

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Double Coat Modellak ist ein Styrolbeständiges Zweikomponenten-Decklack auf der Basis gesättigter Polyesterharze und modifizierter aromatischer Isocyanate, speziell entwickelt für Modelle und Formen ins GFK Industrie.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Hervorragend Verlauf, einfach zu verarbeiten mit Luftspritze;
- Geeignet als Lacksystem für Formen und Modelle wo später mit Polyester auf gearbeitet wird;
- Nach 24 Stunden Styrol beständig;
- Gut beständig gegen verschiedene Chemikalien;
- Hohe Kratzfestigkeit;
- Hohe Glanz;
- Sehr gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen (auch ohne Anwendung von Grundierungen);
- Gute Haftung auf Polyester, Holz, MDF und Poltix Spachtel Produkten.

### FARBTON UND GLANZGRAD

RAL 1001 – Hochglanz

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Festkörper	:	ca. 59 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	35 – 50 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	ca. 30 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	7 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	:	min. 24 Stunden, siehe zusätzliche Informationen
Lagerfähigkeit	:	max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	:	Basis 42 °C Härter 1 °C

### ERGIEBIGKEIT

bei 35 µm (trockene Schicht)	:	ca. 12,9 m <sup>2</sup> /kg
bei 50 µm (trockene Schicht)	:	ca. 8,6 m <sup>2</sup> /kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Alle Untergründe : trocken und frei von Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen; falls erforderlich, vorbehandelt mit IJmopox ZF primer, Poltix Superplamuur, Poltix Spritzplamuur oder IJmofix und geschliffen mit Schleifpapier P300-320.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 67,0 Basis : 33,0 Härter (Gewichtsteilen)  
 63,0 Basis : 37,0 Härter (Volumenteilen)  
 Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : nicht zutreffend  
 Topfzeit : 3 Stunden bei 25 °C  
 4 Stunden bei 20 °C  
 5 Stunden bei 15 °C

Anwendung mit :

	Pinzel/Rolle <sup>1</sup>	Luftspritze	Airless-spritze
Verdünnungstyp	Pinzelverdünnung	Spritzverdünnung	nicht zutreffend
% Verdünnung	3 - 5 %	5 - 15 %	
Spritzöffnung	nicht zutreffend	1,2 - 1,4 mm	
Spritzdruck	nicht zutreffend	2 - 3 Bar	
Reinigung	Pinzelverdünnung	Spritzverdünnung	

<sup>1</sup> Nur für kleine Reparaturen.

**ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

- Überstreichen und Durchhärtung Double Coat Modellak

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum	32 Stunden	24 Stunden	16 Stunden
Maximum, nicht Geschliffen	72 Stunden	48 Stunden	16 Stunden
Maximum, falls Geschliffen mit P320-400	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Styrol bestätigt nach <sup>2</sup>	32 Stunden	24 Stunden	16 Stunden
Styrol bestätigt nach <sup>3</sup>	7 Tage	5 Tage	4 Tage
Ausgehärtet nach	10 Tage	5 Tage	3 Tage
<sup>2</sup> Kombination Double Coat Modellak Basis mit Double Coat Modellak Härter			
<sup>3</sup> Kombination Double Coat Basis mit Double Coat Härter			

- Empfohlene Schichtstärke  
 Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackgang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackgänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates. Die notwendige Anzahl der Lackgänge finden Sie in der „Lack-System-Empfehlung“.
- Anwendung von Double Coat Modellak mit Pinsel oder Roller
  - Anwendung mit Pinsel oder Roller ist nur geeignet für kleine Reparaturen.
  - Für große Oberflächen ist Double Coat Basis mit Double Coat Härter die geeignete Kombination.
  - Den angemischten Lack (Binder mit Härter) nach der Induktionszeit mit Double Coat Pinselverdünnung auf eine Viskosität von etwa 50 bis 55 s DIN 4 einstellen.
  - Verwenden Sie für die Verarbeitung von Double Coat ovale Pinsel, Lösungsmittel beständige Kurzhaar Mohair roller oder feine Moltopren-Roller.
- Anwendung von Double Coat Modellak mit Luftspritze
  - Den an gemischten Lack (Binder mit Härter) nach der Induktionszeit mit Double Coat Spritzverdünnung auf eine Viskosität von etwa 18 bis 20 s DIN 4 einstellen.
  - Da Double Coat Modellak ein sehr gut fließender Lack ist, empfehlen wir, die gesamte Oberfläche anzunebeln und anschließend nach 15 Minuten im Kreuzgang zu lackieren.

- Achten Sie beim Arbeiten mit einem Druckkessel auf die verringerte Verarbeitungszeit. Aufgrund der Reaktion zwischen Binder und Härter kommt es zu einer Erwärmung. Dadurch sinkt die Verarbeitungszeit.
- Schleifen von Double Coat Modellak  
Die beste Haftung erhält man durch Schleifen zwischen den Schichten. Verwenden Sie für jede nachfolgende Schicht feinkörnigeres Schleifpapier gemäß der Abstufung P240–320–360–400.

**SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20  
422-99999

*Haftungsausschluss*

*Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.*