

AMPRO™ SEAL

EPOXY PRIMER



- Versiegeln und Primern von porösen Oberflächen
- Neu entwickeltes Eposeal mit verbesserter Sicherheits-und Gesundheitswerten, lösemittel frei
- 3 : 1 Mischung nach Volumen
- Akkreditiertes biobasiertes (40-60%) System
- Verfügbar mit schnellem und langsamen Härter
- Keine Arminröte nach dem Aushärten



Cured Resin Colour

EINLEITUNG

AMPRO™ SEAL ist ein lösemittelfreier, niedrig viskoser Epoxy Versiegler. Das System wurde hauptsächlich für die Versiegelung von Holz entwickelt, kann aber auch bei anderen porösen Materialien wie GFK, Stein, Beton oder Ferrozement eingesetzt werden.

AMPRO™SEAL hat eine niedrige Viskosität, die dafür sorgt, dass das Produkt schnell und tief in poröse Oberflächen eindringt. Sobald AMPRO™ SEAL in eine Oberfläche eingedrungen ist, hilft die haftende Eigenschaft der Epoxy-Basis, diese Oberfläche zu verfestigen und zu stärken. Die daraus resultierende Epoxy-Versiegelungsschicht bietet eine hoch haftende und feuchtigkeitsbeständige Basis für jede Art von Farbe, Lack oder Epoxy-Beschichtungssystem. Zum Beispiel kombinieren viele Holzbearbeitungsanwendungen die Durchdringungskraft der AMPRO™ SEAL mit der dicken, klaren Beschichtungsfähigkeit von AMPRO™ CLR, um eine starke, hoch schützende, tief glänzende Oberfläche auf Holz zu erzeugen. AMPRO™ SEAL kann auch als zusammen mit der AMPRO™ Reihe als Viskositätsanpasser eingesetzt werden.

AMPRO™ ist ein einfach zu verwendendes, universell einsetzbares Epoxidharz, das zum Kleben, Beschichten, Laminieren und Füllen verwendet werden kann.

AMPRO™ wurde auf dem bewährten SP 106 aufgebaut, das seit über 20 Jahren das primäre Epoxidsystem für die Herstellung und Reparatur von Holzbooten ist.

SYSTEM Eigenschaften bei 25°C		Gemischte Viskosität*	150g Topfzeit*	Klebfrei Zeit*	Früheste Schleifbarkeit*	Seite
AMPRO™ SEAL Harz	Produkt Information, Anweisungen zur Anwendung sowie Sicherheit und Gesundheit					2
	AMPRO™ Schneller Härter	270 cP	½ Stunde	3 Stunden	16 Stunden	3

**die Zeitangaben sind wesentlich von den und sollten als Annäherungswerte für alle AMPRO™ System bei 20° Raumtemperatur verstanden werden . Auf den nachfolgenden Seiten werden die angewandten Testmethoden erläutert.*

PRODUKT INFORMATION

VERFÜGBARKEIT

Die Produkte sind in vielfältigen Größen verfügbar, kontaktieren sie Ihren lokalen Gurit Vertreter für weitere Informationen.

PRODUCT DESCRIPTION	STATUS	CERTIFICATION
AMPRO™ SEAL Resin	The product is assigned to class 2 meaning 40% ≤ Biobased Carbon content of the product.. < 60% ★★	TA8071903998
AMPRO™ Fast Hardener	The product is assigned to class 1 meaning 20% ≤ Biobased Carbon content of the product.. < 40% ★	TA8071903329

TRANSPORT & LAGERUNG

Harz und Härter sollen für Transport und Lagerung in verschlossenen Behältern gelagert werden. Jede verschüttete Menge sollte mit Sand, Sägespäne oder anders saugendes Material aufgenommen werden. Der verschmutzte Bereich soll dann gereinigt werden (siehe Sicherheitsdatenblatt). Angemessene Lagerbindungen ermöglichen eine Haltbarkeit von 2 Jahren.

