist für die Aushärtung bei Umgebungstemperaturen ausgelegt.

Die Gelier- und Schleifzeit bei 20°C ist extrem schnell und hängt nicht besonders von der Spachteldicke ab. In der folgenden Tabelle sind die im Labor erzielten Zeiten angegeben:

Eigenschaft/Dicke	1mm	3mm	5 mm	10mm
Streichfähig	6m 0s	5m 30s	5m 0s	2m 30s
Abnabelungszeit	6m 50s	6m 30s	6m 0s	3m 05s
Früheste Schleifzeit	1h 50m	1h 40m	1h 30m	1h 20m

Genauere Zeiten für andere Temperaturen/Dauern wurden nicht ermittelt, und die Benutzer sollten sich vergewissern, dass für die jeweilige Kombination von Mischvolumen, Umgebungstemperatur und verstrichener Zeit angemessene Eigenschaften für das System erzielt werden.

GEHÄRTETE EIGENSCHAFTEN

Die folgenden thermischen und mechanischen Eigenschaften wurden bisher ermittelt.

Eigenschaft	Einheit	1 Stunde @ 20oC*	24 Stunden @ 20oC	7 Tage @ 20oC	5 Stunden @ 70oC
Eigentum		15oC	20oC	25oC	30oC
Gelierzeit, 150g in Wasser 25°C (min:sec)			5 ± 1 min		
Topfzeit, 100g in Luft (min:sec)			6:00		
Arbeitszeit (Minuten)			3-4		

Tg1 - von DMTA	oC	-	-	-	-
Tg-Spitze tan δ durch DMTA	oC	-	-	-	-
Tg2 - durch DSC	oC	-	36.0	38.0	39.2
Lineare Schrumpfung	%	-	-	-	-
Spaltfestigkeit	N	-	3741	3982	-
Lapshear auf Glaslaminat	N/mm	-	5.04	4.49	-
Lapshear auf Stahl	N/mm	-	15.17	16.00	-

Die Wirkung des Mischungsverhältnisses wird durch die folgenden thermischen Ergebnisse veranschaulicht:

Tg2 bei Mischungsverhältnis	Einheit	1 Stunde @ 20oC*	24 Stunden @ 20oC	7 Tage @ 20oC	10 Tage bei 20oC
100:80	oC	-	-	33.5	35.3
100:90	oC	-	-	31.9	35.2
100:100	oC	-	36.0	38.0	39.2
100:110	oC	-	-	31.5	38.9
100:120	oC	-	-	36.2	38.8

Gesundheit und Sicherheit

Die folgenden Punkte sind zu beachten:

1. Hautkontakt muss durch das Tragen von Schutzhandschuhen vermieden werden. Gurit empfiehlt für die meisten Anwendungen die Verwendung von Einweghandschuhen aus Nitril. Die Verwendung von Barrierecremes wird nicht empfohlen, aber um den Zustand der Haut zu erhalten, sollte nach dem Waschen eine Feuchtigkeitscreme verwendet werden.
2. Beim Mischen, Laminieren oder Schleifen sollten Overalls oder andere Schutzkleidung getragen werden. Kontaminierte Arbeitskleidung sollte vor der Wiederverwendung gründlich gereinigt werden.
3. Wenn die Gefahr besteht, dass Harz, Härter, Lösungsmittel oder Staub in die Augen gelangen, sollte ein Augenschutz getragen werden. Sollte dies der Fall sein, spülen Sie das Auge bei geöffnetem Lid 15 Minuten lang mit Wasser aus und suchen Sie einen Arzt auf.
4. Für ausreichende Belüftung in den Arbeitsbereichen sorgen. Bei unzureichender Belüftung sollte ein Atemschutz getragen werden. Lösungsmitteldämpfe sollten nicht eingeatmet werden, da sie Schwindel, Kopfschmerzen und Bewusstlosigkeit verursachen und langfristige gesundheitliche Auswirkungen haben können.
5. Wenn die Haut verunreinigt wird, muss der Bereich sofort gereinigt werden. Die Verwendung von harzlösenden Reinigungsmitteln wird empfohlen. Zum Schluss mit Seife und warmem Wasser abwaschen. Die Verwendung von Lösungsmitteln auf der Haut zur Entfernung von Harzen usw. ist zu vermeiden.

