

MSR Bedding Compound

VORTEILE

- Einfache Verarbeitung
- Hervorragende Haftung
- lange offene Zeit

Marine Special Range ist eine speziell für Anwendungen im Boots- und Schiffsbau entwickelte Produktreihe.

PRODUKT

MSR Bedding Compound ist ein dauer elastischer, einkomponentiger, schnell aushärtender Kleb- und Dichtstoff auf Basis von Silan modifizierten Polymeren (SMP). MSR Bedding Compound ist entsprechend den International Maritime Organisation für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit A.653(16) geprüft und zertifiziert worden und für Anwendungen am Bereich Wand-, Decke und Boden freigegeben worden.

ANWENDUNGSBEREICH

MSR Bedding Compound ist für das Verkleben und Abdichten von wasserfest verleimten Sperrholzunterdecks auf Stahl-, Aluminium-, Polyester- (GFK) oder Holz entwickelt worden. MSR Bedding Compound ist ebenfalls gut geeignet um Decksbelege aus Kork oder Kork-Gummigemisch (z.B. Treadmaster, Polygrip, TBS u.s.w.) dauerhaft flächig zu verkleben. MSR Bedding Compound eignet sich ebenso für das spannungsfreie Verkleben von Teakholzdeckleisten auf den verschiedenen Untergründen.

EIGENSCHAFTEN

- Lösemittel- und Isocyanat frei.
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit; Dauerbeständigkeit gegen Süß- und Salzwasser.
- Gute Adhäsion zu den unterschiedlichsten Substraten ohne Primer.
- Dauerelastisch zwischen -40°C und +100°C.
- Neutrales, geruchloses und schnelles Aushärten.
- MSR Bedding Compound hat schall- und vibrationsdämpfende Eigenschaften.
- MED zertifiziert durch Büro Veritas: IMO Resolution A 653 (16).

ADHÄSIONSEIGENSCHAFTEN

MSR Bedding Compound haftet ohne Primer auf sauberen, trockenen und fettfreien Substraten aus Aluminium, rostfreiem Stahl, Polyester (GFK), Holz, galvanisiertem Stahl



und den meisten lackierten Metalloberflächen. Auf unbehandeltem Polyethylen, Polypropylen und Teflon wird allerdings keine Adhäsion aufgebaut. Bei zu erwartenden großen thermischen und mechanischen Belastungen, vor allem in feuchter Umgebung, wird der Einsatz von Prep P auf porösen Untergründen (z.B. Holz) und Prep M auf geschlossenen (Metall-) Untergründen empfohlen. Vor der Anwendung von Prep P und Prep M lesen Sie bitte die Verarbeitungshinweise in den jeweiligen Technischen Datenblättern.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Eine ausführliche Anleitung zum Verarbeiten von MSR Bedding Compound finden Sie in der Informationsbroschüre „Komplettsystem zum Kleben und Abdichten von Teak Decks“. MSR Bedding Compound kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen in einem Temperaturbereich zwischen +5°C und +35°C aufgetragen und mit einem geeigneten Zahnpachtel verteilt werden. Oberflächen und Werkzeuge können mittels eines sauberen, nicht gefärbten Tuches, das mit Liquid 1 oder Cleaner E befeuchtet ist, von nicht ausgehärteten Rückständen von MSR Bedding Compound gereinigt werden. Bei Verwendung als Dichtstoff muss die Fuge innerhalb von 25 Minuten geglättet werden; bei Verwendung als Klebstoff müssen die Substrate innerhalb von 45 Minuten zusammengefügt werden. Um die sehr hohe Elastizität von MSR Bedding Compound optimal auszunutzen ist eine Mindestklebstoffstärke von 2 mm erforderlich.

LAGERUNG

MSR Bedding Compound kann über 12 Monate (Kartuschen 18 Monate) in einem original verschlossenen Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Auf Anforderung verfügbar

- Sicherheitsdatenblatt (MSDS)
- Zertifikat Module B IMO A.653 (16)

TECHNISCHEN DATEN

*1 Maß für die max. nicht ausgehärtete Klebstoffmenge, die je m² ohne Herunterlaufen aufgetragen werden kann

*2 Alu-Alu; Dicke der Klebstofffuge 2mm;
Testgeschwindigkeit 50 mm/min.

*3 Typ C, Testgeschwindigkeit 500 mm/min.

Technische Daten	
Basis	Silan Modifiziertes Polymer (SMP)
Härtungssystem	luftfeuchte
Spezifisches Gewicht	ca. 1,3 g/ml
Hautbildungszeit	ca. 25 min (20°C/50% rel. LF)
Offene Zeit	< 45 min (20°C/50% rel. LF)
Aushärtungsgeschwindigkeit	ca. 2 mm/24 std (20°C/50% rel. LF)
Shore A Härte	ca. 32 (DIN 53505)
Volumenänderung	< 3% (DIN 52451)
Anfangsfestigkeit	ca. 75 Pa (Physikalischer Strömungsmesser MC100) *1
Zugfestigkeit	ca. 1,0 MPa (DIN 53508/ISO 37)
Bruchfestigkeit	ca. 1,9 MPa (DIN 53508/ISO 37)
Bruchdehnung	ca. 300% (DIN 53508/ISO 37)
Zugscherfestigkeit	ca. 1,8 MPa (DIN 53283/ASTM D1002) *2
Weiterreißfestigkeit	ca. 10N/mm (DIN 53515/ISO 34) *3
Lösungsmittelanteil	0%
Isocyanatanteil	0%
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
UV- und Wetterbeständigkeit	hervorragend
Farben	weiss, grau, hellgrau, schwarz
Verpackungseinheiten	290 ml Kartuschen, 600 ml Schlauchbeutel, andere Verpackungen auf Anfrage

BOSTIK HOTLINE

Smart help + 31 (0)73 6 244244



Bostik BV

De voerman 8
5215 MH 's-Hertogenbosch
infoNL@bostik.com
www.bostik.nl
www.bostik.nl

Bostik GmbH

An der Bundesstraße Nr. 16
D - 33829
Borgholzhausen
www.bostik.de
www.bostik.de

Bostik SA

253, avenue du Président
Wilson, 93211 La Plaine
Saint-Denis Cedex France
www.bostik.com
www.bostik.co.uk

Bostik Ltd.

Common road
ST16 3EH
Stafford
www.bostik.co.uk
www.bostik.co.uk

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.