Ein frostfreier, warmer, trockener Lagerort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur die konstant zwischen 10°C und 25°C liegt sind beste Voraussetzungen. Zyklische Temperaturschwankungen können zur Kristallisation führen. Die Behälter sollten sorgfältig vollständig verschlossen gelagert werden. Besonders Härter können abgebaut werden, wenn sie Kontakt zu Luft bekommen .

Komponente	Einheit	10 – 25°C
AMPRO™ SEAL Harz	Monate	24
AMPRO™ Härter schnell	Monate	24

INSTRUCTIONS FOR USE

Das Produkt ist für den Einsatz bei Temperaturen zwischen 15 bis 25°C optimiert. Bei niedrigeren Temperaturen verdickt das Produkt und kann unbrauchbar werden, es ist jedoch so konzipiert, dass es bei Temperaturen bis zu +5°C aushärtet. Oberhalb von 25°C wird die Verarbeitungszeit deutlich reduziert. Die maximale relative Luftfeuchtigkeit für die Anwendung beträgt 70%.

ANWENDUNG UND MISCHUNG

Genaues Dosieren und gründliches Mischen sind bei der Verwendung dieses Systems unerlässlich, und jede Abweichung von den vorgeschriebenen Mischungsverhältnissen führt zu einer erheblichen Verschlechterung der physikalischen Eigenschaften des ausgehärteten Systems. Harz und Härter müssen zwei Minuten oder länger gut gerührt werden, wobei besonders auf die Seiten und den Boden des Behälters zu achten ist. Sobald das Material gemischt ist, beginnt die Reaktion. Diese Reaktion erzeugt Wärme (exotherm), die wiederum die Reaktion beschleunigt. Wenn dieses Mischgut in einem geschlossenen Mischbehälter verbleibt, kann die Wärme nicht entweichen und die Reaktion wird unkontrollierbar. Es wird daher darauf hingewiesen, dass das Material sofort verwendet oder in einen flachen Behälter mit großer Oberfläche wie eine Farbwanne überführt wird, was die Verarbeitungszeit verlängert.

OBERFLÄCHEN VORBEREITUNG

Alle Oberflächen sollten sauber, trocken und staubfrei sein. Vor dem Auftragen sollten alle Oberflächen gründlich mit Papier mittlerer Körnung angeschliffen, entstaubt und mit Lösungsmittel wie Aceton abgewischt werden. Nicht auf Emaille oder anderen Beschichtungen von Einzelkomponenten verwenden. Vor der Beschichtung keine Reiniger auf Ölbasis oder Spiritusbasis verwenden. Weitere Informationen finden sie in Gurit's Bonding Guide

BESCHICHTUNG

AMPRO™ SEAL ist ein lösemittel freies Produkt und kann mit anderen lösemittelfreien Produkten wie AMPRO™, AMPRO™ BIO oder AMPRO™ CLR früher übergestrichen werden als Eposeal 300, welches Lösemittel behaftet ist. AMPRO™ SEAL ersetzt Eposeal mit einer Reihe von Vorteilen:

- 3 Schichten AMPRO™ SEAL bilden ein stabileres Substrat - vergleichbar mit 6-8 Schichten Eposeal
- Weitere Schichten AMPRO™ SEAL können nach ca. 3 Stunden bei 20°C ohne schleifen aufgetragen werden
- AMPRO™ SEAL ist lösemittelfrei und über Nacht voll durchgehärtet und bereit zum weiteren Beschichten mit Lack oder Epoxy.

AMPRO™ SEAL ist am besten für Beschichtungsanwendungen geeignet und kann aufgrund seiner niedrigen Viskosität 2 bis 3 Schichten zum Füllen der Holzmaserung erfordern. Die Beschichtungen können nacheinander aufgetragen werden, ohne dass geschliffen werden muss, aber die vorhergehende Schicht sollte zuerst eine klebrige Phase erreichen. Bei einer Überlackierung mit anderen Produkten der Ampro-Reihe muss AMPRO™ SEAL vor dem Auftragen 16 Stunden bei 20°C aushärten lassen und geschliffen werden. Wenn das Produkt dem Sonnenlicht ausgesetzt ist, sollte es mit einem Lack, der UV-Filter oder Blocker enthält, gestrichen oder beschichtet werden.