Waschen sollte Teil der Routine sein:

- vor dem Essen oder Trinken _____
- vor dem Rauchen _____
- vor der Benutzung der Toilette _____
- nach getaner Arbeit _____

6. Das Einatmen von Schleifstaub sollte vermieden werden, und wenn er sich auf der Haut absetzt, sollte er abgewaschen werden. Nach umfangreicheren Schleifarbeiten wird eine Dusche/Bad und eine Haarwäsche empfohlen.

Gurit erstellt für alle gefährlichen Produkte ein separates vollständiges Sicherheitsdatenblatt. Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie das richtige SDB für die von Ihnen verwendeten Materialien zur Hand haben, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Ein ausführlicherer Leitfaden für die sichere Verwendung von Gurit-Harzsystemen ist ebenfalls bei Gurit erhältlich und kann auf unserer Website unter www.gurit.com abgerufen werden.

TRANSPORT UND LAGERUNG

Das Harz und der Härter sollten während des Transports und der Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden. Versehentlich verschüttetes Harz sollte mit Sand, Sägemehl, Baumwollresten oder anderem absorbierendem Material aufgesaugt werden. Der Bereich sollte dann sauber gewaschen werden (siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt).

Bei angemessener langfristiger Lagerung sind Harz und Härter 12 Monate haltbar. Die Lagerung sollte an einem warmen, trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung und vor Frost geschützt erfolgen. Die Temperatur sollte zwischen 10°C und 25°C liegen. Die Behälter sollten fest verschlossen sein. Insbesondere Härter werden stark abgebaut, wenn sie der Luft ausgesetzt werden.

HINWEIS

Alle Ratschläge, Anweisungen oder Empfehlungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt, aber das verkaufende Unternehmen Gurit (die Gesellschaft) garantiert nur, dass die schriftliche Beratung mit angemessener Sachkenntnis und Sorgfalt erfolgt. Das Unternehmen übernimmt keine weitere Verpflichtung oder Verantwortung. Jede Beratung unterliegt den Verkaufsbedingungen (die Bedingungen), die auf Anfrage bei der Gesellschaft erhältlich sind oder auf der Gurit-Website eingesehen werden können: www.gurit.com/terms-and-conditions.aspx

Das Unternehmen empfiehlt seinen Kunden dringend, Testplatten unter den endgültigen Prozessbedingungen anzufertigen und alle vom Unternehmen gelieferten Waren oder Materialien vor der endgültigen Verwendung angemessen zu testen, um sicherzustellen, dass sie für die vom Kunden geplante Anwendung geeignet sind. Diese Tests sollten unter Bedingungen durchgeführt werden, die denen, denen die endgültige Komponente ausgesetzt sein wird, möglichst nahe kommen. Das Unternehmen schließt ausdrücklich jede Garantie für die Eignung der Waren für einen bestimmten Zweck aus, es sei denn, das Unternehmen hat dies schriftlich bestätigt. Aufgrund der Vielfältigkeit der Endanwendungen garantiert das Unternehmen insbesondere nicht, dass die Testplatten unter den endgültigen Prozessbedingungen und/oder das endgültige Bauteil alle Brandnormen erfüllen.

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Spezifikationen und Preise ohne Vorankündigung zu ändern, und die Kunden sollten sich vergewissern, dass die Informationen, auf die sich der Kunde verlässt, denen entsprechen, die derzeit vom Unternehmen auf seiner Website veröffentlicht werden. Alle Fragen können an die Abteilung für technische Dienstleistungen gerichtet werden.

Gurit prüft und aktualisiert die Literatur laufend. Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie die aktuelle Version haben, indem Sie Ihren Vertriebskontakt kontaktieren und die Revisionsnummer in der linken unteren Ecke dieser Seite angeben.

TECHNISCHE KONTAKTINFORMATIONEN

Für alle anderen Anfragen, z. B. technische Fragen:

Telefon + 44 1983 828000 (08:30 - 17:00 GMT)

E-Mail technical.support@gurit.com

24-STUNDEN-NOTRUFNUMMER FÜR CHEMIKALIEN

Beratung bei Notfällen mit chemischen Stoffen, Freisetzungen, Bränden oder Expositionen:

Europa +44 1273 289451

Amerika +1 646 844 7309

APAC +65 3158 1412

E customer.support@gurit.com

W www.gurit.com