VERSIEGELN

Holzbauteile, die nachträglich verleimt werden sollen, können vor der Verklebung mit einer Schicht AMPRO™ SEAL vorbeschichtet werden. AMPRO™ SEAL beschichtete Flächen müssen jedoch vor der Verklebung ausgehärtet und anschließend mit trockenem 120er Korn Papier gründlich abgeschliffen werden.

Materialstärke (pro Schicht)	Materialbedarf	Kommentar
Ergiebigkeit bei 50 - 100 Micron)	Ca. 14 m ² / kg	Abhängig von Temperature, und Oberflächenbeschaffenheit

SICHERHEIT UND GESUNDHEIT

Die folgenden Punkte sind zu beachten:

1. Hautkontakt ist zu vermeiden, Schutzhandschuhe tragen. Gurit empfiehlt die Verwendung von Einweg-Nitrilhandschuhen. Die Verwendung von Barrierecremes wird nicht empfohlen, aber um den Hautzustand zu erhalten, sollte nach dem Waschen eine Feuchtigkeitscreme verwendet werden.
2. Beim Mischen, Laminieren oder Schleifen sollte Schutzkleidung getragen werden. Kontaminierte Arbeitskleidung sollte vor der Wiederverwendung gründlich gereinigt werden.
3. Bei Gefahr des Eindringens von Harz, Härter, Lösungsmittel oder Staub in die Augen sollte ein Augenschutz getragen werden. Wenn dies der Fall ist, spülen Sie das Auge 15 Minuten lang mit Wasser, halten Sie das Augenlid offen und suchen Sie einen Arzt auf.
4. Für eine ausreichende Belüftung der Arbeitsbereiche sorgen. Bei unzureichender Belüftung sollte ein Atemschutz getragen werden. Lösungsmitteldämpfe sollten nicht eingeatmet werden, da sie Schwindel, Kopfschmerzen, Bewusstseinsverlust und langfristige gesundheitliche Auswirkungen haben können.
5. Wenn die Haut verunreinigt ist, muss der Bereich sofort gereinigt werden. Die Verwendung von harzentfernenden Reinigungsmitteln wird empfohlen. Zum Abschluss mit Seife und warmem Wasser waschen. Die Verwendung von Lösungsmitteln auf der Haut zur Entfernung von Harzen usw. ist zu vermeiden. Das Waschen sollte Teil der täglichen Praxis sein:
 - vor dem Essen oder Trinken
 - vor dem Rauchen
 - vor der Benutzung der Toilette → nach Abschluss der Arbeiten
6. Das Einatmen von Schleifstaub sollte vermieden werden, und wenn er sich auf der Haut absetzt, sollte er abgewaschen werden. Nach umfangreicheren Schleifarbeiten wird eine Dusche/Bad- und Haarwäsche empfohlen.

ANWENDBARE RISIKO- UND SICHERHEITSHINWEISE

Gurit erstellt ein separates vollständiges Sicherheitsdatenblatt für alle gefährlichen Produkte. Bitte stellen Sie sicher, dass Sie vor Arbeitsbeginn die richtigen SDS für die von Ihnen verwendeten Materialien zur Hand haben.

AMPRO™ SEAL & AMPRO™ HÄRTER SCHNELL

MISCHEN UND ANWENDEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AMPRO™ SEAL HARZ	AMPRO™ HÄRTER SCHNELL	GEMISCHTES SYSTEM
Farbe	-	Klar / Farblos	Amber	Blassgelb / Farblos
Mischverhältnis nach Gewicht	Teile nach Gewicht	100	30	-
Mischverhältnis nach Volumen	Teile nach Volumen	3	1	-
Dichte bei 21 °C (ISO 1183-1B)	g/cm ³	1.09	0.99	1.11

KOMPONENTEN & GEMISCHTE SYSTEMEIGENSCHAFTEN*

EIGENSCHAFT	EINHEIT	25 °C	TEST METHODE
AMPRO™ SEAL Harz Viskosität	cP	115	-
AMPRO™ Härter schnell Viskosität	cP	707	-
Anfängliche gemischte Systemviskosität	cP	270	-

WORKING TIME PROPERTIES*

EIGENSCHAFT	EINHEIT	20 °C	TEST METHODE
Topfzeit (150 g, gemischt in Wasser)	STD:MIN	00:23	Tecam Gel Time
Klebfrei Zeit	STD:MIN	03:00	Interne Gurit Methode
Früheste Schleifbarkeit**	STD:MIN	16:00	Interne Gurit Methode

*die Eigenschaften sind erheblich von den Umgebungseigenschaften abhängig und sind als ungefähre Werte für alle AMPRO™ Systeme zu betrachten.

**Es wird nicht empfohlen das Material bei Temperaturen niedriger als +5°C zu verarbeiten.

HINWEIS

Alle Ratschläge, Anweisungen oder Empfehlungen werden in gutem Glauben gegeben, aber das verkaufende Gurit-Unternehmen (das Unternehmen) garantiert nur, dass schriftliche Ratschläge mit angemessener Sachkenntnis und Sorgfalt erteilt werden. Das Unternehmen übernimmt keine weiteren Pflichten oder Verantwortlichkeiten. Alle Ratschläge erfolgen vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufsbedingungen (die Bedingungen), die auf Anfrage des Unternehmens erhältlich sind oder auf der Website von Gurit eingesehen werden können: www.gurit.com/terms-and-conditions.aspx.

Das Unternehmen empfiehlt den Kunden nachdrücklich, Testpanels unter den endgültigen Prozessbedingungen herzustellen und alle vom Unternehmen gelieferten Waren oder Materialien vor der endgültigen Verwendung angemessen zu testen, um sicherzustellen, dass sie für die vom Kunden geplante Anwendung geeignet sind. Diese Prüfungen sollten Prüfungen unter Bedingungen umfassen, die denen, denen das Endbauteil unterzogen werden kann, so nahe wie möglich kommen. Das Unternehmen schließt ausdrücklich jede Gewährleistung der Eignung für andere Zwecke als die von dem Unternehmen schriftlich festgelegte aus. Aufgrund der Vielfalt der Endanwendungen übernimmt das Unternehmen insbesondere keine Gewähr dafür, dass die Testpaneele in den endgültigen Prozessbedingungen und/oder der endgültigen Komponente alle Brandschutznormen erfüllen.

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Spezifikationen und Preise ohne Vorankündigung zu ändern, und der Kunde sollte sich vergewissern, dass die Informationen, auf die sich der Kunde verlässt, die derzeit von dem Unternehmen auf seiner Website veröffentlicht werden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an die Abteilung Technische Dienste.

Gurit überprüft und aktualisiert kontinuierlich die Literatur. Bitte stellen Sie sicher, dass Sie die aktuelle Version haben, indem Sie sich an Ihren Vertriebskontakt wenden und die Revisionsnummer unten links auf dieser Seite angeben.

TECHNISCHE KONTAKT INFORMATION

Für alle Anfragen im technischen Bereich:

Telefon + 44 1983 828000 (08:30 – 17:00 GMT)
Email technical.support@gurit.com

24-STD CHEMISCHE NOTFALLNUMMER

Für Beratung bei chemischen Notfällen. Austritten oder ähnlichem:



AUTHORISED
DISTRIBUTOR

CTM GmbH
Maria-Goeppert-Mayer Str.2
24837 Schleswig
T +49 4621 95533
E info@ctmat.de
W www.ctmat.de

E uk-customer.support@gurit.com

W www.gurit.com